



# Guide Technique de détermination

## ROBINETS A BOISSEAU SPHERIQUE

Applications :

PS : peu sensibles - S : sensibles - TS : très sensibles

ROBINET À BOISSEAU SPHÉRIQUE	CODE PRODUIT	Limites d'utilisation	Chauffage Climatisation			Plomberie (ACS)		Fluides industriels	Air comprimé	Agroaliment. Vinicole	Vapeur	Gaz	Fioul
			PS	S	TS	S	TS						
	<b>281</b>	0 à 90°C PN 25	3										
	<b>3781</b>	-20 à +120°C PN 25/40	3	3		3							
	<b>381</b>	-15 à +110°C PN 40	3	3	3	3	3	3					
	<b>3298</b>	-20 à +130°C PN 100			3		3	3					3
	<b>272</b>	-20 à +150°C PN 25/40			3		3	3		3			3
	<b>271</b>	-20 à +60°C 500 mbar										3	
	<b>2013</b>	-20 à +60°C MOP 5 bar										3	
	<b>VBBCV VBMAC</b>									3			
	<b>1790</b>	-17 à +200°C PN 40/64					3	3		3			
	<b>284</b>	180°C PN 25/40					3	3		3			
	<b>2812</b>	180°C 50 bar					3	3		3			
	<b>2709</b>	180°C 64 bar					3	3		3			
	<b>2341</b>	-20 à +180°C 40 bar du DN 15 à 80 16 bar DN 100					3	3		3			
	<b>2343</b>	-20 à +180°C 40 bar du DN 15 à 80 16 bar DN 100					3	3		3			
	<b>PS4...</b>	-30 à +230°C PN 25 à 100					3	3		3			
	<b>PM4...</b>	-30 à +230°C 16 bar					3	3		3			
	<b>F2H /F2S...</b>	-50 à +210°C PN 16/40					3	3		3			
	<b>F2S /F2H...</b>	-50 à +210°C PN 16/40					3	3		3			