

3046 - 3047 Robinet avec flotteur à piston.

Ø : 15x21 à 50x60

TMS : 60°C

PMS : 10 bar

APPLICATIONS

- Réseaux d'adduction et distribution d'eau

CARACTÉRISTIQUES

- Levier réglable à tige plate.
- Ce modèle n'est pas ACS.

DESCRIPTIF

- Modèle 3046 : Robinet 3048 avec flotteur plastique 3044
- Modèle 3047 : Robinet 3048 avec flotteur cuivre 3043

CONSTRUCTION

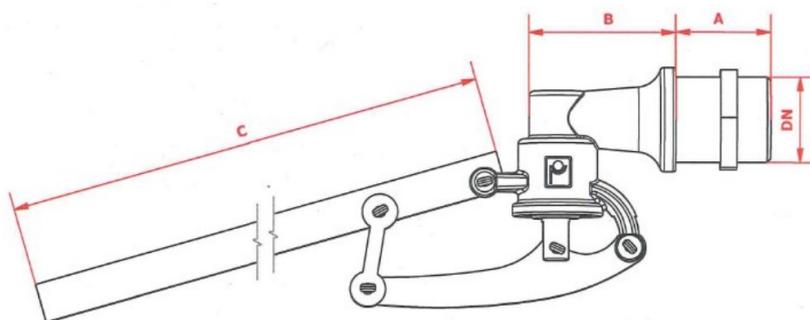
- Corps en laiton CB 753S
- Clapet en élastomère.
- Ecrou en laiton CW614N
- Joint d'étanchéité NBR
- Goupilles de maintien en laiton CW 508L.



Ø DES FLOTTEURS À RESPECTER IMPÉRATIVEMENT EN FONCTION DU DN

DN Robinet 3048	15x21	20x27	36x34	33x42	40x49	50x60
Ø Flotteur 3043	90	120	150	180	200	220
Ø Flotteur 3044	120	120	150	180	220	220

COTES D'ENCOMBREMENT



Réf.	DN (en ")	A	B	C	Poids (en kg)	Débit en m ³ /h à 2 bar	Débit en m ³ /h à 4 bar	Débit en m ³ /h à 5 bar
3048.04	1/2"	30	41	215	160	2,15	2,95	3,33
3048.05	3/4"	30	51	270	315	2,30	3,20	3,70
3048.06	1"	35	54	320	495	3,20	4,60	5,20
3048.07	1"1/4	44	80	430	945	10,50	15,20	16,70
3048.08	1"1/2	56	85	480	1435	17,20	24,00	27,30
3048.09	2"	62	101	525	1895	22,50	30,02	35,00

Dimensions en mm

3046 - 3047 Robinet avec flotteur à piston.

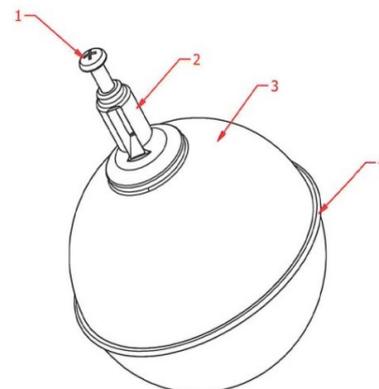
INSTRUCTIONS ET RÈGLES DE MONTAGE

- S'assurer que les parties composant la tuyauterie recevant le robinet soient propres et sans impuretés.
- Vérifier l'état du taraudage recevant le robinet à flotteur.
- S'assurer de l'alignement parfait des parties Amont et Aval afin qu'aucune contrainte mécanique ne soit transmise au robinet à flotteur.
- S'assurer que l'encombrement entre les tuyauteries et le robinet soit correct, les dilatations ou rétractations peuvent avoir une incidence sur le bon fonctionnement, l'étanchéité, et engendrer une rupture du robinet.
- Utiliser du ruban PTFE, un adhésif ou des joints fibre ou caoutchouc neufs pour réaliser l'étanchéité sur la partie mâle du robinet - La filasse est à proscrire formellement.
- Utiliser des clés adaptées au robinet pour éviter toute déformation
- Clé à griffe ou équivalent proscrites.
- Le serrage du corps au montage ne doit pas dépasser le couple de 30 Nm maximum.
- Ne pas se servir des orifices sur le corps du robinet pour orienter ou serrer celui-ci.
- S'assurer qu'aucun obstacle ne gêne la fermeture du robinet lors de la remontée du flotteur.
- Positionner le flotteur au Ø adapté part le dessous et à l'extrémité de la tige du robinet à flotteur.
- Bien respecter les Ø de flotteurs indiqués en page 1 pour chaque Ø de robinet à flotteur installé.
- Les flotteurs en cuivre étant particulièrement fragiles, une bosse ou un coup ne nuisent en aucun cas au bon fonctionnement de l'ensemble monté et opérationnel.

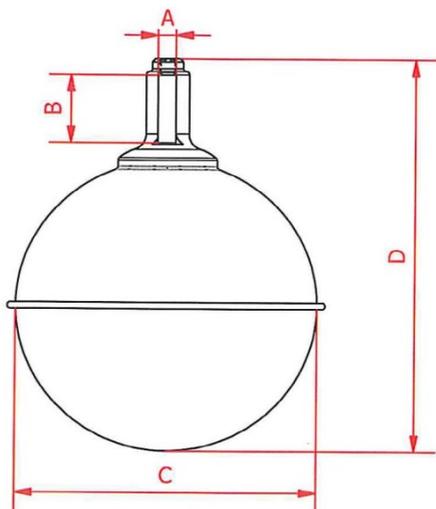
FLOTTEUR CUIVRE 3043

NOMENCLATURE

N°	Description	Matière
1	Porte boule	Laiton CW508L UNI EN 12166
2	Vis de fixation	Laiton CW754N UNI EN 1982
3	Corps	Cuivre Cu-DHP UNI EN 1652
4	Soudure	Alliage d'étain Pb-Sn



COTES D'ENCOMBREMENT



Réf.	A	B	C	D
3043.01	5,5	20	120	155
3043.02	5,5	20	150	185
3043.03	5,5	20	180	215
3043.04	5,5	20	200	235
3043.05	5,5	20	220	255

Dimensions en mm

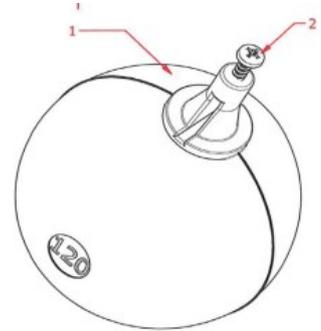
3046 - 3047

Robinet avec flotteur à piston.

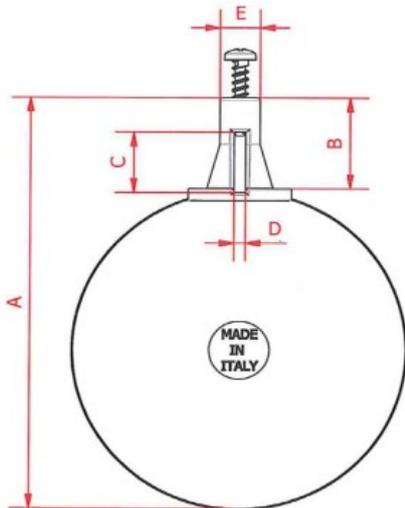
FLOTTEUR CUIVRE 3044

NOMENCLATURE

N°	Description	Matière
1	Corps	Plastique HDPE-BL3
2	Vis de fixation	Acier cémenté C15



COTES D'ENCOMBREMENT



Réf.	A	B	C	D	E
3044.01	152	34	20	4	14
3044.02	181	34	20	4	14
3044.03	212	34	20	4	14
3044.05	250	34	20	4	14

Dimensions en mm