

3113 - 3119
3115 - 3116

Electrovanne gaz à réarmement manuel taraudée.

Ø : 15x21 à 50x60 et DN 50 à 300 pour modèle 3115

TMS : -20 à +60°C

PMS : 500 mbar



APPLICATIONS

- Arrêt de sécurité de l'alimentation gaz en cas de manque de courant.
- Gaz naturel et GPL.

DESSCRIPTIF

- Modèle **3113** : Electrovanne gaz 230 VAC à réarmement manuel
- Modèle **3119** : Electrovanne gaz 24 VAC à réarmement manuel
- Modèle **3115** : Electrovanne gaz 230 VAC à réarmement
- Modèle **3116** : Bobine de rechange avec connecteur pour électrovannes gaz modèles 3113, 3119 et 3115

PROTECTION

- Bobine IP 65

AGRÈMENTS-NORMES

- Norme de référence EN 161
- Directive gaz 2009/142/CE jusqu'au 20/04/2018
- Règlement (UE) 2016/426 du 21/04/2018
- Directive EMC 2014/30/UE (ex 2004/108/CE)
- Directive LVD 2014/35/UE (ex 2006/95/CE)

CARACTÉRISTIQUES

- Réarmement manuel.
 - Normalement fermée.
 - Temps de fermeture < 1 sec.
 - Système anti-microcoupure court intégré.
 - Pour une protection de 1 à 3 secondes prévoir dispositif modèle 3114 pour les modèles 3113 et 3115
 - Emploi : Gaz non agressifs des 3 familles (gaz secs)
- Sur les versions biogaz, corps uniquement en aluminium, pas de pièces en laiton.
- Tension d'alimentation : 12 Vdc, 12 V/50 Hz, 24 Vdc, 24 V/50 Hz, 110 V/50-60 Hz, 230 V/50-60 Hz
 - Tolérance sur tension d'alimentation : -15%... +10%

CONSTRUCTION

- Corps en aluminium
- Modèle **3115** : Cartouche filtrante 50µm intégrée sur DN65 à DN150.

RACCORDEMENT

Modèle **3113 et 3119**

- Taraudé F/F (selon EN 10226)
- Montage avec raccords modèles 752A et 752CU

Modèle **3115**

- A bride ISO PN 16 (selon ISO 7005)



DESCRIPTION

Cette électrovanne est construite de façon à garantir l'interception du gaz soit pour les signaux de détection de gaz (méthane, gpl, oxyde de carbone et autres) et thermostats de sécurité, ou pour une coupure électrique.

Afin d'être plus fiable cette électrovanne peut être réarmée seulement lorsqu'elle est alimentée électriquement et seulement quand le détecteur de gaz ne donne pas de signalisations de danger.

Simplement alimenter la bobine ne permet pas d'ouvrir pas la vanne. Le mécanisme de réarmement doit être actionné à la main (voir paragraphe REARMEMENT MANUEL).

- Puissance absorbée : voir tableau
- Classe : A (DN 15 à 200) ; B (DN 250 à 300)
- Groupe : 2
- Bobine : encapsulées dans de la résine polyamide contenant des fibres de verre avec fixations de type DIN 43650 ; la classe d'isolement est la F (155°) et le fil émaillé est en classe H (180°)

MATÉRIAUX :

Aluminium moulé sous pression (UNI EN 1706)
Laiton OT-58 (UNI EN 12164)
Aluminium 11S (UNI 9002-5)
Acier zingué et acier INOX 430 F (UNI EN 10088)
Caoutchouc NBR (UNI 7702)

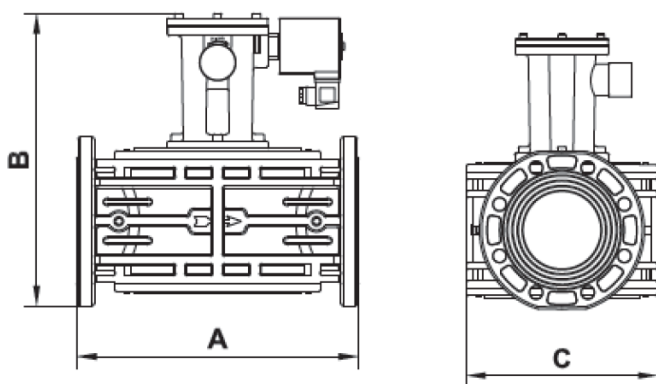
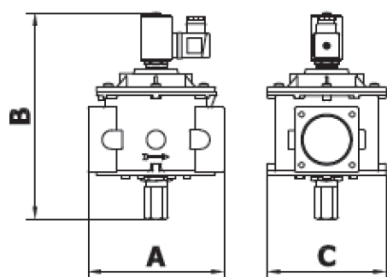
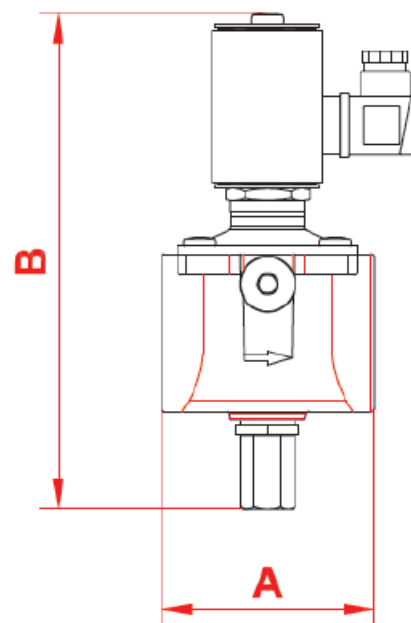
3113 - 3119
3115

Electrovanne gaz à réarmement manuel taraudée.

COTES D'ENCOMBREMENT

Ref.	Ø	A	B	Poids (kg)
3113.04 3119.04	15x21	70	165	0,6
3113.05 3119.05	20x27	70	165	0,6
3113.06 3119.06	26x34	90	175	0,8

Dimensions en mm



Ref.	Ø	A	B	C
3113.07 3119.07	33x42	160	215	140
3113.08 3119.08	40x49	160	215	140
3113.09 3119.09	50x60	160	246	140
3115.19	50	230	255	165
3115.20	65	290	355	198
3115.21	80	310	363	198
3115.22	100	350	363	254
3115.23	125	480	465	328
3115.24	150	480	465	328
3115.25	200	600	540	450
3115.26	300	737	765	570

Dimensions en mm

3113 - 3119
3115

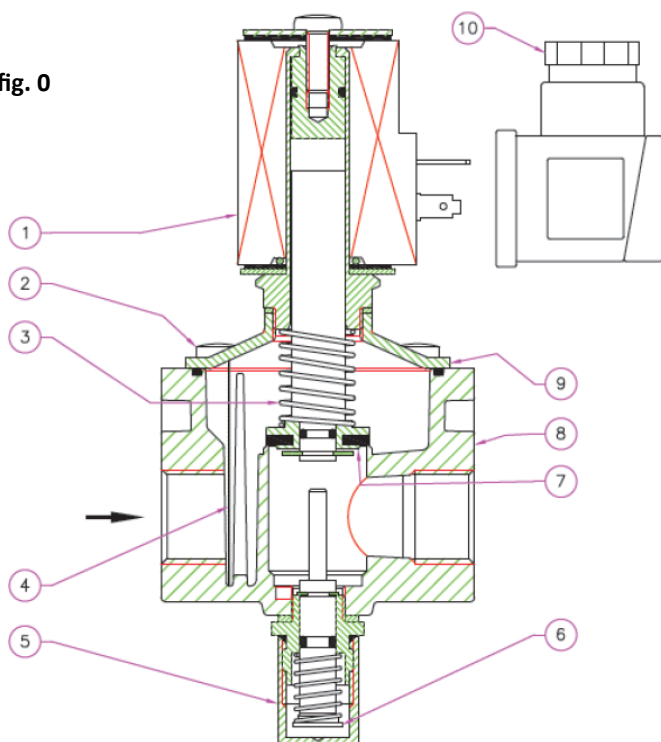
Electrovanne gaz à réarmement manuel taraudée.

NOMENCLATURE

Modèle 3113 et 3119 (Ø 15x21 à 26x34)

- 1 - Bobine électrique
- 2 - Vis de fixation couvercle
- 3 - Ressort de fermeture
- 4 - Composant filtrant
- 5 - Couvere-réarmement
- 6 - Réarmement
- 7 - Obturateur
- 8 - Corps
- 9 - Couvercle
- 10 - Connecteur électrique

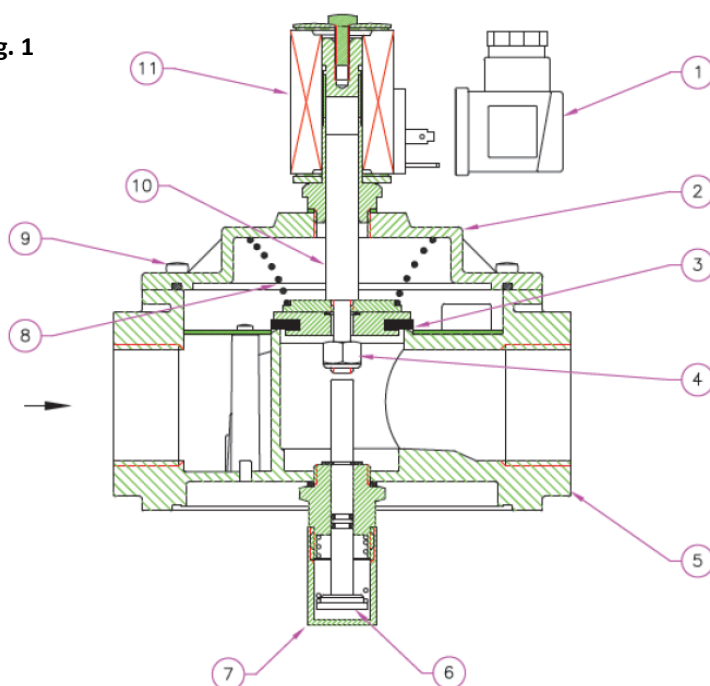
fig. 0



Ø 33x42 à 50x60

fig. 1

- 1 - Connecteur électrique
- 2 - Couvercle
- 3 - Obturateur
- 4 - Boulon autobloquant
- 5 - Corps
- 6 - Réarmement
- 7 - Couvere réarmement
- 8 - Ressort de fermeture
- 9 - Vis de fixation couvercle
- 10 - Piston mobile
- 11 - Bobine électrique



3113 - 3119
3115

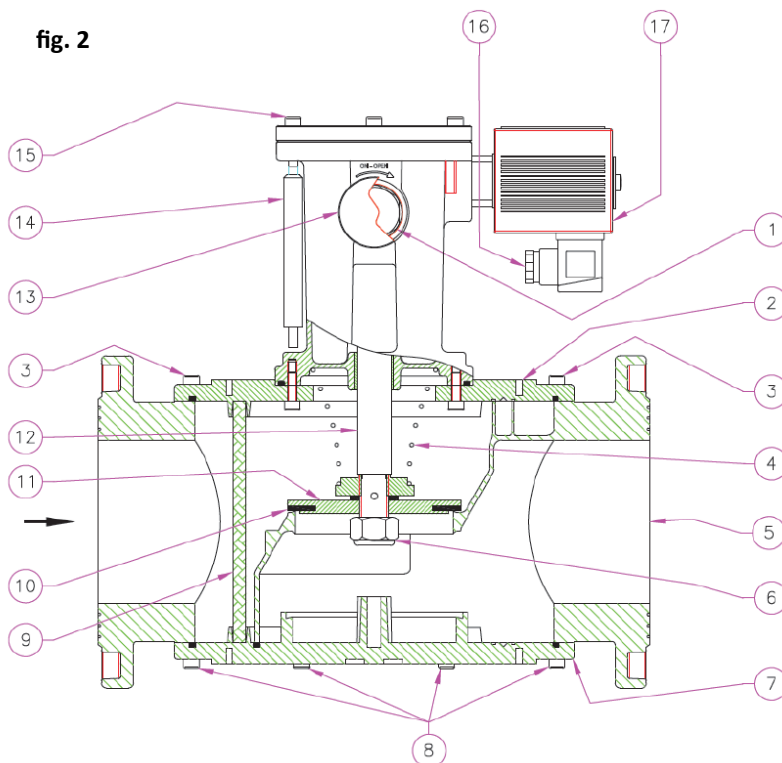
Electrovanne gaz à réarmement manuel taraudée.

NOMENCLATURE

- 1 - Manette de réarmement
- 2 - Couvercle
- 3 - Vis de fixation couvercle
- 4 - Ressort de fermeture
- 5 - Corps
- 6 - Boulon autobloquant
- 7 - Fond
- 8 - Vis de fixation du fond
- 9 - Composant filtrant
- 10 - Rondelle d'étanchéité
- 11 - Obturateur
- 12 - Pivot central
- 13 - Protection manette de réarmement
- 14 - Pivot de réarmement
- 15 - Vis de fixation du pivot de réarmement
- 16 - Connecteur électrique
- 17 - Bobine électrique

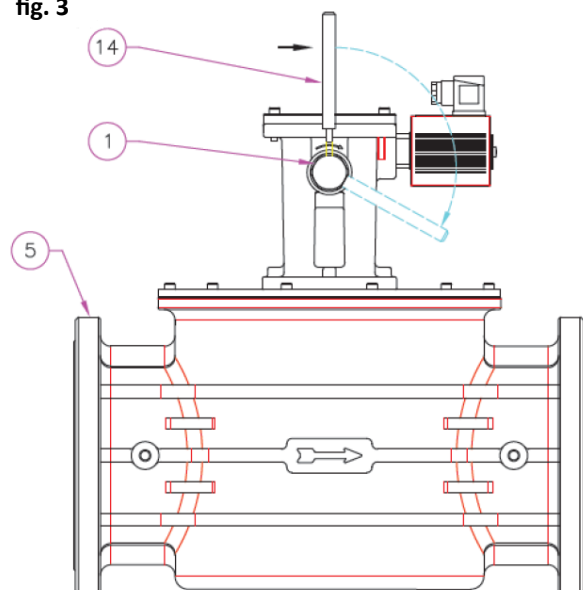
Modèle 3115 (DN 65 à 100)

fig. 2



DN 125 - DN 150

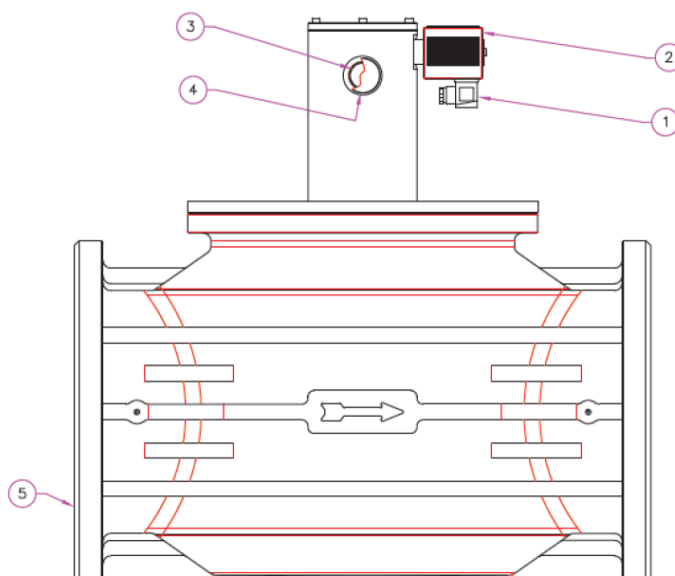
fig. 3



- 1 - Manette de réarmement
- 5 - Corps
- 14 - Pivot de réarmement

DN 300

fig. 4

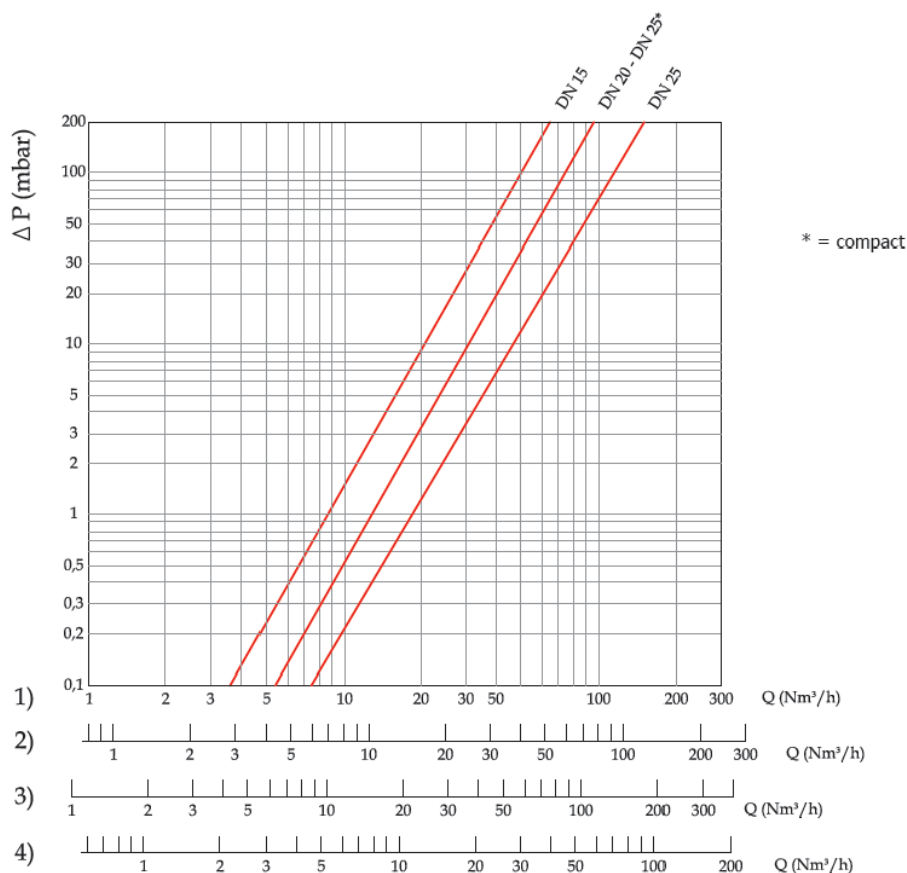


- 1 - Connecteur électrique
- 2 - Bobine électrique
- 3 - Manette de réarmement
- 4 - Couvercle réarmement
- 5 - Corps

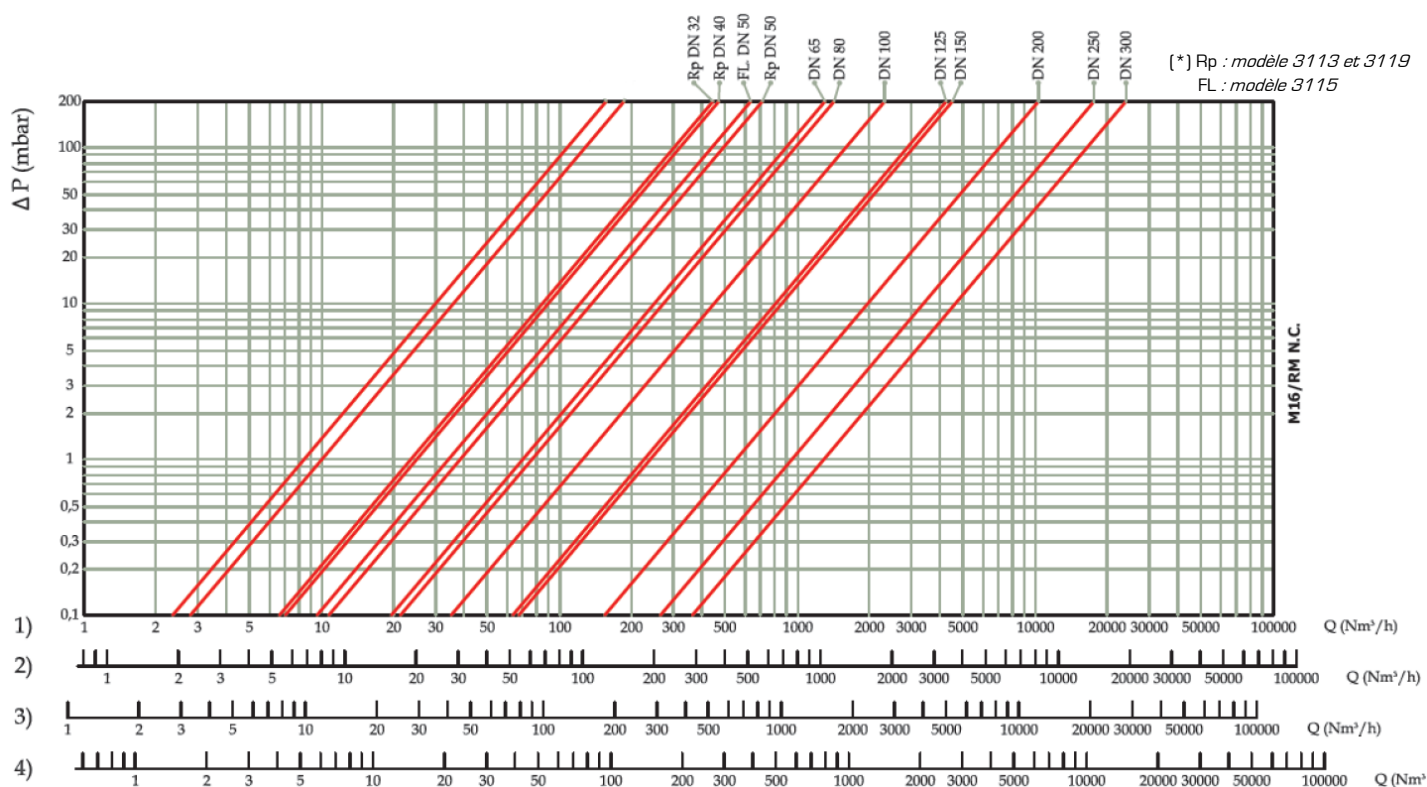
3113 - 3119
3115

Electrovanne gaz à réarmement manuel taraudée.

DIAGRAMMES DE PERTES DE CHARGE



- 1 - Méthane
- 2 - Air
- 3 - Gaz de ville
- 4 - Gaz liquide



3113 - 3119
3115

Electrovanne gaz à réarmement manuel taraudée.

INSTALLATION

L'appareil, s'il est installé et soumis à l'entretien en respectant toutes les conditions et les instructions techniques reportées dans ce document, ne constitue pas une source de danger spécifique : en particulier dans des conditions de fonctionnement normal, il n'est pas prévu que l'électrovanne émette dans l'atmosphère des substances inflammables qui pourraient provoquer une atmosphère explosive.

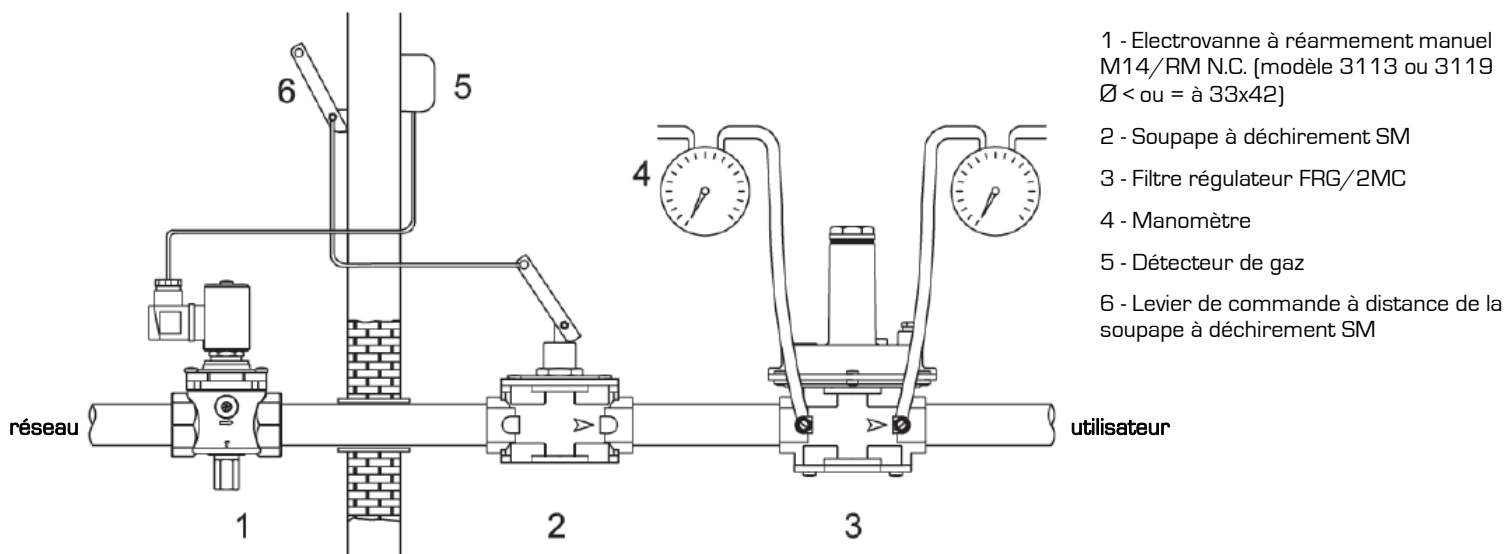


Lire attentivement les instructions pour chaque produit.

Les opérations d'installation/câblage/entretien doivent être exécutées par du personnel qualifié.

- Fermer le gaz avant l'installation.
- Vérifier que la pression de ligne NE SOIT PAS SUPERIEUR à la pression maximum déclarée sur l'étiquette du produit.
- Normalement installé en amont des organes de réglage avec la flèche (sur le corps de l'appareil) tournée vers l'appareil.
- Peut aussi être installé en position verticale. Ne doit pas être installé à l'envers (avec la bobine tournée vers le bas).
- Pendant l'installation, éviter que des débris ou des résidus métalliques pénètrent dans l'appareil.
- Si l'appareil est fileté, vérifier que le filetage de la tuyauterie ne soit pas trop long pour ne pas endommager l'appareil lors du vissage. Ne pas utiliser la bobine comme levier pour le vissage mais se servir de l'outil approprié.
- Si l'appareil est à bride, vérifier que les contre-brides d'entrée et de sortie soient parfaitement parallèles pour éviter de soumettre le corps à des efforts mécaniques inutiles. Par ailleurs, calculer l'espace pour l'introduction du joint d'étanchéité. Si lorsque les joints sont introduits, l'espace restant est excessif, ne pas essayer de le combler en serrant trop fort les boulons de l'appareil.
- Toujours vérifier l'étanchéité du système après l'installation.

EXEMPLE D'INSTALLATION



3113 - 3119
3115**Electrovanne gaz à réarmement manuel taraudée.**

BRANCHEMENTS ÉLECTRIQUES

- Avant d'effectuer les connexions électriques, vérifier que la tension du réseau corresponde à la tension d'alimentation indiquée sur l'étiquette du produit.
- Avant le câblage, interrompre l'alimentation
- Câbler le connecteur avec un câble type H05RN-F 3x0,75 mm², Ø extérieur de 6,2 à 8,1 mm en s'assurant que l'appareil a une protection IP65
- Pour câbler le connecteur, utiliser les bornes spéciales pour câbles
- Connecter à l'alimentation les bornes 1 et 2 et la terre à la borne $\perp$

RÉARMEMENT MANUEL

Pour réarmer l'électrovanne, il faut être en présence de tension et dévisser complètement l'éventuel couvercle de protection.

- **DN 15/50** (voir fig.0) : Appuyer à fond le pivot de réarmement (6) et attendre quelques instant que se produise l'équilibre de pression entre le haut et le bas jusqu'à l'accrochage.

Revisser dans la position initiale le couvercle de protection (5) et éventuellement le sceller dans cette position.

- **DN 65/150** (voir fig. 2 et 3) : Dévisser le pivot de réarmement (14) de la vis de fixation (15). Enfiler l'extrémité non filetée du pivot (14) dans le trou prévu à cet effet sur la manette (1). Tourner légèrement la manette de réarmement (1) en sens horaire et attendre quelques instant qu'il y ait l'équilibre de pression entre l'amont et l'aval de la vanne.

Tourner la manette de réarmement (1) jusqu'en fin de course, toujours en sens horaire, jusqu'à l'enclenchement, revisser dans la position initiale le couvercle de protection et éventuellement le sceller dans cette position. Lorsque l'opération est terminée, revisser le pivot (14) dans sa position d'origine.

En alternative au pivot de réarmement (14), on peut utiliser une clé commerciale de 32 mm. Revisser dans la position initiale le couvercle de protection et éventuellement le sceller dans cette position.

- **DN 200/300** (voir fig.4) : Tourner légèrement dans le sens des aiguilles d'une montre, avec une clé commerciale de 32 mm, la manette de réarmement (3) et attendre quelques instants que l'équilibre de pression entre le haut et le bas de la vanne se fasse. Successivement tourner jusqu'à la fin de course, toujours dans le sens des aiguilles d'une montre, la manette de réarmement (3) jusqu'à l'accrochage.

Revisser dans la position initiale le couvercle de protection et éventuellement le sceller dans cette position.

ENTRETIEN

Avant de faire des vérifications internes, s'assurer :

- 1) Que l'appareil n'est pas alimenté électriquement
- 2) Qu'il n'y ait pas de gaz sous pression dans l'appareil

- **DN 15/50** (voir fig.1) : Avec un tournevis, dévisser les vis de fixation (9) et en faisant très attention, enlever le couvercle (2) du corps (5), ensuite contrôler l'obturateur (3) et si nécessaire substituer le composant de tenue en caoutchouc.

(Voir fig.5) Successivement nettoyer le filtre (18) ou si nécessaire le substituer (pour le positionnement voir p.8 fig.5), puis procéder au remontage en faisant les opérations inverse.

- **DN 65/300** (voir fig.2) : Avec un tournevis dévisser les vis de fixage (3) et en faisant très attention enlever le couvercle (2) du corp de la vanne (5), ensuite contrôler l'obturateur (11) et si nécessaire substituer le composant de tenue en caoutchouc (10).

Successivement nettoyer le filtre (9) ou si nécessaire le substituer (pour le positionnement voir p.8 fig. 5 et 6), puis procéder au remontage en faisant les opérations inverse.

3113 - 3119
3115

Electrovanne gaz à réarmement manuel taraudée.

VUE DU CORPS SANS COUVERCLE

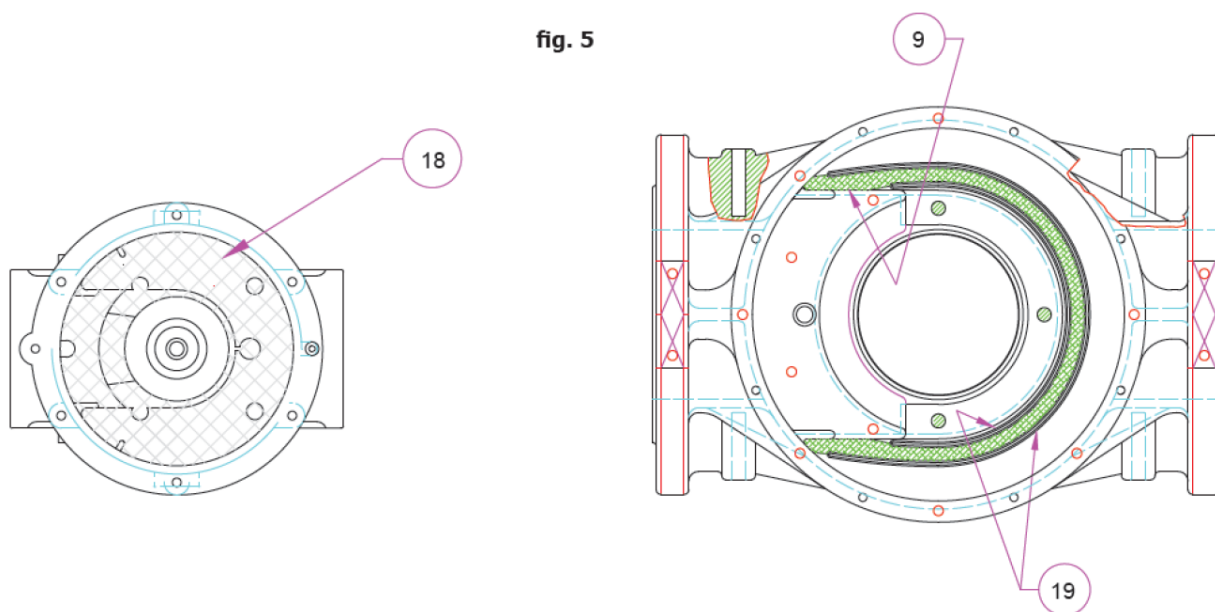
POUR INSERER LE RESEAU :

Le positionner comme dans la figure en faisant attention à respecter les guides sur la circonférence interne du corps et le bloquer avec les 3 vis spéciales (M3x10).

POUR INSERER LE COMPOSANT FILTRANT :

Le positionner comme dans la figure en faisant attention à l'insérer à l'intérieur des guides spéciaux.

fig. 5



POUR INSERER LE COMPOSANT FILTRANT DN 125 - DN 150 :

Le positionner comme dans la figure, de façon à ce que les clapets spéciaux (20) résultent près du corps. Ensuite remonter le couvercle en faisant attention que l'O-ring soit placé dans le trou spécial.

fig. 6

