

3781-13781-23781 Robinet à boisseau sphérique gamme EUROPE F/F.

TMS : -15 à +110°C
PMS : 25 bar
TMS/PMS : Voir courbe page 2



APPLICATIONS

- Eau potable
- Chauffage, climatisation.

DESCRIPTIF

- Modèle **3781** : du Ø 8x13 à 50x60.
A levier
- Modèle **13781** : du Ø 8x13 à 26x34.
A commande papillon
- Modèle **23781** : du Ø 15x21 à 50x60.
A col allonge fixe



PARTICULARITÉS

- Fabricant : EFFEBI.
- Conformes à la norme NF 13828.
- Produits répondant à l'art 3 § 3 de la Directive 97/23/CE.

CONSTRUCTION

- Corps et tige en laiton brut CW617N.
- Bille en laiton CW627N revêtue de chrome dur.
- Levier en acier revêtu ou papillon en fonte d'aluminium.
- Marquage LRI noir sur le levier ou papillon couleur rouge.
- Siège d'étanchéité en PTFE pur
- Tige injectable en laiton CW617N avec triple étanchéité par 2 joint en nitrile/EPDM et 1 bague antifriction en PTFE

POINTS FORTS

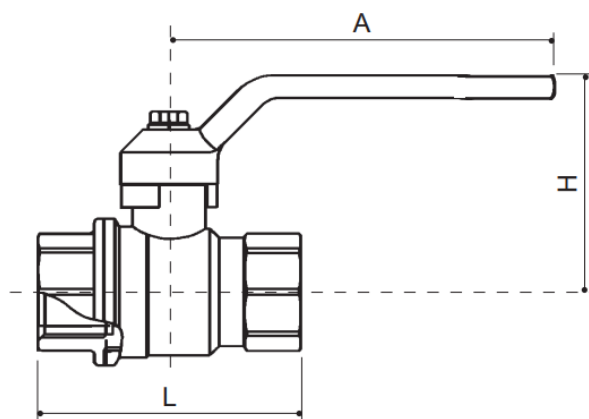
- Véritable passage intégral (100% du Ø nominal).
- Tige injectable avec double étanchéité et bague antifriction.
- Traçabilité gravée sur le corps.
- Garantie fabricant 5 ans.
- Produits testés unitairement.

RACCORDEMENT

- Taraudé F/F ISO 228.

COTES D'ENCOMBREMENT

Ø	8x13	12x17	15x21	20x27	26x34	33x42	40x49	50x60
L	39	43	47	55	66	78	91	108
H	42	42	45,5	49	57	62,5	76	84
H1	-	-	78,9	89,5	93,5	98,5	104,5	118,6
A	85	85	85	85	105	105	130	130
Poids (kg)	0,113	0,13	0,157	0,241	0,416	0,589	0,957	1,495

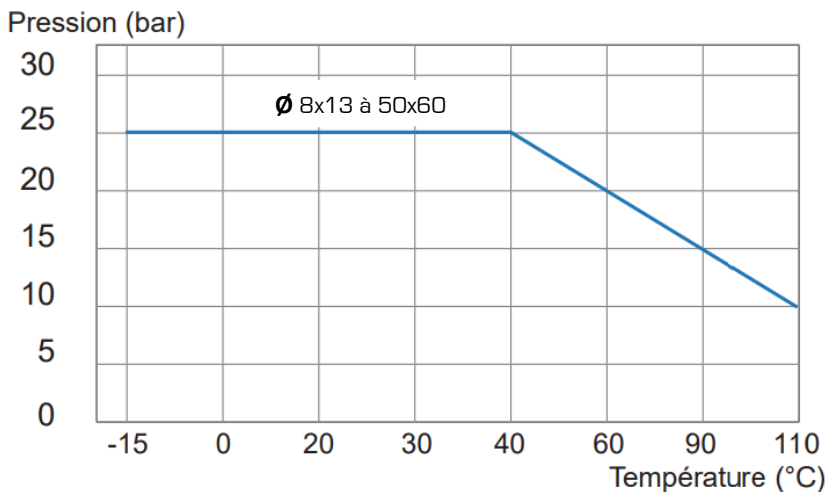


H1 : modèle col à allonge

3781-13781-23781

Robinet à boisseau sphérique gamme EUROPE F/F.

COURBE DE PRESSION / TEMPÉRATURE



1- RÈGLES GÉNÉRALES

- En fonction des indications de la fiche technique propre à la gamme, vérifier la bonne adéquation entre les robinets et les conditions de service réelles.
- Vérifier que les robinets installés soit conformes aux exigences des normes en vigueur.
- Réaliser les circuits de telle sorte que des opérations de contrôle puissent être effectuées régulièrement (au moins une fois par an).

2- RECOMMANDATIONS DE MONTAGE

- Avant montage des robinets, vérifier que les tuyauteries amont et aval sont nettoyées afin d'éliminer tout objet pouvant entraîner un blocage et une altération de l'étanchéité.
- Vérifier l'alignement des tuyauteries amont et aval (un alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur le robinet).
- Vérifier les conditions d'assemblage avec les tuyauteries amont et aval, le robinet n'ayant pas vocation à absorber les écarts. Les déformations résultantes peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, des difficultés de manœuvre et même des ruptures.
- Dans le cas de montage sur des tuyauteries en matériaux de synthèse il est indispensable de bien tenir compte des dilatations spécifiques à ce type de produit afin d'éviter toutes contraintes sur le robinet (se référer aux prescriptions de mise en œuvre du CSTB).
- Avant assemblage, vérifier la propreté des filetages et taraudages.
- Les longueurs de taraudage des robinets étant le plus souvent plus petites que la longueur des filetages ISO/7R des tuyaux, il est indispensable de limiter la longueur de pénétration de ce dernier afin de ne pas endommager l'intérieur du robinet.
- Assurer l'étanchéité entre le tuyau et le robinet à l'aide de ruban en PTFE ou d'un joint plat.
- Vérifier l'adéquation du joint par rapport au montage en procédant à un essai préalable à une utilisation répétitive. En effet, la qualité de la matière du joint avec ou sans renfort armé, l'épaisseur et les diamètres intérieur et extérieur doivent être choisis avec précision en fonction :
 - du montage rencontré,
 - de la pression,
 - de la nature du fluide,
 - des conditions de service,
 - de la température,
 - et du pH.

- Au vissage du robinet, serrer modérément (ne pas dépasser un couple de 30 Nm). Pour cela, toujours utiliser des clés spécifiques permettant de contrôler et ne pas dépasser le couple de serrage indiqué.
- De même, toujours positionner la clé qui va effectuer le serrage sur la partie six pans (ergots) du robinet qui se trouve du côté de la tuyauterie sur laquelle il sera vissé. Effectuer le serrage en utilisant la partie six pans opposé risque d'entraîner une déformation du corps du robinet et de créer des amorces de rupture de la matière pouvant à plus ou moins longue échéance provoquer une rupture du robinet.
- Lors d'un assemblage à l'étau ne jamais serrer le corps du robinet dans celui-ci.