

740A - 746A - 770A Raccord rapide EO.

Ø : 1/2" à 2" 1/2

TMS : -10 à +80°C

PMS : Gaz 1 bar ; Eau 25 bar ; air comprimé 12 bar

APPLICATIONS

- Convient aux tubes en acier (soudés et non soudés).
- Maintenance corrective et préventive des installations existantes.
- Modification d'une installation existante, en substituant des composants ou en incorporant de nouveaux éléments (vannes, outils de mesure et de contrôle, etc.) non prévus à l'origine.
- Installations d'eau froide pour consommation humaine.
- Installations de lutte contre l'incendie.
- Travaux de canalisation d'air sous pression, installations industrielles, industrie automobile et machines.
- Système d'irrigation.
- Installations de gaz combustibles (naturel, de ville, GPL).

Remarques :

En raison de la complexité, de la variété et du grand nombre de spécifications particulières pour chaque installation, ainsi que de l'existence de divers facteurs pouvant affecter les conditions de travail et la nature du produit, il est de la responsabilité de l'utilisateur final d'effectuer les tests nécessaires, pour assurer le bon fonctionnement du produit dans toute application spécifique. L'installation du produit doit être effectuée et entretenue conformément aux codes de bonnes pratiques et/ou aux normes techniques mises à jour.

CARACTÉRISTIQUES

- Raccords en fonte malléable à embouts à compression conçus pour les tubes en acier.
- Corps et brides de compression en fonte malléable selon EN 1562 (EN-GJMW-400-05) :
- * Limite d'élasticité minimale de 0,2 % (Rp 0,2) : 220 N/mm².
- * Résistance minimale à la traction (Rm) : 400 N/mm².
- * Allongement minimal (A3,4) : 5 %.
- * Dureté Brinell maximale (HBW) : 220 HB.
- Galvanisé à chaud (épaisseur minimum 70 µm ; masse 500 gr/m²).

- Embout de compression :
- * Joint d'étanchéité NBR type GBL selon. EN 682.
- * Rondelle fabriquée en acier normalisé.
- * Anneau de verrouillage fabriqué en acier normalisé.
- * Serrage : bride de fixation et vis et écrous hexagonaux correspondants en acier normalisé classe 8.8.
- Extrémité filetée : filetages d'assemblage selon EN 10226-1 (type R).
- Assemblage de tubes en acier selon EN 10255, EN 10208-1, EN 10220-1, EN 10216-1, EN 10217-1 et ISO 65.

CONDITIONS DE SERVICE

- Eau de -20 à 80 °C : -0,8 à 25 bar [-0,08 MPa à 2,5 MPa].
- Gaz de -20 à 70 °C : max. 1 bar [0,1 MPa].
- Température ambiante de l'air comprimé : max. 7 bars [0,7 MPa].
- Huiles et hydrocarbures apolaires max. 70 °C : max. 15 bars [1,5 MPa].
- Toutes les installations doivent respecter les valeurs P-T spécifiées dans les exigences légales.
- Ne jamais utiliser en bout de tuyau ni utilisé comme bouchon.
- Non à utiliser avec de l'essence.

DESCRIPTIF

- Modèle **740A** : Pièce intermédiaire avec taraudage F
- Modèle **746A** : Pièce intermédiaire avec filetage M
- Modèle **770A** : Jonction F/F

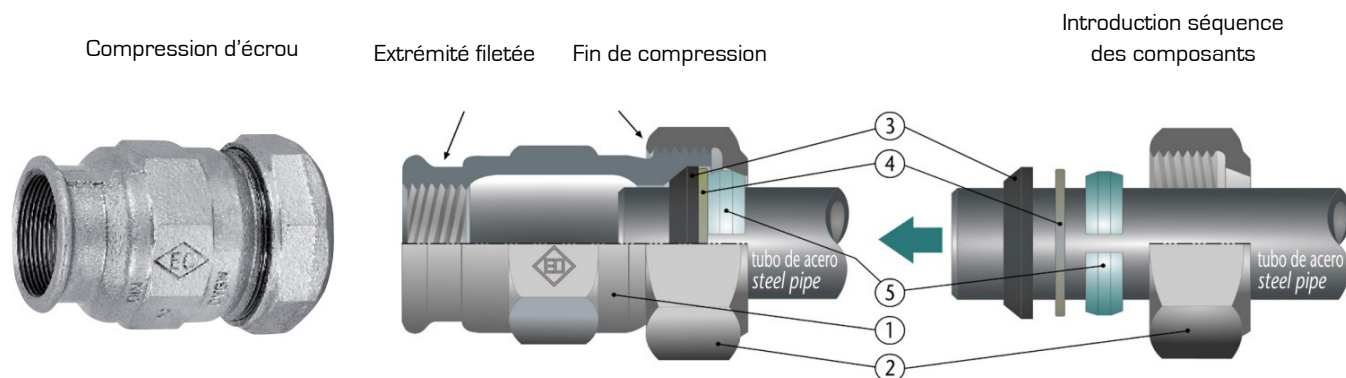
AVANTAGES

- Hautes performances mécaniques.
- Haute résistance à la corrosion.
- Remplacement rapide et facile des tubes.
- Grande polyvalence d'emballage.
- Convient à la consommation humaine d'eau.
- Produit 100% Recyclable.
- Produit 100% européen.

740A - 746A - 770A Raccord rapide EO.

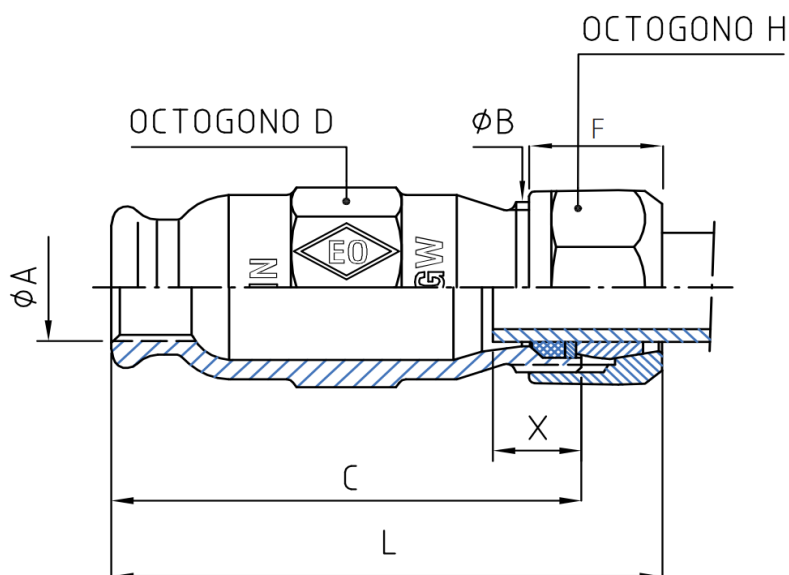
MODÈLE 740A

Nomenclature



- 1) Corps en fonte malléable EN 1562
- 2) Ecou de serrage en fonte malléable EN 1562
- 3) Joint en caoutchouc type GBL EN 682
- 4) Rondelle en acier normalisé
- 5) Anneaux de verrouillage en acier normalisé

Cotes d'encombrement

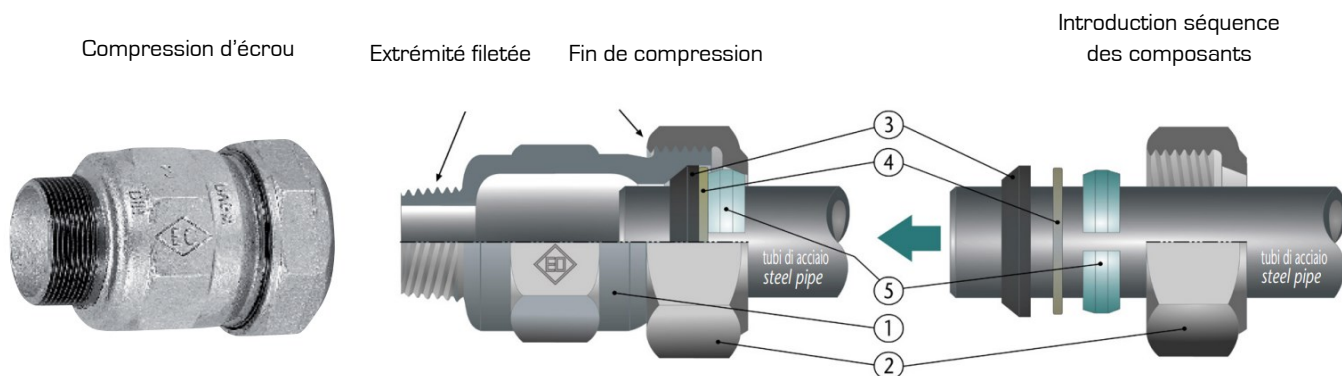


Réf.	Description	Tube d'acier		Serrage	Ø A	Ø B	Dimensions (mm)							Poids [kg]
		DN	Ø ext				C	D	F	H	L	Xmax	Xmin	
740A.04	Galv 1/2"	15	21,3	Ecou	Rp 1/2	G 1	85	36	24	38	96	60	26	0,335
740A.05	Galv 3/4"	20	26,9	Ecou	Rp 3/4	G 1 1/4	85	46	27	48	98	60	30	0,509
740A.06	Galv 1"	25	33,7	Ecou	Rp 1	G 1 1/2	85	51	28	55	99	60	30	0,599
740A.07	Galv 1 1/4"	32	42,4	Ecou	Rp 1 1/4	G 2	100	60	28	67	114	65	30	0,854
740A.08	Galv 1 1/2"	40	48,3	Ecou	Rp 1 1/2	G 2 1/4	100	70	32	75	115	65	35	1,13
740A.09	Galv 2"	50	60,3	Ecou	Rp 2	G 2 3/4	115	84	32	90	130	75	35	1,556
740A.10	Galv 2 1/2"	65	76,1	Ecou	Rp 2 1/2	G 3 1/4	83	89	34	102	99	52	32	1,51

740A - 746A - 770A Raccord rapide EO.

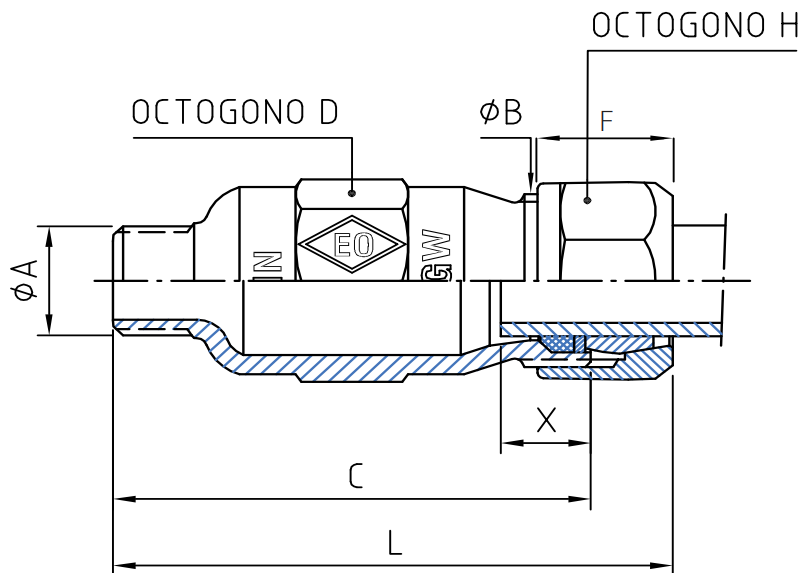
MODÈLE 746A

Nomenclature



- 1) Corps en fonte malléable EN 1562
- 2) Ecou de serrage en fonte malléable EN 1562
- 3) Joint en caoutchouc type GBL EN 682
- 4) Rondelle en acier normalisé
- 5) Anneaux de verrouillage en acier normalisé

Cotes d'encombrement

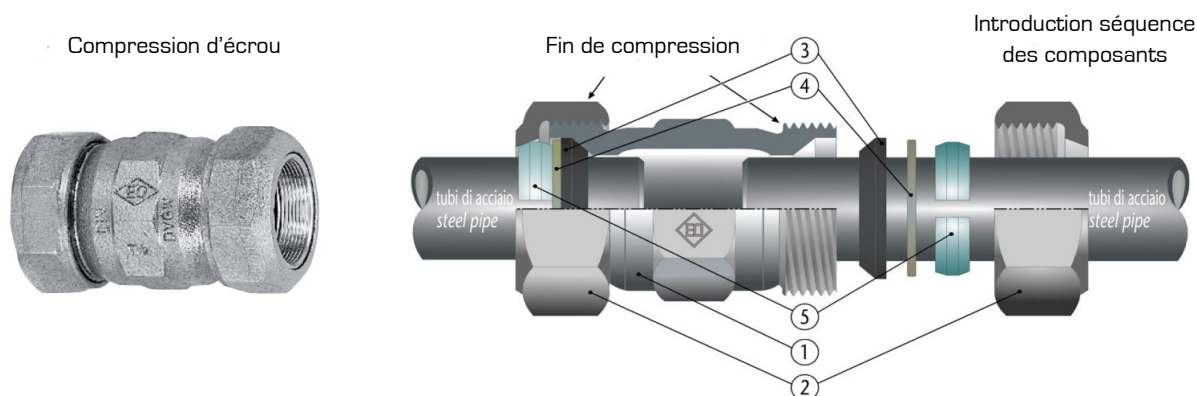


Réf.	Description	Tube d'acier		Serrage	Ø A	Ø B	Dimensions [mm]							Poids [kg]
		DN	Ø ext				C	D	F	H	L	Xmax	Xmin	
746A.04	Galv 1/2"	15	21,3	Ecou	R 1/2	G 1	85	36	24	38	96	60	26	0,318
746A.05	Galv 3/4"	20	26,9	Ecou	R 3/4	G 1 1/4	85	46	27	48	98	60	30	0,481
746A.06	Galv 1"	25	33,7	Ecou	R 1	G 1 1/2	85	51	28	55	91	55	30	0,578
746A.07	Galv 1 1/4"	32	42,4	Ecou	R 1 1/4	G 2	100	60	28	67	114	65	30	0,857
746A.08	Galv 1 1/2"	40	48,3	Ecou	R 1 1/2	G 2 1/4	100	70	32	75	115	65	35	1,083
746A.09	Galv 2"	50	60,3	Ecou	R 2	G 2 3/4	115	84	32	90	143	75	35	1,54
746A.10	Galv 2 1/2"	65	76,1	Ecou	R 2 1/2	G 3 1/4	90	89	34	102	105	50	32	1,422

740A - 746A - 770A Raccord rapide EO.

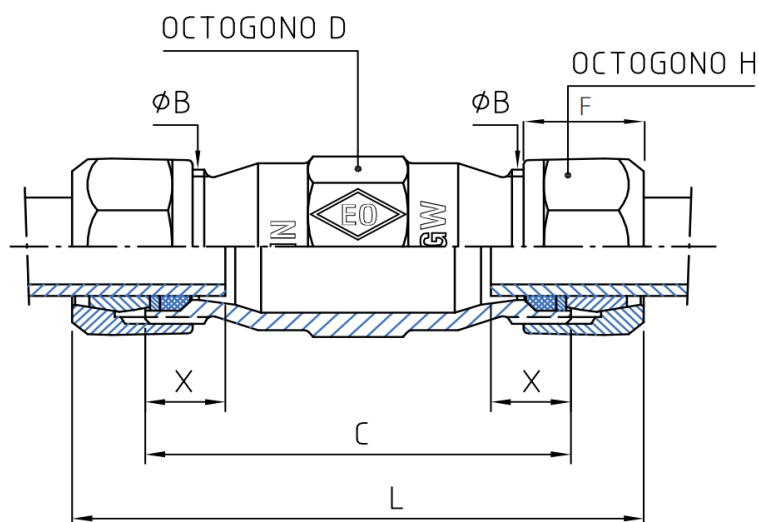
MODÈLE 770A

Nomenclature



- 1) Corps en fonte malléable EN 1562
- 2) Ecrou de serrage en fonte malléable EN 1562
- 3) Joint en caoutchouc type GBL EN 682
- 4) Rondelle en acier normalisé
- 5) Anneaux de verrouillage en acier normalisé

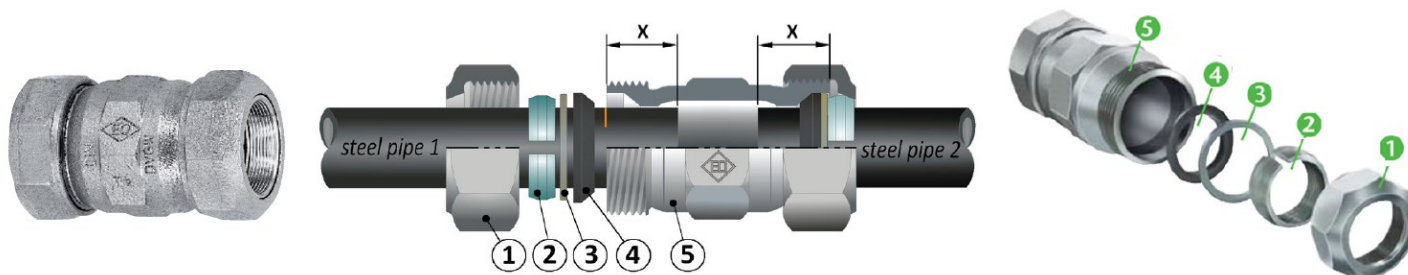
Cotes d'encombrement



Réf.	Description	Tube d'acier		Serrage	Ø B	Dimensions [mm]							Poids [kg]
		DN	Ø ext			C	D	F	H	L	Xmax	Xmin	
770A.04	Galv 1/2"	15	21,3	Ecrou	G 1	85	36	24	38	106	40	26	0,416
770A.05	Galv 3/4"	20	26,9	Ecrou	G 1 1/4	85	46	27	48	111	40	26	0,654
770A.06	Galv 1"	25	33,7	Ecrou	G 1 1/2	85	51	28	55	117	40	26	0,81
770A.07	Galv 1 1/4"	32	42,4	Ecrou	G 2	100	60	28	67	124	45	30	1,162
770A.08	Galv 1 1/2"	40	48,3	Ecrou	G 2 1/4	100	70	32	75	129	45	32	1,553
770A.09	Galv 2"	50	60,3	Ecrou	G 2 3/4	115	84	32	90	143	55	35	2,178
770A.10	Galv 2 1/2"	65	76,1	Ecrou	G 3 1/4	90	89	34	102	123	40	26	2

740A - 746A - 770A Raccord rapide EO.

ASSEMBLAGE



- Les extrémités lisses des tubes doivent être exemptes de saleté et coupées perpendiculairement à l'axe.
- Insérer les éléments internes dans le tuyau dans l'ordre approprié : 1 écrou, 2 bague, 3 rondelle, 4 joint.
- Insérer le montage précédent dans le corps (5) de la pièce, le tube doit être enfoncé de X mm en s'assurant que le joint soit parfaitement assemblé dans le cône du corps.
- Serrage : serrer manuellement l'écrou contre le corps, puis immobiliser le corps de la pièce et serrer l'écrou avec un outil en appliquant le couple adapté, le tube ne doit à aucun moment tourner (couples indicatifs : jusqu'à 1" : 150 Nm, 1 1/4" à 2" : 200 Nm).