

8004N - 8004G Coude 90°3D.

DN : 15 à 300

TMS : -20°C à +300°C

APPLICATIONS

- Pour usage généraux et sans contrôle spécifique.

CARACTÉRISTIQUES

- Revêtement galvanisé à chaud ou revêtement électro-zingué.

- Compatible eau potable pour les séries électro-galvanisées

- Fabrication à partir de tube sans soudure.

- Avec chanfreins à partir du DN80 (fond bombés à partir du DN150).

AGRÈMENTS-NORMES

- Fabricant certifié ISO 9001:2015 (et ISO 14001 : 2015 pour modèle 8004N)

- DIRECTIVE 2014/68/UE : Produits exclus de la directive [article 4, § 3]

- Conception suivant la norme NF EN 10253-1

- Matériaux suivant la norme EN 10020 et EN 10027-2

- Protocole de tests suivant norme EN 10126

- Modèle **8004G** : Courbes séries Galvanisés compatibles pour eau potable conformément à l'annexe I de l'arrêté du 29 Mai 1997 relatif aux matériaux et objets utilisés dans les installations fixes de production, de traitement et de distribution d'eau destinée à la consommation humaine

CONSTRUCTION

- Matière : Acier Carbone S235.

- Modèle **8004N** : Finition noire

- Modèle **8004G** : Finition galvanisée

RACCORDEMENT

- A souder BW



COTES D'ENCOMBREMENTS

DN	D	T	F	b	Poids [kg]	Réf.
15	21,3	2	28	38	0,04	8004N.14 et 8004G.14
20	26,9	2,3	29	43	0,06	8004N.15 et 8004G.15
25	33,7	2,6	38	56	0,12	8004N.16 et 8004G.16
32	42,4	2,6	48	69	0,19	8004N.17 et 8004G.17
40	48,3	2,6	57	82	0,27	8004N.18 et 8004G.18
50	60,3	2,9	76	106	0,49	8004N.19 et 8004G.19
65	76,1	2,9	95	133	0,78	8004N.20 et 8004G.20
80	88,9	3,2	114	159	1,22	8004N.21 et 8004G.21
90	108	3,6	142,5	196	2,07	8004N.52 et 8004G.52
100	114,3	3,6	152	210	2,35	8004N.22 et 8004G.22
100	133	4	181	247	3,62	8004N.53
125	139,7	4	190	260	4	8004N.23 et 8004G.23
125	159	4,5	216	294	5,82	8004N.54
150	168,3	4,5	229	313	6,52	8004N.24 et 8004G.24
200	219,1	6,3	305	414	14,9	8004N.25 et 8004G.25
250	273	6,3	381	518	24,8	8004N.26
300	323,9	7,1	457	619	40	8004N.27

