

**8006GN**

Té à souder selon EN10253-2.

$\varnothing$  : 20 à 80 (26,9 à 88,9)  
 TMS : - 20 à +300°C

**APPLICATIONS**

- Pour usages généraux et le gaz naturel.

**CARACTÉRISTIQUES**

- Epaisseur compatible Avec le tube ex-T3.
- Avec chanfreins à partir du DN80 (88.9).
- Fabrication sans soudure.
- Finition noire.

**AGRÉMENTS-NORMES**

- Fabricant certifié ISO 9001:2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : Produits exclus de la directive [ article 4, § 3 ]
- Conception suivant la norme NF EN 10253-2
- Matériaux suivant la norme EN 10020 et EN 10027-2
- Protocole de tests suivant norme EN 10126

**CONSTRUCTION**

- Acier P235GH.

**AVANTAGES**

- Certificat 3.1 sur demande.

**RACCORDEMENT**

- A souder BW


**COTES D'ENCOMBREMENT**

Réf.	DN	D	T	F	Poids (kg)
8006GN.15	20	26,9	2,3	29	0,15
8006GN.16	25	33,7	2,6	38	0,25
8006GN.17	35	42,4	2,6	48	0,42
8006GN.18	40	48,3	2,6	57	0,56
8006GN.19	50	60,3	2,9	64	0,78
8006GN.20	65	76,1	2,9	76	1,4
8006GN.21	80	88,9	3,2	86	1,85

