

# 8508N - 8508G Raccord Vite Fer femelle.

Ø : 12x17 à 50x60  
TMS : 90°C (pointe à 100°C )

## APPLICATIONS

- Les raccords VITEFER noirs longs sont conçus pour le transport de l' eau chaude, de l'eau froide, d'eaux de chauffage, d' air comprimé [ maxi 7,5 bar] et certains hydrocarbures [ max 1,5 bar] en vérifiant préalablement la législation en vigueur

## AVERTISSEMENT

Les réseaux doivent être protégés par des limiteurs de pression et/ou des anti-béliers La tenue à l' arrachage dépend du couple de serrage de l' écrou, de l' état du tube et du fluide transporté. L'utilisation en bouchon est déconseillée sans système de retenue adapté. Les raccords VITEFER ne sont pas des assemblages de tubes autobutés [ attention lors de fortes réductions, coudes, etc...]

## PROCESSUS DE MONTAGE

Le raccord VITEFER est un raccord à compression sans soudure NON AUTOBUTE

1- Préparation du tube : couper le tube perpendiculairement à l' axe. L' extrémité du tube doit être ébavurer, impeccable, sans déformation et sans filetage. Eliminer impérativement les couches de peinture , impuretés, autres revêtements...

2- Démonter le raccord VITEFER en répertoriant les éléments dans l' ordre de démontage

3- Monter les éléments sur le tube dans l' ordre suivant :

- Ecrou en fonte malléable
- Coupelle acier
- Jonc de serrage [ vérifier une fois monté que les extrémités du jonc ne se touchent pas]
- Bague acier de compression
- Joint : attention à ne pas vriller le joint et veiller à son état. Vérifier la position du joint par rapport aux tolérances d' emboîtement du tube selon le raccord,
- Corps du raccord : Veiller à respecter les tolérances d' emboîtement selon les modèles. Veiller à cette longueur de montage car les tuyaux ne doivent pas être introduits jusqu' à la butée [ sauf pour les raccords courts : un dispositif de compensation de dilatation est alors préconisé] et dans le cas des manchons, les extrémités des tubes ne doivent pas buter l' une contre l' autre. [5MM d espacement nécessaires]

4- Effectuer les tests d' usage et vérifier le serrage après quelques minutes de fonctionnement La mise en eau doit être progressive sans à coup [ 0,5 bar toutes les 2 secondes] Les raccords VITEFER Série Noire sont particulièrement adapté aux réseaux de chauffage grâce à leur joint Nitrile et grâce aux éléments métalliques sans revêtement à base de zinc, afin d' éviter les phénomènes de corrosion accentuée à partir de 60°C.



## COTES D'ENCOMBREMENT

Ø	12x17	15x21	20x27	26x34	33x42	40x49	50x60
Ø ext.	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3
Pression max	25	25	25	25	25	25	10

Pression maxi d'essai entre tubes tenus axialement et radialement à 20°C