

CLAPETS DE NON RETOUR - édition LRI Industrie 2014

Les clapets présentés dans ce tableau synthétique sont à usages généraux. Pour les clapets antipollution, se reporter à la fiche spécifique du Guide technique de détermination.

CLAPET DE NON-RETOUR	CODE PRODUIT	Montage	Modèle	Construction	Ø	Limites d'utilisation	Caractéristiques
A BATTANT							
	ZR13	Entre brides	Double battant	Fonte / inox	50 à 300	-10 à +90°C ISO PN 16	Fluides industriels
	ZR12	Entre brides	Double battant	Bronze	50 à 300	-10 à +180°C ISO PN 16	Fluides industriels
	ZR20	Entre brides	Double battant	Fonte / inox	50 à 300	-10 à +180°C ASA 150 PN 20	Fluides industriels
	ZR10	Entre brides	Double battant	Acier / inox	50 à 300	-20 à +350°C ISO PN 40	Fluides industriels
	ZR21	Entre brides	Double battant	Acier / inox	50 à 300	-20 à +350°C ASA 150 PN 20	Fluides industriels
	ZR22	Entre brides	Double battant	Acier / inox	50 à 300	-20 à +340°C ASA 300 PN 50	Fluides industriels
	ZR11	Entre brides	Double battant	Inox / inox	50 à 300	-90 à +350°C ISO PN 40	Fluides industriels
	ZR23	Entre brides	Double battant	Inox / inox	50 à 300	-20 à +350°C ASA 150 PN 20	Fluides industriels
	ZR24	Entre brides	Double battant	Inox / inox	50 à 300	-20 à +350°C ASA 300 PN 50	Fluides industriels
	ZR3	Entre brides	Simple battant	Bronze / inox	50 à 300	10 à 90°C ISO PN 16	Fluides industriels
	ZR1	Entre brides	Simple battant	Acier / inox	50 à 300	10 à 90°C ISO PN 40	Fluides industriels
	ZR2	Entre brides	Simple battant	Inox / inox	50 à 300	10 à 90°C ISO PN 40	Fluides industriels
A SOUPAPE							
	1986	Taraudé	A soupape	Inox 304	15 à 40	-20 à +150°C 16 bar	En cours Fluides industriels
	622	A brides	A soupape	Fonte / inox	15 à 200	0 à 180°C 16 bar	Fluides industriels
	6510	A brides	A soupape	Acier / inox	15 à 200	0 à 425°C 40 bar	Fluides industriels
	3500	A brides	A soupape Levée verticale	Bronze / inox	15 à 50	190°C 16 bar	Fluides industriels

CLAPETS DE NON RETOUR (fin) - édition LRI Industrie 2014

CLAPET DE NON-RETOUR	CODE PRODUIT	Montage	Modèle	Construction	Ø	Limites d'utilisation	Caractéristiques
A DISQUE							
	S40	Entre brides	Simple battant	Acier / acier	15 à 50	10 à 400°C ISO PN 40	Fluides industriels
	S50	Entre brides	Simple battant	Inox / inox	15 à 50	10 à 300°C 50 bar	Fluides industriels - Vapeur
	S70	Entre brides	Simple battant	Laiton / inox	15 à 100	10 à 250°C 16 bar	Fluides industriels - Vapeur
	1200I	Entre brides	Simple battant	Inox	50 à 300	110°C 16 bar	Fluides industriels
	4089	Taraudé	Simple battant	Inox	15 à 50	150°C 16 bar	Fluides industriels
	6150	A brides	Simple battant	Acier / inox	40 à 200	180°C 16 bar	Fluides industriels
	812XR 812XB 812XS	Taraudé BW SW	A disque	Inox 316	15 à 50	-20 à +200°C 63 bar	Fluides industriels
	DCV1	Entre brides	A disque	Bronze / inox 316	15 à 100	260°C 16 bar	Vapeur
	DCV3	Entre brides	A disque	Acier 1.4581 / inox 316	15 à 100	300°C 40 bar	Vapeur
A BILLE							
	4093M	Taraudé	A bille	Inox 316L	8 à 25	200°C 140 bar	Fluides industriels
A MEMBRANE							
	207	Taraudé	A membrane	Fonte	15 à 50	-10 à +60°C 16 bar	Fluides industriels
	4070	A brides	A membrane	Fonte	50 à 200	-10 à +60°C 16 bar	Fluides industriels
TYPE ONDASTOP							
	213	Taraudé	A membrane	Laiton	15 à 50	-10 à +90°C 16 bar	Fluides industriels
	214	A brides	A membrane	Fonte	65 à 300	-10 à +90°C 16 bar	Fluides industriels
A PISTON							
	41017	H	A piston	Acier A105	15 à 50	-20 à +440°C	Vapeur