

Nous sommes partenaire des fabricants leaders sur leurs marchés, nous vous proposons une gamme variée de produits adaptée à tous types de fluides industriels dans des applications sensibles telles que la pharma, la chimie fine, l'agrochimie, les plastiques et polymères, la pétrochimie, l'agroalimentaire, etc. pour une utilisation dans des conditions de services sévères.

PRISE D'ÉCHANTILLON EN LIGNE ET SUR CUVE

CARACTÉRISTIQUES :

- Conception sans zone de rétention.

VERSIONS :

- Montage horizontal ou vertical.
- Entre brides ou à brides.
- Revêtue PTFE.
- Avec double enveloppe.
- Manuel par levier / molette ou pneumatique.
- Système homme-mort.
- Prise d'échantillon avec aiguille.
- Avec échantillon sécurisée ou porte échantillon.
- Avec armoire de sécurité.
- Système de prélèvement d'un volume via seringue à piston.



CONSTRUCTION :

- Acier inox.
- Duplex, super Duplex.
- Inconel et Incoloy®.
- Titane.
- Zirconium.
- Uranus® B6.
- Tantale.
- Nickel.
- Hastelloy®.
- Monel, etc.

AGRÈMENTS :



ROBINETS DE FOND DE CUVE

CARACTÉRISTIQUES :

- Montage sur réacteurs, cuves, réservoirs
- Mécano-soudé ou moulé.
- Pilotage à commande manuelle, pneumatique, hydraulique ou électrique.

VERSIONS :

- À piston affleurant.
- À piston casse-croûte.
- À clapet affleurant, etc.

TYPES DE FLUIDES :

- Liquides.
- Liquides chargés.
- Gaz.
- Poudres et pulvérulents.
- fluides visqueux, etc.



CONSTRUCTION :

- Acier inox.
- Duplex, super Duplex.
- Inconel et Incoloy®.
- Titane.
- Zirconium.
- Uranus® B6.
- Tantale.
- Nickel.
- Hastelloy®.
- Monel, etc.

CONDITIONS DE SERVICE :

- Haute pression.
- Haute ou basse température.
- Abrasion.
- Corrosion.
- Viscosité
- Vide
- Absence de zone morte.

AGRÈMENTS :

