

ROBINETTERIE MULTITOURS

Robinetterie manuelle

- 86** Vanne à membrane
- 89** Robinets à pointeau
- 90** Robinets à soupape à presse-étoupe
- 94** Robinets à soupape à soufflet
- 97** Robinets à piston
- 100** Vannes à passage direct
- 103** Vannes à guillotine
- 106** Accessoires pour vannes à guillotine
- 108** Vannes à manchon

Robinetterie motorisée

- 109** Vannes à soupape
- 111** Vannes à membrane
- 112** Vannes à guillotine
- 114** Accessoires pour vannes à guillotine
- 116** Vannes à manchon



ROBINETTERIE MANUELLE

VANNES À MEMBRANE

TARAUDÉS

3233E

Vanne à membrane inox/EPDM à commande par volant.

Tms : **-10 à +130°C**
PMS : **10 bar**



APPLICATIONS

- Pour gaz et liquides neutres, haute pureté, stérile, fluides agressifs ou abrasifs.

AVANTAGES

- Température en pointe jusqu'à 150°C pour stérilisation à la vapeur.
- Volant avec indicateur de position.

CONSTRUCTION

- Corps en inox 316L.
- Membrane en EPDM, FDA.

RACCORDEMENT

- Corps taraudé.



Ø	Réf.
1/2"	3233E.04
3/4"	3233E.05
1"	3233E.06
1"1/4	3233E.07
1"1/2	3233E.08
2"	3233E.09

À SOUDER

SIMPSE

Vanne à membrane acier inox type SISTO MAT-P.

Tms : **-10 à +160°C**
PMS : **16 bar**
Température et pression **non associées**



AVANTAGES

- Etanchéité amont/aval et vers l'extérieur obtenue par une membrane.
- Construction tenant compte d'application en NEP/SEP.
- Angle fil d'eau visualisé sur les embouts à souder.

CARACTÉRISTIQUES

- Actionneur pneumatique LAF-SF simple effet FMA (fermeture par manque d'air).
- Air moteur : 5 à 7 bar.

- Tige en acier inox EN 1.4404.
- Membrane en TFM/EPDM 2 pièces, FDA.

AUTRES DEMANDES

- Autres constructions, NOUS CONSULTER.

CONSTRUCTION

- Corps en acier inox forgé.
- Actionneur en acier inox.



Ø	Réf.
8	SIMPSE008
10	SIMPSE010
15	SIMPSE015
20	SIMPSE020

SICSE

Vanne à membrane acier inox type SISTO C.

Tms : **-20 à +160°C**
PMS : **16 bar**
Température et pression **non associées**



AVANTAGES

- Etanchéité amont/aval et vers l'extérieur obtenue par une membrane encastrée.
- Stérilisable et sans zone morte, conception compatible NEP/SEP.
- Indicateur d'ouverture/fermeture.
- Tous les organes de manoeuvre sont hors du fluide véhiculé.

- Vanne sans entretien.

CARACTÉRISTIQUES

- A passage direct.

CONSTRUCTION

- Corps en acier inox forgé 1.4435.
- Chapeau et tige en acier inox EN 1.4404.
- Membrane en TFM/EPDM 2 pièces, FDA.

AUTRES DEMANDES

- Autres constructions, NOUS CONSULTER.



Ø	Réf.
8	SICSE008
10	SICSE010
15	SICSE015
20	SICSE020
25	SICSE025

18602
Vanne manuelle à membrane PVC-U.

 Tms : **60°C**
 PMS : **16 bar à 20°C**

APPLICATIONS

- Eau industrielle, eau déminéralisée, etc.

CARACTÉRISTIQUES

- Volant de manœuvre avec système de verrouillage intégré et indicateur de position.

RECOMMANDATIONS

- Pour les acides et les solutions basiques, vérifier l'application en fonction des types, des concentrations et des températures.

CONSTRUCTION

 - Corps en PVC-U.
 - Membrane et joints toriques en EPDM.

RACCORDEMENT

- Unions à coller dans l'emboiture.

OPTIONS

- Module multifonction auto-ajustable avec contact de fin de course.

AUTRES DEMANDES

 - Corps en PP, PVDF, membrane en nitrile, FPM, PTFE/EPDM, NOUS CONSULTER
 - Raccordements par unions taraudés, par embouts mâles à coller, NOUS CONSULTER.

ÉQUIPEMENTS
RACCORDS PVC-C THÈME RACCORDS - BRIDES


Ø	Ø tube	Kvs	Réf.
10	16	7,5	18602.03
15	20	7,5	18602.04
20	25	16,2	18602.05
25	32	28,8	18602.06
32	40	45	18602.07
40	50	75	18602.08
50	63	103	18602.09

Dimensions en mm Unité de kvs : m³/h

À BRIDES

SFTNR
Vanne corps fonte, membrane Butyl IIR, à seuil type SISTO 10.

 Tms : **-10 à +120°C**
 PMS : **10 bar**

CARACTÉRISTIQUES

 - A étanchéité souple, à passage direct.
 - Etanchéité au siège et vers l'extérieur obtenue par une membrane incorporée.
 - Support spiralé de répartition d'efforts à partir du Ø 65.
 - Indicateur de position avec protection de tige.

CONSTRUCTION

- Corps et chapeau en fonte EN-GJL-250.

- Tige en acier inox EN 1.4104.

ECARTEMENT

- Face à face suivant norme 558-1 R1 (ISO 5752).

RACCORDEMENT

- A brides ISO PN 10.

AGRÈMENTS

- Conforme aux exigences de la directive Equipement Sous Pression 97/23/CE.

OPTIONS

 - Revêtement épais intérieur du corps en ébonite, ou mince en hallar.
 - Membrane 2 pièces en PTFE/EPDM (160°C).
 - Actionneurs pneumatiques simple et double effet.
 - Membrane en EPDM (140°C) code SFTEP.

EQUIPEMENTS
8237 THÈME RACCORDS - BRIDES


Ø	Face à face	Réf.
15	130	SFTNR.14
20	150	SFTNR.15
25	160	SFTNR.16
32	180	SFTNR.17
40	200	SFTNR.18
50	230	SFTNR.19
65	290	SFTNR.20
80	310	SFTNR.21
100	350	SFTNR.22

Unité de face à face : mm

SFTEP

Vanne corps fonte, membrane EPDM, à seuil type SISTO 10.

Tms : **-10 à +140°C**
 PMS : **10 bar**
 Température et pression **non associées**



CARACTÉRISTIQUES

- A étanchéité souple, à passage direct.
- Étanchéité au siège et vers l'extérieur obtenue par une membrane incorporée.
- Support spiralé à partir du Ø 65.
- Indicateur de position avec protection de tige.

CONSTRUCTION

- Corps et chapeau en fonte EN-GJL-250.

- Tige en acier inox EN 1.4104.

ECARTEMENT

- Face à face suivant norme 558-1 R1 (ISO 5752).

RACCORDEMENT

- A brides ISO PN 10.

AGRÈMENTS

- Conforme aux exigences de la directive

Équipement Sous Pression 97/23/CE.

OPTIONS

- Revêtement intérieur du corps en ébonite, butyl, hallar.
- Corps en acier inox.
- Actionneurs pneumatiques simple et double effet.

EQUIPEMENTS

8237 THÈME RACCORDS - BRIDES



Ø	Face à face	Réf.
15	130	SFTEP.14
20	150	SFTEP.15
25	160	SFTEP.16
32	180	SFTEP.17
40	200	SFTEP.18
50	230	SFTEP.19
65	290	SFTEP.20
80	310	SFTEP.21
100	350	SFTEP.22

Unité de face à face : mm

SFKBE

Vanne corps fonte, membrane Butyl IIR, type SISTO KB.

Tms : **-10 à +120°C**
 PMS : **10 bar**
 Température et pression **non associées**



CARACTÉRISTIQUES

- A étanchéité souple, à passage direct.
- Étanchéité au siège et vers l'extérieur obtenue par une membrane incorporée.
- Indicateur de position avec protection de la tige.

CONSTRUCTION

- Corps en fonte EN-GJL-250 intérieur ébonite.

- Chapeau en fonte EN-GJL-250.
- Tige en acier inox EN 1.4104.

ECARTEMENT

- Face à face suivant norme 558-1 R1 (ISO 5752).

RACCORDEMENT

- A brides ISO PN 10.

AUTRES DEMANDES

- Autres constructions, NOUS CONSULTER.

EQUIPEMENTS

8237 THÈME RACCORDS - BRIDES



Ø	Face à face	Réf.
15	130	SFKBE.14
20	150	SFKBE.15
25	160	SFKBE.16
32	180	SFKBE.17
40	200	SFKBE.18
50	230	SFKBE.19
65	290	SFKBE.20
80	310	SFKBE.21
100	350	SFKBE.22

Unité de face à face : mm

ROBINETS À POINTEAU

151

Robinet à poiteau acier 3000 PSI taraudé.

Tms : **240°C**
PMS : **210 bar**
Température et pression **non associées**



CONSTRUCTION

- Corps en acier forgé ASTM A-105.
- Poiteau en inox A182F6

- Garniture de tige en PTFE / graphite.
- Volant en aluminium.

RACCORDEMENT

- Taraudé EN10226-1.



Ø	Réf.
15x21	151.04
20x27	151.05
26x34	151.06

151Y

Robinet à poiteau inox 3000 PSI taraudé.

Tms : **240°C**
PMS : **210 bar**
Température et pression **non associées**



CONSTRUCTION

- Corps en inox A182F316.
- Poiteau en inox 316 stellité.

- Garniture de tige en PTFE / graphite.
- Volant en aluminium.

RACCORDEMENT

- Taraudé EN10226-1.



Ø	Réf.
8x13	151Y.02
12x17	151Y.03
15x21	151Y.04
20x27	151Y.05
26x34	151Y.06

3011GS

Robinet à poiteau.

Tms : **300°C**
PMS : **210 bar**
Température et pression **non associées**



CARACTÉRISTIQUES

- Débit progressif sur 5 tours de volant.
- Etanchéité arrière.
- Tige traitée anti-grippage.

CONSTRUCTION

- Corps, poiteau, tige et tête en acier inox 316L.
- Presse-étoupe en graphite.

OPTIONS

- Garniture de presse-étoupe en PTFE.
- Dégraissage pour service Oxygène.

RACCORDEMENT

- ISO PN 250.
- A souder SW.



Ø	Réf.
10	3011GS010
12	3011GS012
15	3011GS015
20	3011GS020
25	3011GS025

ROBINETS À SOUPE À PRESSE ÉTOUPE

TARAUDÉS

155

Robinet à soupape à orifices taraudés.

Tms : **0 à 110°C**
 PMS : **16 bar**
 Température et pression **non associées**

Cond. ccoiales cat. Génie clim.
 Thème **CHAUFFAGE**



CONSTRUCTION

- Corps et chapeau (vissé) en laiton. PN 16.

- Garniture de presse-étoupe et clapet en téflon ou EPDM selon diamètres.

RACCORDEMENT

- Taraudé ISO 228.



Ø	Réf.
15x21	155.04
20x27	155.05
26x34	155.06
33x42	155.07
40x49	155.08
50x60	155.09

155Y

Robinet à soupape.

Tms : **-20 à +180°C**
 PMS : **16 bar**
 Température et pression **non associées**



CONSTRUCTION

- Corps en acier inox ASTM A351 CF8M.

- Tige montante.
 - Presse-étoupe et joint de chapeau en PTFE.

RACCORDEMENT

- Taraudé BSP.



Ø	Réf.
15x21	155Y.04
20x27	155Y.05
26x34	155Y.06
33x42	155Y.07
40x49	155Y.08
50x60	155Y.09

163

Robinet à soupape à chapeau union.

Tms : **-10 à +180°C**
 PMS : **25 bar**
 Température et pression **non associées**



CONSTRUCTION

- Corps en bronze C83600 ASTM B62.
 - Tige montante tournante.
 - Presse étoupe en PTFE du 3/8" au 1/2", en fibre haute température au-delà.

- Clapet en inox / PTFE.
 - Volant en aluminium.

RACCORDEMENT

- Taraudé BSP.

AGRÉMENTS

- Conforme à la directive 97/23/CE. Catégorie de risque III.



Ø	Réf.
12x17	163.03
15x21	163.04
20x27	163.05
26x34	163.06
33x42	163.07
40x49	163.08
50x60	163.09

À SOUDER

41015

Robinet à soupape forgé série 800 lbs.

Tms : - 29 à +425°C
PMS : 138 bar
Température et pression **non associées**.



APPLICATIONS

- Vapeur, huile gaz et autres fluides non agressifs.

CARACTÉRISTIQUES

- Passage standard.

CONSTRUCTION

- Corps forgé A105N.
- Chapeau boulonné A105N.
- Tige montante en acier inox 410 -Trim 8.

RACCORDEMENT

- A souder SW.

LIMITES D'UTILISATION

- Suivant ASME B16-34.



Ø	Face à face	Réf.
1/2"	79	41015.04
3/4"	92	41015.05
1"	111	41015.06
1"1/4	120	41015.07
1"1/2	120	41015.08
2"	140	41015.09

À BRIDES

169 - 1169

Robinet à soupape acier à presse-étoupe à brides PN 40.

Tms : 400°C
PMS : 40 bar
Utilisation selon législation en vigueur
Pression et température **non associées**

Cond. ciales cat. Génie clim.
Thème **CHAUFFAGE**

CARACTÉRISTIQUES

- Tige non montante.
- Presse-étoupe boulonné.

CONSTRUCTION

- Selon DIN 3840
- Corps et chapeau en acier A216 WCB.
- Clapet en inox 420.

- Siège en acier inox.
- Garniture en graphite.
- Joint de chapeau en graphite.
- Tige en acier inox 303.
- Visserie en acier.

ECARTEMENT

- Selon EN 558 Série 1 (DIN 3202 F1).

AUTRES DEMANDES

- Pour Ø supérieurs, NOUS CONSULTER.

EQUIPEMENTS

8854 pour modèle 169 THÈME RACCORDS - BRIDES

► 169 : brides ISO PN 40.



Ø	Réf.
15	169.14
20	169.15
25	169.16
32	169.17
40	169.18
50	169.19
65	169.20
80	169.21
100	169.22

► 1169 : brides ISO PN40 type CPCU (SEM/SEF).

Ø	Réf.
15	1169.14
20	1169.15
25	1169.16
32	1169.17
40	1169.18
50	1169.19
65	1169.20
80	1169.21
100	1169.22

175

Robinet à soupape fonte PN 16 à brides.

Tms : **110°C**
 PMS : **16 bar**
 Température et pression **non associées**

Cond. ccoales cat. Génie clim.
 Thème **CHAUFFAGE**

CONSTRUCTION

- Corps et chapeau en fonte EN-GJL-250.
- Siège, clapet et tige en acier inox.
- Joint en graphite.

- Chapeau et presse-étoupe boulonnés.

ECARTEMENT

- NFE 29354.
- DIN 3202/1 F1.

RACCORDEMENT

- A brides percées et dimensionnées ISO PN 16.

EQUIPEMENTS

8237 / 8237G THÈME RACCORD - BRIDES



Ø	Réf.
15	175.14
20	175.15
25	175.16
32	175.17
40	175.18
50	175.19
65	175.20
80	175.21
100	175.22
125	175.23
150	175.24
200	175.25
250	175.26
300	175.27

ZXL1240

Robinet à soupape en acier PN 40.

Tms : **250°C**
 PMS : **20 à 32 bar**
 Température et pression **associées**

**CONSTRUCTION**

- Corps en acier forgé jusqu'au Ø 50, moulé au-delà.
- Tige et contacts en acier inox.
- Presse-étoupe en graphite.

RACCORDEMENT

- PN 40 jusqu'à Ø 150.
- PN 25 pour Ø 200.

LIMITES D'UTILISATION

- Pour une Tms < 250°C : PMS de 32 bar du Ø 15 à 150, 20 bar au delà.

EQUIPEMENTS

8854 THÈME RACCORDS - BRIDES



Ø	Réf.
15	ZXL1240.14
20	ZXL1240.15
25	ZXL1240.16
32	ZXL1240.17
40	ZXL1240.18
50	ZXL1240.19
65	ZXL1240.20
80	ZXL1240.21
100	ZXL1240.22
125	ZXL1240.23
150	ZXL1240.24

43001 - 43002 Robinet à soupape trim 8 à brides.

Tms : -29 à +300°C

APPLICATIONS

- Pétrole, huile, vapeur, eau, etc.

AVANTAGES

- Dimensions suivant la Norme EN 558-2 série 10.

CONSTRUCTION

- Corps et chapeau en acier ASTM A216 WCB.
- Siège en stellite + 13% Cr.
- Clapet en acier ASTM A216.

- Joint en graphite armé.
- Volant en acier ASTM 32510.

EQUIPEMENTS

NOUS CONSULTER

► 43001 : à brides Class 150, PN 20.



Ø	Face à face	Réf.
50	203	43001.19
80	241	43001.21
100	292	43001.22
150	406	43001.24
200	495	43001.25
250	622	43001.26
300	698	43001.27

► 43002 : à brides Class 300, PN 50.



Ø	Face à face	Réf.
50	267	43002.19
80	318	43002.21
100	356	43002.22
150	444	43002.24
200	559	43002.25
250	622	43002.26
300	711	43002.27

ROBINETS À SOUPE À SOUFFLET À BRIDES

+ POINTS FORTS

- Volant non montant.
- Indicateur de position.
- Tige non tournante, filetage extérieur, sans contact avec le fluide.
- Presse-étoupe de sécurité en graphite pur.
- Joint corps-chapeau profilé strié, à simple emboîtement.
- Soufflet soudé à la tige.
- Clapet libre.

BOAH1216

Robinet à soupape en fonte à soufflet en inox.

Tms : **-10 à +300°C**
PMS : **16 bar**
Température et pression **non associées**



CONSTRUCTION

- Corps et couvercle en fonte grise EN-GJL-250.
- Soupape : X 20 Cr 13.
- Joint d'étanchéité : Cr Ni St-graphite.
- Tige en acier inox 13% de Cr.
- Bague de soudure en acier inox.

- Soufflet d'étanchéité en acier inox 316 Ti.
- Bague de presse-étoupe en graphite pur.

RACCORDEMENT

- A brides ISO PN 16.

OPTIONS

- Clapet avec joint en PFTE (jusqu'au Ø 200).
- Cône de décharge à partir du Ø 200.

EQUIPEMENTS

8237S THÈME RACCORD - BRIDES



Ø	Réf.
15	BOAH1216015
20	BOAH1216020
25	BOAH1216025
32	BOAH1216032
40	BOAH1216040
50	BOAH1216050
65	BOAH1216065
80	BOAH1216080
100	BOAH1216100
125	BOAH1216125
150	BOAH1216150
200	BOAH1216200

BOAH1216GS

Robinet à soupape en fonte GS à soufflet en inox.

Tms : **-10 à +350°C**
PMS : **16 bar**
Température et pression **non associées**



CONSTRUCTION

- Corps et couvercle en fonte ductile EN-GJS 400 LT.
- Soupape : X20 Cr 13.
- Joint d'étanchéité : Cr Ni St-graphite
- Tige en acier inox 13% de Cr.
- Bague de soudure en acier inox.

- Soufflet d'étanchéité en acier inox 316 Ti.
- Bague de presse-étoupe en graphite pur.

RACCORDEMENT

- A brides ISO PN 16.

OPTIONS

- Clapet avec joint en PFTE (jusqu'au Ø 200).
- Cône de décharge à partir du Ø 200.

EQUIPEMENTS

8237S THÈME RACCORDS - BRIDES



Ø	Réf.
15	BOAH1216GS015
20	BOAH1216GS020
25	BOAH1216GS025
32	BOAH1216GS032
40	BOAH1216GS040
50	BOAH1216GS050
65	BOAH1216GS065
80	BOAH1216GS080
100	BOAH1216GS100
125	BOAH1216GS125
150	BOAH1216GS150
200	BOAH1216GS200

Tms : **-10 à +450°C**
 PMS : **40 bar**
 Température et pression **non associées**

**APPLICATIONS**

- Vapeur, eau surchauffée, fluides non agressifs.

CONSTRUCTION

- Corps et couvercle en acier forgé C 22-8 du Ø 15 à 40 ; en acier moulé GS-C 25 N du Ø 50 à 200.

VARIANTES

- Corps et couvercle en acier inox.
 - Cône de réglage.
 - Cône de décharge : nécessaire si Δp est > à 33 bar/Ø 125 ; 21 bar/Ø 150 ; 14 bar/Ø 200 ; 9 bar/Ø 250 ; 8 bar/Ø 300.

EQUIPEMENTS

8854 THÈME RACCORDS - BRIDES

► **BOAH1240** : à brides ISO PN 25/40 sauf Ø 200 ISO PN 25.



Ø	Réf.
15	BOAH1240015
20	BOAH1240020
25	BOAH1240025
32	BOAH1240032
40	BOAH1240040
50	BOAH1240050
65	BOAH1240065
80	BOAH1240080
100	BOAH1240100
125	BOAH1240125
150	BOAH1240150
200	BOAH1240200

► **BOAHSE** : à brides CPCU (SEM/SEF).



Ø	Réf.
15	BOAHSE40015
20	BOAHSE40020
25	BOAHSE40025
32	BOAHSE40032
40	BOAHSE40040
50	BOAHSE40050
65	BOAHSE40065
80	BOAHSE40080
100	BOAHSE40100
125	BOAHSE40125
150	BOAHSE40150
200	BOAHSE40200

BOACZXAB**Robinet à soupape en acier inox à soufflet type BOACHEM ZXAB.**

Tms : **-10 à +400°C**
 PMS : **Ø 15 à 50 40 bar; au-delà 16 bar**

**CONSTRUCTION**

- Corps en acier inox EN 1.4408.
 - Siège et clapet en acier inox EN 1.4401.
 - Garniture de presse-étoupe en graphite.

RACCORDEMENT

- A brides ISO PN 10/40 du Ø 15 au Ø 50 et PN

10/16 du Ø 65 au Ø 100.

AGRÈMENTS

- Conforme à la directive 97/23/CE. Catégories de risque I et II. Utilisation pour fluides courants du groupe 2 compatibles.

OPTIONS

- Cône de réglage.
 - Actionneurs pneumatiques ou électriques.
 - Contacts de fin de course (1 O - 1 F).

EQUIPEMENTS

8237S THÈME RACCORDS - BRIDES



Ø	PN	Face à face	Réf.
15	10/40	130	BOACZXAB40.14
20	10/40	150	BOACZXAB40.15
25	10/40	160	BOACZXAB40.16
32	10/40	180	BOACZXAB40.17
40	10/40	200	BOACZXAB40.18
50	10/40	230	BOACZXAB40.19
65	10/16	290	BOACZXAB16.20
80	10/16	310	BOACZXAB16.21
100	10/16	350	BOACZXAB16.22

Unité de face à face : mm

BSA1

Robinet à soupape en fonte à soufflet en inox.

Tms : **300°C**
 PMS : **16 bar effectif**
 Température et pression **non associées**



CONSTRUCTION

- Siège en acier inox.
- Soufflet d'étanchéité renforcé en acier inox.
- Soupape en acier inox profilé et système de blocage.
- Volant en acier.
- Corps en fonte EN-GJL-250.
- Chapeau en fonte GGG40.3.

- Garniture de sécurité en graphite.
- Joints de corps et chapeau en graphite/inox.

RACCORDEMENT

- A brides ISO PN 16.

LIMITES D'UTILISATION

- Vapeur saturée : 14,7 bar à 200°C. Autre vapeur, documentation technique sur demande.

AGRÈMENTS

- Etanchéité selon EN 122 66-1 taux 1 et ISO 5208 taux A.

OPTIONS

- Clapet de délestage.

EQUIPEMENTS

8237S THÈME RACCORDS - BRIDES



Ø	Réf.
15	BSA1.14
20	BSA1.15
25	BSA1.16
32	BSA1.17
40	BSA1.18
50	BSA1.19
65	BSA1.20
80	BSA1.21
100	BSA1.22
125	BSA1.23
150	BSA1.24

BSA3

Robinet à soupape en acier à soufflet en inox.

Tms : **400°C**
 PMS : **40 bar**
 Température et pression **non associées**



CONSTRUCTION

- Siège en acier inox.
- Soufflet d'étanchéité renforcé en acier inox.
- Soupape en acier inox profilé et système de blocage.
- Volant en acier.
- Garniture de sécurité en graphite.
- Joints de corps et chapeau en graphite/inox.
- Corps et chapeau en acier.

RACCORDEMENT

- A brides ISO PN 40.

LIMITES D'UTILISATION

- Vapeur saturée : 36,1 bar à 240°C (23,2 bar à 220°C en Ø 200).

AGRÈMENTS

- Etanchéité selon EN 122 66-1 taux 1 et ISO 5208 taux A.

OPTIONS

- Clapet de délestage nécessaire à partir du Ø 125 suivant pression d'utilisation.
- Version ANSI 150 et 300.

EQUIPEMENTS

8237S THÈME RACCORD-BRIDES



Ø	Réf.
15	BSA3.14
20	BSA3.15
25	BSA3.16
32	BSA3.17
40	BSA3.18
50	BSA3.19
65	BSA3.20
80	BSA3.21
100	BSA3.22
125	BSA3.23
150	BSA3.24



modèle DBB3 : robinet Safeblock™ jumelé à soupape avec soufflet d'étanchéité

LRI présente, en partenariat avec **SPIRAX SARCO**, le robinet à soupape **Safebloc™** jumelé avec soufflet d'étanchéité équipé en option d'un raccordement pour l'installation d'un robinet de purge.

AVANTAGE : les dimensions face-à-face d'un seul robinet sont identiques. Il a été conçu pour une utilisation en tant que robinet d'isolement jumelé en ligne sur les circuits de vapeur, de gaz, de liquides, de condensat et d'eau.

du DN 15 au DN 100
 PN 40

NOUS CONSULTER



ROBINETS À PISTON

TARAUDÉS

RP11 Robinet à piston SPIRAX SARCO en fonte.

Tms : **300°C**
 PMS : **13 bar effectif**
 Température et pression **non associées**



CARACTÉRISTIQUES

- A passage standard.

CONSTRUCTION

- Corps et chapeau en fonte GG25 DIN 1691.

- Piston en acier inox 316.
- Tige en acier C30.
- Volant en acier.
- Rondelles inférieure et supérieure en graphite/acier inox.

RACCORDEMENT

- Taraudé BSP.



Ø	Réf.
15x21	RP11.04
20x27	RP11.05
26x34	RP11.06
33x42	RP11.07
40x49	RP11.08
50x60	RP11.09

RP31S Robinet à piston SPIRAX SARCO en acier.

Tms : **425°C**
 PMS : **137 bar**
 Température et pression **non associées**



CARACTÉRISTIQUES

- Passage standard.

CONSTRUCTION

- Corps en acier forgé ASTM A105.

- Bagues d'étanchéité en graphite.

RACCORDEMENT

- Taraudé BSP.

OPTIONS

- Raccordement NPT.



Ø	Réf.
15x21	RP31S.04
20x27	RP31S.05
26x34	RP31S.06
50x60	RP31S.09

À SOUDER

RP32S Robinet à piston SPIRAX SARCO en acier.

Tms : **425°C**
 PMS : **137 bar**
 Température et pression **non associées**



CARACTÉRISTIQUES

- Passage standard.

CONSTRUCTION

- Corps en acier forgé ASTM A 105.
- Bagues d'étanchéité en graphite.

RACCORDEMENT

- A souder SW.

OPTIONS

- Raccordement NPT.



Ø	Réf.
15x21	RP32S.04
20x27	RP32S.05
26x34	RP32S.06
50x60	RP32S.09

RP13S - RP13 Robinet à piston SPIRAX SARCO en fonte.

Tms : **300°C**
 PMS : **16 bar**
 Température et pression **non associées**



CONSTRUCTION

- Corps et chapeau en fonte GG25 DIN 1691.
- Piston en acier inox 316.
- Tige en acier C30.
- Volant en acier.

- Rondelles inférieure et supérieure en graphite/acier inox.

RACCORDEMENT

- A brides ISO PN 16.

EQUIPEMENTS

8237S THÈME RACCORDS - BRIDES

▶ RP13S : à passage standard.



Ø	Réf.
15	RP13S.14
20	RP13S.15
25	RP13S.16
32	RP13S.17
40	RP13S.18
50	RP13S.19

▶ RP13 : à passage intégral.



Ø	Réf.
65	RP13.20
80	RP13.21
100	RP13.22
125	RP13.23
150	RP13.24

RP33 Robinet à piston SPIRAX SARCO en acier.

Tms : **400°C**
 PMS : **40 bar**
 Température et pression **non associées**



CARACTÉRISTIQUES

- A passage standard en Ø 15 et 20, à passage intégral au-delà.

- Volant en acier.
- Bagues inférieure et supérieure en graphite inox.

OPTIONS

- A souder SW.

CONSTRUCTION

- Corps et chapeau en acier forgé A105.
- Piston en acier inox.
- Tige en acier C30.

RACCORDEMENT

- A brides ISO PN 40.

EQUIPEMENTS

8854 THÈME RACCORDS - BRIDES

LIMITES D'UTILISATION

- Vapeur saturée : 30 bar à 230°C. Autre vapeur, documentation technique sur demande.



Ø	Réf.
15	RP33.14
20	RP33.15
25	RP33.16
32	RP33.17
40	RP33.18
50	RP33.19
65	RP33.20
80	RP33.21
100	RP33.22
125	RP33.23
150	RP33.24

Tms : **400 °C**
 PMS : **40 bar**
 Température et pression **non associées**

**CARACTÉRISTIQUES**

- A passage intégral.

CONSTRUCTION

- Corps et chapeau en acier forgé A105.
 - Piston en acier inox.
 - Tige en acier C30.

- Volant en acier.

- Bagues inférieure et supérieure en graphite/acier inox.

RACCORDEMENT

- A brides type CPCU (SEM/F).

OPTIONS

- A souder SW.

EQUIPEMENTS

8155 THÈME RACCORDS - BRIDES



Ø	Réf.
15	1168.14
20	1168.15
25	1168.16
32	1168.17
40	1168.18
50	1168.19
65	1168.20
80	1168.21
100	1168.22
125	1168.23
150	1168.24

KIT DE RECHANGE**BGRP****Bague graphite pour les modèles 32S et 31S.****APPLICATIONS**

- Robinet à piston type RP.

CARACTÉRISTIQUES

- Prévoir un jeu de 2 bagues par robinet.

Ø	Dimensions	Nb jeux/bte	Réf.
15	23,5x15x9	10	BGRP.14
20	30x20x10	6	BGRP.15
25	38x25x12	6	BGRP.16
32	45x30x15	1	BGRP.17
40	58x40x16	1	BGRP.18
50	70x50x17	1	BGRP.19
65	82x60x16	1	BGRP.20
80	94x70x19	1	BGRP.21
100	112x90x20	1	BGRP.22
125	135x110x19	1	BGRP.23
150	155x130x23	1	BGRP.24

Prix à la boîte

VANNES À PASSAGE DIRECT

TARAUDÉS

42

Vanne taraudée à passage direct PN 16.

Tms : **0 à 150°C**
 PMS : **16 bar**
 Température et pression **non associées**

Cond. cciales cat. Génie clim.
 Thème **CHAUFFAGE**

APPLICATIONS

- Eau froide et chaude. Hors vapeur.

CONSTRUCTION

- Corps, opercule et chapeau en laiton CW617N.

- Presse-étoupe en fibre haute température AF/ 15/MA.
 - Joint de corps en fibre (graphite + liant nitrile).
 - Volant en acier.

RACCORDEMENT

- Taraudé ISO 228 F/F.



Ø	Réf.
15x21	42.04
20x27	42.05
26x34	42.06
33x42	42.07
40x49	42.08
50x60	42.09
66x76	42.10
80x90	42.11

À SOUDER

41014

Robinet forgé acier A105 série 800 lbs.

Tms : **420°C**
 PMS : **140 bar**
 température et pression **non associées**



APPLICATIONS

- Vapeur, huile, gaz et tous autres fluides non agressifs.

CARACTÉRISTIQUES

- Vanne à opercule.

RACCORDEMENT

- A souder SW.

LIMITES D'UTILISATION

- Suivant ASME B16-34.



Ø	Face à face	Réf.
1/2"	79	41014.04
3/4"	92	41014.05
1"	111	41014.06
1"1/4	120	41014.07
1"1/2	120	41014.08
2"	140	41014.09

1457
Vanne à passage direct à volant en fonte GS.

 Tms : **180°C**

 PMS : **16 bar du DN 50 au DN 200, 10 bar au delà**
APPLICATIONS

- Eau, eaux chargées, produits non agressifs.

CARACTÉRISTIQUES

- Tige extérieure.

CONSTRUCTION

 - Corps, chapeau et opercule en EN GJS-500-7.
 - Contact en inox.

ECARTEMENT

- Suivant Norme NFE 29-323.

RACCORDEMENT

- Entre-brides PN 16.

EQUIPEMENTS
8237 THÈME RACCORDS - BRIDES


Ø	Réf.
50	1457.19
65	1457.20
80	1457.21
100	1457.22
125	1457.23
150	1457.24
200	1457.25
250	1457.26
300	1457.27

106
Vanne à brides à passage direct PN 10.

 Tms : **-10 à +90°C**

 PMS : **10 bar**

 Température et pression **non associées**

CARACTÉRISTIQUES

 - Simple opercule.
 - Tige non-montante à vis intérieure.
 - Conditions d'essai du corps : eau 24 bar ; air 6 bar.

CONSTRUCTION

 - Selon DIN 3352.
 - Corps et chapeau en fonte EN-GJL-250.
 - Bague d'étanchéité en laiton.

 - Opercule en fonte EN-GJL-250 + laiton.
 - Tige en acier inox.
 - Joint de chapeau en graphite.
 - Visserie acier.

ECARTEMENT

- Selon EN 558-1 S14 (DIN 3202F4).

RACCORDEMENT

- A brides ISO PN 10/16, sauf Ø 200 ISO PN 10.

OPTIONS

- Compensateurs d'écartement, NOUS CONSULTER.

EQUIPEMENTS
8237 THÈME RACCORDS - BRIDES


Ø	Face à face	Réf.
50	150	106.19
65	170	106.20
80	180	106.21
100	190	106.22
125	200	106.23
150	210	106.24
200	230	106.25

Unité de face à face : mm

109
Vanne à passage direct à siège oblique et tige extérieure, écartement NFE.

 Tms : **-20 à +250°C**

 PMS : **16 bar**

 Température et pression **non associées**

APPLICATIONS

- Fluides liquides ou gazeux non corrosifs.

CARACTÉRISTIQUES

 - Tige extérieure.
 - Opercule monobloc.

CONSTRUCTION

- Corps et chapeau en acier GP-280 GH.

ECARTEMENT

- Selon NFE 29-327 série FR5.

RACCORDEMENT

- A brides ISO PN 10 / 16 jusqu'au Ø 150 ; PN 10 au-delà.

OPTIONS

- Contact de fin de course.

EQUIPEMENTS
8237 THÈME RACCORDS - BRIDES


Ø	Face à face	Réf.
50	142	109.19
65	154	109.20
80	160	109.21
100	172	109.22
125	186	109.23
150	200	109.24
200	228	109.45

Unité de face à face : mm

43003

Robinet vanne à passage direct à opercule EPDM ISO PN 16.

Tms : **-10 à +80°C**
 PMS : **16 bar**
 Température et pression **non associées**

APPLICATIONS

- Adduction d'eau.

AVANTAGES

- Conforme DIN 3202-F04.

CARACTÉRISTIQUES

- Tige non montante.

CONSTRUCTION

- Corps en fonte.
 - Opercule en EPDM.

RACCORDEMENT

- ISO PN 16.

EQUIPEMENTS

8237 THÈME RACCORDS - BRIDES



Ø	Ecartement	Réf.
50	150	43003.19
65	170	43003.20
80	180	43003.21
100	190	43003.22
125	200	43003.23
150	210	43003.24
200	230	43003.25

43004

Carré de fontanier pour vanne 43003



Ø	Réf.
50	43004.01
65/80/100	43004.02
125/150	43004.03
200	43004.04

140

Vanne à passage direct acier trim 8 à brides PN 20.

Tms : **-29 à +425°C**
 PMS : **20 bar**
 Température et pression **non associées**.



CARACTÉRISTIQUES

- Pétrole, huile, vapeur, eau, etc.

CONSTRUCTION

- Corps et chapeau en acier ASTM A216 WCB.
 - Sièges en acier ASTM A105 et 13 % Cr.
 - Tige extérieure en acier ASTM A182 F6a.

- Joint en graphite.

- Volant en acier ASTM 32510.
 - Opercule en acier ASTM A216.

RACCORDEMENT

- A brides class 150 PN 20.

ENCOMBREMENT

- Suivant norme EN 558-2 série 3.

EQUIPEMENTS

NOUS CONSULTER



Ø	Face à face	Réf.
50	177,8	140.19
80	203,2	140.21
100	228,6	140.22
150	266,7	140.24
200	292,1	140.25
250	330,2	140.26
300	355,6	140.27

Unité de face à face : mm

141

Vanne à passage direct acier trim 8 à brides PN 50.

Tms : **-29 à +425°C**
 PMS : **50 bar**
 Température et pression **non associées**



CARACTÉRISTIQUES

- Pétrole, huile, vapeur, eau, etc.

CONSTRUCTION

- Corps et chapeau en acier ASTM A216 WCB.
 - Sièges en acier ASTM A105 et 13 % Cr.
 - Tige extérieure en acier ASTM A182 F6a.

- Joint en graphite.

- Volant en acier ASTM 32510.
 - Opercule en acier ASTM A216.

RACCORDEMENT

- A brides class 300 PN 50.

ENCOMBREMENT

- Suivant norme EN 558-2 série 4.

EQUIPEMENTS

NOUS CONSULTER



Ø	Face à face	Réf.
50	177,8	141.19
80	203,2	141.21
100	203,2	141.22
150	266,7	141.24
200	292,1	141.25
250	330,2	141.26
300	355,6	141.27

Unité de face à face : mm

VANNES À GUILLOTINE

+ POINTS FORTS

Les vannes à guillotine peuvent avoir une étanchéité unidirectionnelle (dans un sens) ou une étanchéité bidirectionnelle.

UNIDIRECTIONNELLES, MANUELLES

1696 - 1697

Vanne à guillotine unidirectionnelle corps fonte pelle inox 304 à commande manuelle par volant.

PMS : 10 bar



APPLICATIONS

- Eau, traitement des eaux, pulvérulents, vinicole, méthanisation.

RACCORDEMENT

- Entre-bridés PN 10.

OPTIONS

- Autres sièges, NOUS CONSULTER.

EQUIPEMENTS

8230 THÈME RACCORDS - BRIDES

► 1696 : siège en EPDM. Tms : 120°C.



Ø	Réf.
50	1696.19
65	1696.20
80	1696.21
100	1696.22
125	1696.23
150	1696.24
200	1696.25
250	1696.26
300	1696.27
350	1696.28
400	1696.29

► 1697 : siège en NBR. Tms : 90°C.



Ø	Réf.
50	1697.19
65	1697.20
80	1697.21
100	1697.22
125	1697.23
150	1697.24
200	1697.25
250	1697.26
300	1697.27
350	1697.28
400	1697.29

1701 - 1695

Vanne à guillotine unidirectionnelle corps et pelle inox 316 à commande manuelle par volant.

PMS : 10 bar



APPLICATIONS

- Eau, traitement des eaux, pulvérulents, vinicole, méthanisation, process industriels et alimentaire.

RACCORDEMENT

- Entre-bridés PN 10.

OPTIONS

- Autres sièges, NOUS CONSULTER.

EQUIPEMENTS

8230 THÈME RACCORDS - BRIDES

► 1701 : siège en EPDM. Tms : 120°C.



Ø	Réf.
50	1701.19
65	1701.20
80	1701.21
100	1701.22
125	1701.23
150	1701.24
200	1701.25
250	1701.26
300	1701.27
350	1701.28
400	1701.29

► 1695 : siège en RPTFE. Tms : 200°C.



Ø	Réf.
50	1695.19
65	1695.20
80	1695.21
100	1695.22
125	1695.23
150	1695.24
200	1695.25
250	1695.26
300	1695.27
350	1695.28
400	1695.29

1702 - 1708

Vanne à guillotine bidirectionnelle corps fonte pelle inox 304 à commande manuelle par volant.

PMS : 10 bar



APPLICATIONS

- Eau, traitement des eaux, pulvérulents, vinicole, etc.

RACCORDEMENT

- Entre-bridés PN 10.

OPTIONS

- Autres sièges, NOUS CONSULTER.

EQUIPEMENTS

8230 THÈME RACCORDS - BRIDES

► 1702 : siège en NBR. Tms : 90°C.



Ø	Réf.
50	1702.19
65	1702.20
80	1702.21
100	1702.22
125	1702.23
150	1702.24
200	1702.25
250	1702.26
300	1702.27
350	1702.28
400	1702.29

► 1708 : siège en EPDM. Tms : 120°C.



Ø	Réf.
50	1708.19
65	1708.20
80	1708.21
100	1708.22
125	1708.23
150	1708.24
200	1708.25
250	1708.26
300	1708.27
350	1708.28
400	1708.29

ACCESSOIRES POUR VANNES À GUILLOTINE

**KITUNINBR - KITUNIEPDM
KITUNIVIT - KITUNIRPTFE**

**Siège de rechange pour vannes à guillotine unidirectionnelles
modèle 1695 - 1695AD - 1696 - 1696AD - 1697 - 1697AD -
1701 - 1701AD.**



OPTIONS

- Autres sièges, NOUS CONSULTER.

► KITUNINBR : siège en NBR.

Ø	Réf.
50	KITUNINBR.19
65	KITUNINBR.20
80	KITUNINBR.21
100	KITUNINBR.22
125	KITUNINBR.23
150	KITUNINBR.24
200	KITUNINBR.25
250	KITUNINBR.26
300	KITUNINBR.27
350	KITUNINBR.28
400	KITUNINBR.29

► KITUNIEPDM : siège en EPDM.

Ø	Réf.
50	KITUNIEPDM.19
65	KITUNIEPDM.20
80	KITUNIEPDM.21
100	KITUNIEPDM.22
125	KITUNIEPDM.23
150	KITUNIEPDM.24
200	KITUNIEPDM.25
250	KITUNIEPDM.26
300	KITUNIEPDM.27
350	KITUNIEPDM.28
400	KITUNIEPDM.29

► KITUNIVIT : siège en Viton.

Ø	Réf.
50	KITUNIVIT.19
65	KITUNIVIT.20
80	KITUNIVIT.21
100	KITUNIVIT.22
125	KITUNIVIT.23
150	KITUNIVIT.24
200	KITUNIVIT.25
250	KITUNIVIT.26
300	KITUNIVIT.27
350	KITUNIVIT.28
400	KITUNIVIT.29

► KITUNIRPTFE : siège en RPTFE.

Ø	Réf.
50	KITUNIRPTFE.19
65	KITUNIRPTFE.20
80	KITUNIRPTFE.21
100	KITUNIRPTFE.22
125	KITUNIRPTFE.23
150	KITUNIRPTFE.24
200	KITUNIRPTFE.25
250	KITUNIRPTFE.26
300	KITUNIRPTFE.27
350	KITUNIRPTFE.28
400	KITUNIRPTFE.29



OPTIONS

- Autres sièges, NOUS CONSULTER.

► **KITBINBR : siège en NBR.**

Ø	Réf.
50	KITBINBR.19
65	KITBINBR.20
80	KITBINBR.21
100	KITBINBR.22
125	KITBINBR.23
150	KITBINBR.24
200	KITBINBR.25
250	KITBINBR.26
300	KITBINBR.27
350	KITBINBR.28
400	KITBINBR.29

► **KITBIEPDM : siège en EPDM.**

Ø	Réf.
50	KITBIEPDM.19
65	KITBIEPDM.20
80	KITBIEPDM.21
100	KITBIEPDM.22
125	KITBIEPDM.23
150	KITBIEPDM.24
200	KITBIEPDM.25
250	KITBIEPDM.26
300	KITBIEPDM.27
350	KITBIEPDM.28
400	KITBIEPDM.29

DEFVG

Défecteur inox pour vannes à guillotine.



AUTRES DEMANDES

- Commande à levier ou à chaîne, NOUS CONSULTER.

OPTIONS

- Contacts fin de course inductifs
CONSULTER CHAPITRE VANNES A GUILLOTINE AUTOMATIQUES - ACCESSOIRES.



Ø	Réf.
50	DEFVG.19
65	DEFVG.20
80	DEFVG.21
100	DEFVG.22
125	DEFVG.23
150	DEFVG.24
200	DEFVG.25
250	DEFVG.26
300	DEFVG.27

VANNES À MANCHON

À VOLANT

GS1

Vanne à manchon à commande par volant.

Tms : -5 à +80°C

**APPLICATIONS**

- Traitement des eaux, fluides chargés, poudres, etc.

AVANTAGES

- Grande longévité de l'ensemble.
- Aucune maintenance.

- Remplacement aisé du manchon.

COMPOSITION

- Corps en fonte GG 25.
- Manchon en gomme naturelle.

RACCORDEMENT

- A brides PN 10.

LIMITES D'UTILISATION

- Pression maxi : 5 bar du Ø 40 à 80, 4 bar au-delà.



Ø	Encombrement	Réf.
40	154	GS1.18
50	176	GS1.19
80	215	GS1.20
100	275	GS1.21
125	300	GS1.22
150	330	GS1.23
200	375	GS1.24

VANNES À SOUPEPE TARAUDÉS

2002A - 2002I Vanne pneumatique 2/2 à siège incliné.

Tms ambiante : **0 à 60°C**
Tms fluide : **-10 à +180°C**



APPLICATIONS

- Eau, alcools, huiles, carburants, liquides hydrauliques, solutions salines, lessives, solvants organiques, vapeur.

AVANTAGES

- Arrivée du fluide sous le clapet.
- Fonction anti coup de bélier.

AVERTISSEMENT

- Pour une utilisation sur des gaz (vapeur, air, etc.) avec arrivée sur le clapet jusqu'au Ø 50, possibilité

de diminuer la taille de l'actionneur. Plage de pression 16 bar maxi. NOUS CONSULTER.

CARACTÉRISTIQUES

- A commande pneumatique, normalement fermée par action du ressort.

CONSTRUCTION

- Corps de l'actionneur en polyamide PA.
- Étanchéité en PTFE.

ALIMENTATION

- Air instrument ou gaz neutres Ø 1/4" Gaz femelle.

- Pression de commande : 6 bar.

RACCORDEMENT

- Taraudé gaz.

AGRÈMENTS

- ATEX 94/9/CE, catégorie 2 G/D, zones 1 et 21.

OPTIONS

- Corps d'actionneur en PPS.
- Autres diamètres d'actionneur.
- Arrivée du fluide sur clapet.

► 2002A : corps en bronze.



Ø	Δp (bar)	Kvs	Réf.
15x21	16	4,2	2002A.04
20x27	11	8,5	2002A.05A
26x34	11	18	2002A.06
33x42	14	27	2002A.07A
40x49	9	38	2002A.08
50x60	7,2	55	2002A.09A

Kvs calculé pour de l'eau.

► 2002I : corps en inox 316.



Ø	Δp (bar)	Kvs	Réf.
15x21	16	4,2	2002I.04
20x27	11	8,5	2002I.05A
26x34	11	18	2002I.06
33x42	14	27	2002I.07A
40x49	9	38	2002I.08
50x60	7,2	55	2002I.09A

Kvs calculé pour de l'eau.

PPV16G - PPV16I

Vanne tout ou rien NF à brides PN 16.

Tms : **-10 à +300°C**
 PMS : **16 bar**
 Température et pression **non associées**



APPLICATIONS

- Nombreux fluides dont eau, eau surchauffée, vapeur et gaz.

AVANTAGES

- L'actionneur à action directe est raccordé au corps de la vanne par une bride : le démontage du corps n'est pas nécessaire pour remplacer l'actionneur.

CARACTÉRISTIQUES

- Fonction simple effet normalement fermée.
 - Air moteur mini : 3,5 bar.

CONSTRUCTION

- Chapeau en acier inox CFB / EN 1.4308.
 - Actionneur en acier peint EN 1.0038.
 - Membrane en nitrile 70.
 - Colonnes d'actionneur EN 1.1191.

- Siège et presse-étoupe en PTFE graphite.

ALIMENTATION

- 1/4 NPT F.

RACCORDEMENT

- A brides EN 1092-2 PN 16.

► PPV16G : corps en fonte GJS-400 18-LT / EN 0.7043.



Ø	Δp maxi	Réf.
15	18	PPV16G15
20	18	PPV16G20
25	8	PPV16G25
32	18	PPV16G32
40	13	PPV16G40
50	9	PPV16G50

Unité de pression : bar

► PPV16I : corps en acier inox CF8M / EN 1.4408.



Ø	Δp maxi	Réf.
15	18	PPV16I15
20	18	PPV16I20
25	8	PPV16I25
32	18	PPV16I32
40	13	PPV16I40
50	9	PPV16I50

Unité de pression : bar

6012PC

Electrovanne complète de pilotage BANJO 3/2.

Tms ambiante : **-10 à +55°C**
 Tms fluide : **-10 à +60°C**
 Protection : **IP65 avec connecteur**
 Plage de pressions : **0 à 10 bar**

Cond. coiales cat. Industrie
 Thème **ÉLECTROVANNES**



APPLICATIONS

- Pilotage des vannes pneumatiques.

AVANTAGES

- Montage direct sur actionneur.
 - Livré avec connecteur réf. 423845.

CARACTÉRISTIQUES

- 3/2 normalement fermée.
 - Bobine puissante 4 W.
 - Débit air GNn = 48 l/min.

CONSTRUCTION

- Corps en polyamide PA.

- Joint d'étanchéité en NBR.
 - Vis BANJO en laiton nickelé.

RACCORDEMENT

- G 1/4" mâle et G 1/4" femelle.
 - DN de passage : 1,2 mm.



Alimentation	Réf.
230VAC/50hz	6012PC.01
24VAC/50hz	6012PC.02
24VDC	6012PC.03

VANNES À MEMBRANE

2031E

Vanne à membrane inox/EPDM à commande pneumatique.

Tms : 130°C
PMS : 10 bar



APPLICATIONS

- Pour gaz et liquides neutres, haute pureté, stérile, fluides agressifs ou abrasifs.

AVANTAGES

- Température en pointe jusqu'à 150°C pour

stérilisation à la vapeur.

CARACTÉRISTIQUES

- Fonction pneumatique normalement fermée.

CONSTRUCTION

- Corps en inox 316L.
- Membrane en EPDM.

OPTIONS

- PTFE/EPDM.



Ø	Réf.
1/4"	2031E.02
1/2"	2031E.04
3/4"	2031E.05
1"	2031E.06

18602P

Vanne motorisée à membrane PVC-U.

Tms : 60°C
PMS : 10 bar à 20°C



APPLICATIONS

- Eau industrielle, eau déminéralisée, etc.

CARACTÉRISTIQUES

- Motorisation par actionneur pneumatique simple effet FMA.

RECOMMANDATIONS

- Pour les acides et les solutions basiques, vérifier l'application en fonction des types, des concentrations et des températures.

CONSTRUCTION

- Corps en PVC-U.
- Membrane et joints toriques en EPDM.

RACCORDEMENT

- Unions à coller dans l'emboîture.

OPTIONS

- Module multifonction auto-ajustable avec contact de fin de course.

AUTRES DEMANDES

- Corps en PP, PVDF, membrane en nitrile, FPM, PTFE/EPDM, NOUS CONSULTER.
- Raccordements par unions taraudés, par embouts mâles à coller, NOUS CONSULTER.



DN	Ø tube	Kvs	Réf.
10	16	7,5	18602P.03
15	20	7,5	18602P.04
20	25	16,2	18602P.05
25	32	28,8	18602P.06
32	40	45	18602P.07
40	50	75	18602P.08
50	63	103	18602P.09

Dimensions en mm Unité de kvs : m³/h

VANNES À GUILLOTINE

UNIDIRECTIONNELLES, AVEC ACTIONNEUR DOUBLE EFFET

1696AD - 1697AD

Vanne à guillotine unidirectionnelle corps fonte pelle inox 304 à commande par actionneur pneumatique double effet.

PMS : **10 bar**



APPLICATIONS

- Eau, traitement des eaux, pulvérulents, vinicole, méthanisation.

RACCORDEMENT

- Entre-brides PN 10.

EQUIPEMENTS

8230 THÈME RACCORDS - BRIDES

OPTIONS

- Autres sièges, NOUS CONSULTER.

► **1696AD** : siège en EPDM. Tms : 120°C.



Ø	Réf.
50	1696AD.19
65	1696AD.20
80	1696AD.21
100	1696AD.22
125	1696AD.23
150	1696AD.24
200	1696AD.25
250	1696AD.26
300	1696AD.27
350	1696AD.28
400	1696AD.29

► **1697AD** : siège en NBR. Tms : 90°C.



Ø	Réf.
50	1697AD.19
65	1697AD.20
80	1697AD.21
100	1697AD.22
125	1697AD.23
150	1697AD.24
200	1697AD.25
250	1697AD.26
300	1697AD.27
350	1697AD.28
400	1697AD.29

PMS : 10 bar

**APPLICATIONS**

- Eau, traitement des eaux, pulvérulents, vinicole, méthanisation, process industriels et alimentaire.

RACCORDEMENT

- Entre-bridés PN 10.

OPTIONS

- Autres sièges, NOUS CONSULTER.

EQUIPEMENTS

8230 THÈME RACCORDS - BRIDES

► **1701AD** : siège en EPDM. Tms : 120°C.



Ø	Réf.
50	1701AD.19
65	1701AD.20
80	1701AD.21
100	1701AD.22
125	1701AD.23
150	1701AD.24
200	1701AD.25
250	1701AD.26
300	1701AD.27
350	1701AD.28
400	1701AD.29

► **1695AD** : siège en RPTFE. Tms : 200°C.



Ø	Réf.
50	1695AD.19
65	1695AD.20
80	1695AD.21
100	1695AD.22
125	1695AD.23
150	1695AD.24
200	1695AD.25
250	1695AD.26
300	1695AD.27
350	1695AD.28
400	1695AD.29

BIDIRECTIONNELLES, AVEC ACTIONNEUR DOUBLE EFFET

1702AD - 1708AD

Vanne à guillotine bidirectionnelle corps fonte pelle inox 304 à commande par actionneur pneumatique double effet.

PMS : 10 bar



APPLICATIONS

- Eau, traitement des eaux, pulvérulents, vinicole, etc.

RACCORDEMENT

- Entre-bridés PN 10.

OPTIONS

- Autres sièges, NOUS CONSULTER.
- Kits, sièges de rechange et déflecteurs, CONSULTER CHAPITRE VANNES A GUILLOTINE MANUELLES.

EQUIPEMENTS

8230 THÈME RACCORDS - BRIDES

► **1702AD** : siège en NBR. Tms 90°C.



Ø	Réf.
50	1702AD.19
65	1702AD.20
80	1702AD.21
100	1702AD.22
125	1702AD.23
150	1702AD.24
200	1702AD.25
250	1702AD.26
300	1702AD.27
350	1702AD.28
400	1702AD.29

► **1708AD** : siège en EPDM. Tms : 120°C.



Ø	Réf.
50	1708AD.19
65	1708AD.20
80	1708AD.21
100	1708AD.22
125	1708AD.23
150	1708AD.24
200	1708AD.25
250	1708AD.26
300	1708AD.27
350	1708AD.28
400	1708AD.29

ACCESSOIRES POUR VANNES À GUILLOTINE

9E11PA

Contact inductif PEPPERL+FUCHS type NCB8-18GM50-Z4-V1 pour zone saine.

Tms ambiante : -40 à +70°C
Protection : IP 67



CARACTÉRISTIQUES

- Fourni sans le connecteur électrique.
- 2 fils CC.

ALIMENTATION

- 3,5 V à 30 VDC.

RACCORDEMENT

- M18x1 côté mécanique.
- M12x1, 4 broches côté électrique.



Réf.
9E11PA.01

9E11PAA

Contact inductif PEPPERL+FUCHS type NBB8-18GM50-E2-V1-3G-3D pour zone ATEX 2 et 22.

Tms ambiante : **-25 à +70°C**
Protection : **IP 67**



CARACTÉRISTIQUES

- Fourni sans le connecteur électrique.
- Normalement ouvert. Sortie PNP.

ALIMENTATION

- 10 à 30 VDC.

RACCORDEMENT

- M18x1 côté mécanique.
- M12x1, 4 broches côté électrique.

AGRÈMENTS

- ATEX zone 2 et 22.



Réf.

9E11PAA.01

6519MSSC

Electro distributeur monostable standard 5/2 zone saine avec connecteur.

Tms ambiante : **-25 à +55°C**
Tms fluide : **-10 à +50°C**
Protection : **IP 65 avec connecteur**
Plage de pressions : **2 à 8 bar**

Cond. cciales cat. Industrie
Thème **ÉLECTROVANNES**



AVANTAGES

- Livré avec connecteur type 008376.

CARACTÉRISTIQUES

- Puissance de la bobine : 2 W.
- Débit d'air QNn : 1300 l/min.

CONSTRUCTION

- Corps en polyamide renforcé fibre de verre.
- Joint d'étanchéité en FKM et Polyuréthane.

ALIMENTATION

- Tension 9 VCC.

- 1 mini bobine 29 mA.

RACCORDEMENT

- Connexion : G 1/4".
- DN de passage : 8 mm.



Alimentation

230 VAC 50Hz
24 VAC 50Hz
24 VDC

Réf.

6519MSSC.01
6519MSSC.02
6519MSSC.03

18111

Filtre - régulateur de pression d'air comprimé.

Tms : **-10 à +50°C**
PMS : **13 bar**
Plage de réglage : **0 à 8 bar**

Cond. cciales cat. Industrie
Thème **RÉGULATION**

AVANTAGES

- Version avec bouton de réglage cadenassable.

CARACTÉRISTIQUES

- Filtration 5µ.
- Purge manuelle.

CONSTRUCTION

- Corps en technopolymère.

RACCORDEMENT

- Taraudé BSP.

OPTIONS

- Manomètre (1/8" du 1/8" au 3/8" - 1/4" au delà).



Ø

1/8"
1/4"
3/8"
1/2"
3/4"
1"

Réf.

18111.01
18111.02
18111.03
18111.04
18111.05
18111.06

VANNES À MANCHON

PICNA - PICAL

Vanne à manchon pneumatique DOSAPRO.

Tms : **-5 à +80°C**
 PMS : **4 bar**
 Pas de commande 6 bar
 Δp 2 bar maxi



CONSTRUCTION

- Corps en fonte jusqu'au Ø 80, en aluminium au-delà.

RACCORDEMENT

- A brides PN 10.

OPTIONS

- Corps en fonte GS ou acier inox 316L

AUTRES DEMANDES

- Version à commande par volant, NOUS CONSULTER.

► PICNA : manchon en gomme naturelle anti-abrasion.



Ø	Réf.
40	PICNA.18
50	PICNA.19
65	PICNA.20
80	PICNA.21
100	PICNA.22
125	PICNA.23
150	PICNA.24
200	PICNA.25

► PICAL : manchon en gomme non toxique.



Ø	Réf.
40	PICAL.18
50	PICAL.19
65	PICAL.20
80	PICAL.21
100	PICAL.22
125	PICAL.23
150	PICAL.24
200	PICAL.25

6014PC

Electrovanne complète de pilotage BANJO 3/2.

Tms ambiante : **maxi +55°C**
 Tms fluide : **-10 à +100°C**
 Protection : **IP65 avec connecteur**
 Plage de pressions : **0 à 10 bar**

Cond. cciales cat. Industrie
 Thème **ÉLECTROVANNES**



APPLICATIONS

- Pilotage de vannes pneumatiques.

AVANTAGES

- Montage direct sur actionneur.
 - Livré avec connecteur réf. 008376.

CARACTÉRISTIQUES

- 3/2 normalement fermée.
 - Bobine puissance 8 W.
 - Débit air GNn = 120 l/min.

CONSTRUCTION

- Corps en laiton.

- Joint d'étanchéité en FKM.
 - Vis BANJO en laiton nickelé.

RACCORDEMENT

- G 1/4" mâle et G 1/4" femelle.
 - DN de passage : 2 mm.



Alimentation	Réf.
230VAC/50hz	6014PC.01
24VAC/50hz	6014PC.02
24VDC	6014PC.03

Tms : **-5 à +60°C**
 PMS : **4 bar ; fluide moteur maxi 6 bar**


APPLICATIONS

- Fluides chargés, pulvérulents, etc.

CONSTRUCTION

- Corps en PVC.

ALIMENTATION

- Air comprimé.
 - Eau.

AUTRES DEMANDES

- Manchons en gomme anti-abrasion ou gomme non toxique, NOUS CONSULTER.

► **PCNA : manchon en gomme naturelle anti-abrasion.**

Ø	Réf.
20	PCNA.05
25	PCNA.06
32	PCNA.07
40	PCNA.08

► **PICPAL : manchon en gomme non toxique.**

Ø	Réf.
20	PICPAL.05
25	PICPAL.06
32	PICPAL.07
40	PICPAL.08

6012PC**Electrovanne complète de pilotage BANJO 3/2.**

Tms ambiante : **-10 à +55°C**
 Tms fluide : **-10 à +60°C**
 Protection : **IP65 avec connecteur**
 Plage de pressions : **0 à 10 bar**

Cond. ociales cat. Industrie
 Thème **ÉLECTROVANNES**

**APPLICATIONS**

- Pilotage des vannes pneumatiques.

AVANTAGES

- Montage direct sur actionneur.
 - Livré avec connecteur réf. 423845.

CARACTÉRISTIQUES

- 3/2 normalement fermée.
 - Bobine puissante 4 W.
 - Débit air QNn = 48 l/min.

CONSTRUCTION

- Corps en polyamide PA.

- Joint d'étanchéité en NBR.
 - Vis BANJO en laiton nickelé.

RACCORDEMENT

- G 1/4" mâle et G 1/4" femelle.
 - DN de passage : 1,2 mm.



Alimentation	Réf.
230VAC/50hz	6012PC.01
24VAC/50hz	6012PC.02
24VDC	6012PC.03

Tms : -5 à +80°C

AUTRES DEMANDES

- Vannes et manchons en néoprène ou gomme naturelle, NOUS CONSULTER.

► **MANNA** : manchon en gomme naturelle anti-abrasion.

Ø	Réf.
40	MANNA.18
50-65	MANNA.19
80	MANNA.21
100	MANNA.22
125	MANNA.23
150	MANNA.24
200	MANNA.25

► **MANAL** : manchon en gomme non toxique.

Ø	Réf.
40	MANAL.18
50-65	MANAL.19
80	MANAL.21
100	MANAL.22
125	MANAL.23
150	MANAL.24
200	MANAL.25

► **MANNE** : manchon en néoprène.

Ø	Réf.
40	MANNE.18
50-65	MANNE.19
80	MANNE.21
100	MANNE.22
125	MANNE.23
150	MANNE.24
200	MANNE.25