

# VAPEUR

- 120** Robinetterie 1/4 de tour
- 124** Robinets à soupape
- 127** Robinets à piston
- 129** Robinets à soupape motorisée
- 131** Purgeurs SPIRAX SARCO à brides
- 135** Purgeurs SPIRAX SARCO à visser
- 140** Purgeurs SPIRAX SARCO à connecteur
- 143** Purgeurs VALSTEAM ADCA à brides
- 144** Purgeurs VALSTEAM ADCA à visser
- 147** Séparateurs
- 148** Refroidisseur prise d'échantillon
- 149** Clapets
- 152** Filtres
- 154** Compensateurs
- 155** Soupapes
- 158** Casse vide
- 159** Matelas isolants
- 161** Régulation SPIRAX SARCO
- 168** Régulation VALSTEAM ADCA
- 176** Production eau chaude
- 179** Déconcentration
- 180** Régulation niveau SPIRAX SARCO
- 185** Extraction



# ROBINETTERIE MANUELLE

PZ4LBWNA -  
PZ4LBWVA

Robinet à boisseau sphérique 3 pièces acier carbone MECA-INOX. BW.

Tms : 280°C  
PMS : selon courbe



## CARACTÉRISTIQUES

- Tournant sphérique percé dans la rainure pour décompression du corps.
- Platine NF EN ISO 5211 pour motorisation.
- Livré démonté sous emballage individuel du Ø 10 à 50.

## CONSTRUCTION

- Corps en acier (1.0619).
- Sphère en inox 316L (1.4409).
- Embout en acier.
- Joint de sphère (siège) en PTFE 20% PEEK.
- Joint de corps en PTFE.
- Presse-étoupe en PTFE 33% C + 2% Gr.
- Levier en acier forgé revêtu époxy.

## AGRÉMENTS

- TA Luft (garantie aux émanations fugitives).
- Matériaux des sièges agréés FDA (Food and Drug).

## OPTIONS

- Perçage de la sphère côté amont.
- Certificat matière sur demande.

### ► PZ4LBWNA : à passage intégral, raccordement BW



| Ø  | Réf.        |
|----|-------------|
| 8  | PZ4LBWNA008 |
| 12 | PZ4LBWNA012 |
| 15 | PZ4LBWNA015 |
| 20 | PZ4LBWNA020 |
| 25 | PZ4LBWNA025 |
| 32 | PZ4LBWNA032 |
| 40 | PZ4LBWNA040 |
| 50 | PZ4LBWNA050 |

### ► PZ4LBWVA : à passage standard, raccordement BW



| Ø  | Réf.        |
|----|-------------|
| 15 | PZ4LBWVA015 |
| 20 | PZ4LBWVA020 |
| 25 | PZ4LBWVA025 |
| 32 | PZ4LBWVA032 |
| 40 | PZ4LBWVA040 |
| 50 | PZ4LBWVA050 |
| 65 | PZ4LBWVA065 |

## PZ4LSWNA - PZ4LSWVA

### Robinet à boisseau sphérique 3 pièces acier carbone MECA-INOX. SW.

Tms : **280°C**  
PMS : **selon courbe**



#### CARACTÉRISTIQUES

- Tournant sphérique percé dans la rainure pour décompression du corps.
- Platine NF EN ISO 5211 pour motorisation.
- Livré démonté sous emballage individuel du Ø 10 à 50.

#### CONSTRUCTION

- Corps en acier (1.0619).
- Sphère en inox 316L (1.4409).
- Embout en acier.
- Joint de sphère (siège) en PTFE 20% PEEK.
- Joint de corps en PTFE.
- Presse-étoupe en PTFE 33% C + 2% Gr.
- Levier en acier forgé revêtu époxy.

#### AGRÈMENTS

- TA Luft (garantie aux émanations fugitives).
- Matériaux des sièges agréés FDA (Food and Drug).

#### OPTIONS

- Perçage de la sphère côté amont.
- Certificat matière sur demande.

#### ► PZ4LSWNA : à passage intégral, raccordement SW



| Ø  | Réf.        |
|----|-------------|
| 8  | PZ4LSWNA008 |
| 12 | PZ4LSWNA012 |
| 15 | PZ4LSWNA015 |
| 20 | PZ4LSWNA020 |
| 25 | PZ4LSWNA025 |
| 32 | PZ4LSWNA032 |
| 40 | PZ4LSWNA040 |
| 50 | PZ4LSWNA050 |

#### ► PZ4LSWVA : à passage standard, raccordement SW



| Ø  | Réf.        |
|----|-------------|
| 15 | PZ4LSWVA015 |
| 20 | PZ4LSWVA020 |
| 25 | PZ4LSWVA025 |
| 32 | PZ4LSWVA032 |
| 40 | PZ4LSWVA040 |
| 50 | PZ4LSWVA050 |
| 65 | PZ4LSWVA065 |

## PZ4LTGNA - PZ4LTGVA

### Robinet à boisseau sphérique 3 pièces acier carbone MECA-INOX. TG

Tms : **280°C**  
PMS : **selon courbe**



#### CARACTÉRISTIQUES

- Tournant sphérique percé dans la rainure pour décompression du corps.
- Platine NF EN ISO 5211 pour motorisation.
- Livré démonté sous emballage individuel du Ø 10 à 50.

#### CONSTRUCTION

- Corps en acier (1.0619).
- Sphère en inox 316L (1.4409).
- Embout en acier.
- Joint de sphère (siège) en PTFE 20% PEEK.
- Joint de corps en PTFE.
- Presse-étoupe en PTFE 33% C + 2% Gr.
- Levier en acier forgé revêtu époxy.

#### RACCORDEMENT

- Taraudé gaz.

#### AGRÈMENTS

- TA Luft (garantie aux émanations fugitives).
- Matériaux des sièges agréés FDA (Food and Drug).

#### OPTIONS

- Perçage de la sphère côté amont.
- Certificat matière sur demande.

#### ► PZ4LTGNA : à passage intégral, raccordement taraudé



| Ø  | Réf.        |
|----|-------------|
| 8  | PZ4LTGNA008 |
| 12 | PZ4LTGNA012 |
| 15 | PZ4LTGNA015 |
| 20 | PZ4LTGNA020 |
| 25 | PZ4LTGNA025 |
| 32 | PZ4LTGNA032 |
| 40 | PZ4LTGNA040 |
| 50 | PZ4LTGNA050 |

#### ► PZ4LTGVA : à passage standard, raccordement taraudé.



| Ø  | Réf.        |
|----|-------------|
| 15 | PZ4LTGVA015 |
| 20 | PZ4LTGVA020 |
| 25 | PZ4LTGVA025 |
| 32 | PZ4LTGVA032 |
| 40 | PZ4LTGVA040 |
| 50 | PZ4LTGVA050 |
| 65 | PZ4LTGVA065 |

## POCHPZ4

## Kit de joints PTFE+20% PEEK pour robinet PZ4.

Tms : 0 à 280°C



### APPLICATIONS

- Remplacement des joints de robinets PZ4 acier et inox.

### CONSTRUCTION

- 1 garniture de presse-étoupe en PTFE graphité jusqu'au DN50, en PTFE DN>50.

- 2 joints de corps en PTFE.  
- 1 rondelle de friction en PTFE 20% PEEK.  
- 2 sièges en PTFE 20% PEEK.



| Ø standard | Ø intégral | Réf.      |
|------------|------------|-----------|
| 15         | 8-12       | POCHPZ410 |
| 20         | 15         | POCHPZ415 |
| 25         | 20         | POCHPZ420 |
| 32         | 25         | POCHPZ425 |
| 40         | 32         | POCHPZ432 |
| 50         | 40         | POCHPZ440 |
| 65         | 50         | POCHPZ450 |
| 80         | 65         | POCHPZ465 |
| 100        | 80         | POCHPZ480 |

## BR4NICV

## Levier bas pour robinets Ø 10 à 65 pour robinet 3 pièces.



### CARACTÉRISTIQUES

- Cadenassable permettant de verrouiller le robinet

à boisseau sphérique soit en position «ouvert», soit en position «fermé».



| Passage intégral | Passage standard | Réf.        |
|------------------|------------------|-------------|
| 20-25            | 25-32            | BR4NICV2025 |
| 32-40            | 40-50            | BR4NICV3240 |
| 50               | 65               | BR4NICV50   |
| 10-12-15         | 15-20            | BR4NICV815  |

## RH4

## Rehausse avec recopie du plan de pose ISO 5211 pour robinets Ø 10 à 65.



### APPLICATIONS

- Tuyauteries calorifugées.

ou actionneurs pneumatiques.

### CONSTRUCTION

- Rehausse en acier inox 316L.

### CARACTÉRISTIQUES

- Montage pour levier standard, volant verrouillable

- Livré sans levier.

- Rehausse sans presse-étoupe, sans étanchéité entre le corps du robinet et le corps de la rehausse.



| Passage intégral | Passage standard | Réf.         |
|------------------|------------------|--------------|
| 10-12-15         | 15-20            | RH4010-050SL |
| 20-25            | 25-32            | RH4020-055SL |
| 32-40            | 40-50            | RH4032-065SL |
| 50               | 65               | RH4050-075SL |

PMS : 136 bar

**APPLICATIONS**

- Fluides généraux.

**CARACTÉRISTIQUES**- A passage intégral.  
- Platine ISO 5211.**CONSTRUCTION**- Corps en acier A350LF2.  
- Sphère en acier inox 316.  
- Levier cadennassable en inox.**RACCORDEMENT**

- A souder SW.

**OPTIONS**- Raccordement à souder BW ou taraudé.  
- Corps en inox.► **837** : joints en PTFE chargé carbone. Tms 250°C.

| Ø  | Réf.   |
|----|--------|
| 10 | 837.03 |
| 15 | 837.04 |
| 20 | 837.05 |
| 25 | 837.06 |
| 32 | 837.07 |
| 40 | 837.08 |
| 50 | 837.09 |

► **838** : joints PEEK. Tms 310°C.

| Ø  | Réf.   |
|----|--------|
| 10 | 838.03 |
| 15 | 838.04 |
| 20 | 838.05 |
| 25 | 838.06 |
| 32 | 838.07 |
| 40 | 838.08 |
| 50 | 838.09 |

**APPLICATIONS**

- Motorisation des robinets VINCO à commande par actionneur électrique ou pneumatique.

**CARACTÉRISTIQUES**

- Platine ISO 5211.



| Carré | Platine   | Réf.   |
|-------|-----------|--------|
| 9     | F03 - F04 | 874.03 |
| 11    | F03 - F04 | 874.04 |
| 11    | F04 - F05 | 874.05 |
| 14    | F04 - F05 | 874.06 |
| 14    | F05 - F07 | 874.07 |
| 17    | F05 - F07 | 874.08 |

## R2Z4L1NA - R2Z4LONA

### Robinet à boisseau sphérique 2 pièces acier DIN long MECA-INOX.

Tms : 0°C à 280°C  
PMS : selon courbe



#### CARACTÉRISTIQUES

- Version chimie.
- Tournant sphérique percé dans la rainure pour décompression du corps.
- Platine NF EN ISO 5211 pour motorisation.
- Commande par levier en acier inox EN 1.4301 du Ø 15 à 50

#### CONSTRUCTION

- Axe en acier inox EN 1.4404.

- Joints de corps en PTFE.
- Presse-étoupe en PTFE + 33% C + 2% Gr.
- Corps en acier EN 1.0169.
- Sphère inox 316L 1.4409.
- Joint de sphère (siège) en PTFE + 20% PEEK.

#### ECARTEMENT

- DIN long.

#### AGRÉMENTS

- AD Merkblatt 2000.

- TA Luft (garantie aux émanations fugitives).
- Matériaux des sièges agréés FDA (Food and Drug).

#### OPTIONS

- Levier cadénassable et verrouillable, rehausse.
- Perçage de la sphère côté amont.
- Marquage CEN suivant TPED 99/36/CE.
- Certificat matière sur demande.

#### ► R2Z4L1NA : PN 40.



| Ø  | Face à face | Réf.        |
|----|-------------|-------------|
| 15 | 130         | R2Z4L1NA015 |
| 20 | 150         | R2Z4L1NA020 |
| 25 | 160         | R2Z4L1NA025 |
| 32 | 180         | R2Z4L1NA032 |
| 40 | 200         | R2Z4L1NA040 |
| 50 | 230         | R2Z4L1NA050 |

#### ► R2Z4LONA : PN 40 du DN65 à 80, PN 16 au-delà.



| Ø   | Face à face | Réf.        |
|-----|-------------|-------------|
| 65  | 290         | R2Z4LONA065 |
| 80  | 310         | R2Z4LONA080 |
| 100 | 350         | R2Z4LONA100 |

## BOAH1216

### Robinet à soupape en fonte à soufflet en inox.

Tms : -10 à +300°C  
PMS : 16 bar  
Température et pression **non associées**



#### CONSTRUCTION

- Corps et couvercle en fonte grise EN-GJL-250.
- Soupape : X 20 Cr 13.
- Joint d'étanchéité : Cr Ni St-graphite.
- Tige en acier inox 13% de Cr.
- Bague de soudure en acier inox.

- Soufflet d'étanchéité en acier inox 316 Ti.
- Bague de presse-étoupe en graphite pur.

#### RACCORDEMENT

- A brides ISO PN 16.

#### OPTIONS

- Clapet avec joint en PFTE (jusqu'au Ø 200).
- Cône de décharge à partir du Ø 200.

#### EQUIPEMENTS

8237S THÈME RACCORD - BRIDES



| Ø   | Réf.        |
|-----|-------------|
| 15  | BOAH1216015 |
| 20  | BOAH1216020 |
| 25  | BOAH1216025 |
| 32  | BOAH1216032 |
| 40  | BOAH1216040 |
| 50  | BOAH1216050 |
| 65  | BOAH1216065 |
| 80  | BOAH1216080 |
| 100 | BOAH1216100 |
| 125 | BOAH1216125 |
| 150 | BOAH1216150 |
| 200 | BOAH1216200 |

**BOAH1216GS****Robinet à soupape en fonte GS à soufflet en inox.**

Tms : **-10 à +350°C**  
 PMS : **16 bar**  
 Température et pression **non associées**

**CONSTRUCTION**

- Corps et couvercle en fonte ductile EN-GJS 400 LT.
- Soupape : X20 Cr 13.
- Joint d'étanchéité : Cr Ni St-graphite
- Tige en acier inox 13% de Cr.
- Bague de soudure en acier inox.

- Soufflet d'étanchéité en acier inox 316 Ti.
- Bague de presse-étoupe en graphite pur.

**RACCORDEMENT**

- A brides ISO PN 16.

**OPTIONS**

- Clapet avec joint en PTFE (jusqu'au Ø 200).
- Cône de décharge à partir du Ø 200.

**EQUIPEMENTS**

**8237S** THÈME RACCORDS - BRIDES



| Ø   | Réf.          |
|-----|---------------|
| 15  | BOAH1216GS015 |
| 20  | BOAH1216GS020 |
| 25  | BOAH1216GS025 |
| 32  | BOAH1216GS032 |
| 40  | BOAH1216GS040 |
| 50  | BOAH1216GS050 |
| 65  | BOAH1216GS065 |
| 80  | BOAH1216GS080 |
| 100 | BOAH1216GS100 |
| 125 | BOAH1216GS125 |
| 150 | BOAH1216GS150 |
| 200 | BOAH1216GS200 |

**BOAH1240 - BOAHSE****Robinet à soupape en acier à soufflet en inox.**

Tms : **-10 à +450°C**  
 PMS : **40 bar**  
 Température et pression **non associées**

**APPLICATIONS**

- Vapeur; eau surchauffée, fluides non agressifs.

**CONSTRUCTION**

- Corps et couvercle en acier forgé C 22-8 du Ø 15 à 40; en acier moulé GS-C 25 N du Ø 50 à 200.

**VARIANTES**

- Corps et couvercle en acier inox.
- Cône de réglage.
- Cône de décharge : nécessaire si  $\Delta p$  est > à 33 bar/Ø 125 ; 21 bar/Ø 150 ; 14 bar/Ø 200 ; 9 bar/Ø 250 ; 8 bar/Ø 300.

**EQUIPEMENTS**

**8854** THÈME RACCORDS - BRIDES

► **BOAH1240** : à brides ISO PN 25/40 sauf Ø 200 ISO PN 25.



| Ø   | Réf.        |
|-----|-------------|
| 15  | BOAH1240015 |
| 20  | BOAH1240020 |
| 25  | BOAH1240025 |
| 32  | BOAH1240032 |
| 40  | BOAH1240040 |
| 50  | BOAH1240050 |
| 65  | BOAH1240065 |
| 80  | BOAH1240080 |
| 100 | BOAH1240100 |
| 125 | BOAH1240125 |
| 150 | BOAH1240150 |
| 200 | BOAH1240200 |

► **BOAHSE** : à brides CPCU (SEM/SEF).



| Ø   | Réf.        |
|-----|-------------|
| 15  | BOAHSE40015 |
| 20  | BOAHSE40020 |
| 25  | BOAHSE40025 |
| 32  | BOAHSE40032 |
| 40  | BOAHSE40040 |
| 50  | BOAHSE40050 |
| 65  | BOAHSE40065 |
| 80  | BOAHSE40080 |
| 100 | BOAHSE40100 |
| 125 | BOAHSE40125 |
| 150 | BOAHSE40150 |
| 200 | BOAHSE40200 |

## BSA1

## Robinet à soupape en fonte à soufflet en inox.

Tms : **300°C**  
 PMS : **16 bar effectif**  
 Température et pression **non associées**



### CONSTRUCTION

- Siège en acier inox.
- Soufflet d'étanchéité renforcé en acier inox.
- Soupape en acier inox profilé et système de blocage.
- Volant en acier.
- Corps en fonte EN-GJL-250.
- Chapeau en fonte GGG40.3.

- Garniture de sécurité en graphite.
- Joints de corps et chapeau en graphite/inox.

### RACCORDEMENT

- A brides ISO PN 16.

### LIMITES D'UTILISATION

- Vapeur saturée : 14,7 bar à 200°C. Autre vapeur, documentation technique sur demande.

### AGRÈMENTS

- Étanchéité selon EN 122 66-1 taux 1 et ISO 5208 taux A.

### OPTIONS

- Clapet de délestage.

### EQUIPEMENTS

**8237S** THÈME RACCORDS - BRIDES



| Ø   | Réf.    |
|-----|---------|
| 15  | BSA1.14 |
| 20  | BSA1.15 |
| 25  | BSA1.16 |
| 32  | BSA1.17 |
| 40  | BSA1.18 |
| 50  | BSA1.19 |
| 65  | BSA1.20 |
| 80  | BSA1.21 |
| 100 | BSA1.22 |
| 125 | BSA1.23 |
| 150 | BSA1.24 |

## BSA3

## Robinet à soupape en acier à soufflet en inox.

Tms : **400°C**  
 PMS : **40 bar**  
 Température et pression **non associées**



### CONSTRUCTION

- Siège en acier inox.
- Soufflet d'étanchéité renforcé en acier inox.
- Soupape en acier inox profilé et système de blocage.
- Volant en acier.
- Garniture de sécurité en graphite.
- Joints de corps et chapeau en graphite/inox.
- Corps et chapeau en acier.

### RACCORDEMENT

- A brides ISO PN 40.

### LIMITES D'UTILISATION

- Vapeur saturée : 36,1 bar à 240°C (23,2 bar à 220°C en Ø 200).

### AGRÈMENTS

- Étanchéité selon EN 122 66-1 taux 1 et ISO 5208 taux A.

### OPTIONS

- Clapet de délestage nécessaire à partir du Ø 125 suivant pression d'utilisation.
- Version ANSI 150 et 300.

### EQUIPEMENTS

**8237S** THÈME RACCORDS - BRIDES



| Ø   | Réf.    |
|-----|---------|
| 15  | BSA3.14 |
| 20  | BSA3.15 |
| 25  | BSA3.16 |
| 32  | BSA3.17 |
| 40  | BSA3.18 |
| 50  | BSA3.19 |
| 65  | BSA3.20 |
| 80  | BSA3.21 |
| 100 | BSA3.22 |
| 125 | BSA3.23 |
| 150 | BSA3.24 |



### modèle DBB3 : robinet Safeblock™ jumelé à soupape avec soufflet d'étanchéité

**LRI** présente, en partenariat avec **SPIRAX SARCO**, le robinet à soupape **Safeblock™** jumelé avec soufflet d'étanchéité équipé en option d'un raccordement pour l'installation d'un robinet de purge.

**AVANTAGE** : les dimensions face-à-face d'un seul robinet sont identiques. Il a été conçu pour une utilisation en tant que robinet d'isolement jumelé en ligne sur les circuits de vapeur, de gaz, de liquides, de condensat et d'eau.

du DN 15 au DN 100  
 PN 40

**NOUS CONSULTER**



# ROBINETS À PISTON

## RP13S - RP13

### Robinet à piston SPIRAX SARCO en fonte.

Tms : **300°C**  
 PMS : **16 bar**  
 Température et pression **non associées**



#### CONSTRUCTION

- Corps et chapeau en fonte GG25 DIN 1691.
- Piston en acier inox 316.
- Tige en acier C30.

- Volant en acier.
- Rondelles inférieure et supérieure en graphite/acier inox.

#### RACCORDEMENT

- A brides ISO PN 16.

#### EQUIPEMENTS

**8237S** THEME RACCORDS - BRIDES

#### ► RP13S : à passage standard.



| Ø  | Réf.     |
|----|----------|
| 15 | RP13S.14 |
| 20 | RP13S.15 |
| 25 | RP13S.16 |
| 32 | RP13S.17 |
| 40 | RP13S.18 |
| 50 | RP13S.19 |

#### ► RP13 : à passage intégral.



| Ø   | Réf.    |
|-----|---------|
| 65  | RP13.20 |
| 80  | RP13.21 |
| 100 | RP13.22 |
| 125 | RP13.23 |
| 150 | RP13.24 |

## RP33

### Robinet à piston SPIRAX SARCO en acier.

Tms : **400°C**.  
 PMS : **40 bar**  
 Température et pression **non associées**



#### CARACTÉRISTIQUES

- A passage standard en Ø 15 et 20, à passage intégral au-delà.

#### CONSTRUCTION

- Corps et chapeau en acier forgé A105.
- Piston en acier inox.
- Tige en acier C30.
- Volant en acier.
- Bagues inférieure et supérieure en graphite inox.

#### RACCORDEMENT

- A brides ISO PN 40.

#### LIMITES D'UTILISATION

- Vapeur saturée : 30 bar à 230°C.
- Autre vapeur, documentation technique sur demande.

#### OPTIONS

- A souder SW.

#### EQUIPEMENTS

**8854** THEME RACCORDS - BRIDES



| Ø   | Réf.    |
|-----|---------|
| 15  | RP33.14 |
| 20  | RP33.15 |
| 25  | RP33.16 |
| 32  | RP33.17 |
| 40  | RP33.18 |
| 50  | RP33.19 |
| 65  | RP33.20 |
| 80  | RP33.21 |
| 100 | RP33.22 |
| 125 | RP33.23 |
| 150 | RP33.24 |

**RP11****Robinet à piston SPIRAX SARCO en fonte.**

Tms : **300°C**  
 PMS : **13 bar effectif**  
 Température et pression **non associées**

**CARACTÉRISTIQUES**

- A passage standard.

- Piston en acier inox 316.

acier inox.

- Tige en acier C30.

**RACCORDEMENT**

- Volant en acier.

- Taraudé BSP.

- Rondelles inférieure et supérieure en graphite/

**CONSTRUCTION**

- Corps et chapeau en fonte GG25 DIN 1691.



| Ø     | Réf.    |
|-------|---------|
| 15x21 | RP11.04 |
| 20x27 | RP11.05 |
| 26x34 | RP11.06 |
| 33x42 | RP11.07 |
| 40x49 | RP11.08 |
| 50x60 | RP11.09 |

**RP32S****Robinet à piston SPIRAX SARCO en acier.**

Tms : **425°C**  
 PMS : **137 bar**  
 Température et pression **non associées**

**CARACTÉRISTIQUES**

- Passage standard.

- Bagues d'étanchéité en graphite.

**OPTIONS**

- Raccordement NPT.

**CONSTRUCTION**

- Corps en acier forgé ASTM A 105.

**RACCORDEMENT**

- A souder SW.



| Ø     | Réf.     |
|-------|----------|
| 15x21 | RP32S.04 |
| 20x27 | RP32S.05 |
| 26x34 | RP32S.06 |
| 50x60 | RP32S.09 |

**RP31S****Robinet à piston SPIRAX SARCO en acier.**

Tms : **425°C**  
 PMS : **137 bar**  
 Température et pression **non associées**

**CARACTÉRISTIQUES**

- Passage standard.

- Bagues d'étanchéité en graphite.

**OPTIONS**

- Raccordement NPT.

**CONSTRUCTION**

- Corps en acier forgé ASTM A105.

**RACCORDEMENT**

- Taraudé BSP.



| Ø     | Réf.     |
|-------|----------|
| 15x21 | RP31S.04 |
| 20x27 | RP31S.05 |
| 26x34 | RP31S.06 |
| 50x60 | RP31S.09 |

# ROBINETTERIE MOTORISÉE

## PPV16G - PPV16I

## Vanne tout ou rien NF à brides PN 16.

Tms : **-10 à +300°C**  
 PMS : **16 bar**  
 Température et pression **non associées**



### APPLICATIONS

- Nombreux fluides dont eau, eau surchauffée, vapeur et gaz.

### AVANTAGES

- L'actionneur à action directe est raccordé au corps de la vanne par une bride : le démontage du corps n'est pas nécessaire pour remplacer

l'actionneur:

### CARACTÉRISTIQUES

- Fonction simple effet normalement fermée.  
 - Air moteur mini : 3,5 bar.

### CONSTRUCTION

- Chapeau en acier inox CF8 / EN 1.4308.  
 - Actionneur en acier peint EN 1.0038.

- Membrane en nitrile 70.  
 - Colonnes d'actionneur EN 1.1191.  
 - Siège et presse-étoupe en PTFE graphite.

### ALIMENTATION

- 1/4 NPT F.

### RACCORDEMENT

- A brides EN 1092-2 PN 16.

### ► PPV16G : corps en fonte GJS-400 18-LT / EN 0.7043.



| Ø  | Δp maxi | Réf.     |
|----|---------|----------|
| 15 | 18      | PPV16G15 |
| 20 | 18      | PPV16G20 |
| 25 | 8       | PPV16G25 |
| 32 | 18      | PPV16G32 |
| 40 | 13      | PPV16G40 |
| 50 | 9       | PPV16G50 |

Unité de pression : bar

### ► PPV16I : corps en acier inox CF8M / EN 1.4408.



| Ø  | Δp maxi | Réf.     |
|----|---------|----------|
| 15 | 18      | PPV16I15 |
| 20 | 18      | PPV16I20 |
| 25 | 8       | PPV16I25 |
| 32 | 18      | PPV16I32 |
| 40 | 13      | PPV16I40 |
| 50 | 9       | PPV16I50 |

Unité de pression : bar

## 2002A - 2002I

## Vanne pneumatique 2/2 à siège incliné.

Tms ambiante : **0 à 60°C**  
 Tms fluide : **-10 à +180°C**



### APPLICATIONS

- Eau, alcools, huiles, carburants, liquides hydrauliques, solutions salines, lessives, solvants organiques, vapeur.

### AVANTAGES

- Arrivée du fluide sous le clapet.  
 - Fonction anti coup de bélier.

### AVERTISSEMENT

- Pour une utilisation sur des gaz (vapeur, air, etc.) avec arrivée sur le clapet jusqu'au Ø 50, possibilité de diminuer la taille de l'actionneur: Plage de pression 16 bar maxi. NOUS CONSULTER.

### CARACTÉRISTIQUES

- A commande pneumatique, normalement fermée par action du ressort.

### CONSTRUCTION

- Corps de l'actionneur en polyamide PA.  
 - Étanchéité en PTFE.

### ALIMENTATION

- Air instrument ou gaz neutres Ø 1/4» Gaz femelle.  
 - Pression de commande : 6 bar.

### RACCORDEMENT

- Taraudé gaz.

### AGRÈMENTS

- ATEX 94/9/CE, catégorie 2 G/D, zones 1 et 21.

### OPTIONS

- Corps d'actionneur en PPS.  
 - Autres diamètres d'actionneur.  
 - Arrivée du fluide sur clapet.

### ► 2002A : corps en bronze.



| Ø     | Δp (bar) | Kvs | Réf.      |
|-------|----------|-----|-----------|
| 15x21 | 16       | 4,2 | 2002A.04  |
| 20x27 | 11       | 8,5 | 2002A.05A |
| 26x34 | 11       | 18  | 2002A.06  |
| 33x42 | 14       | 27  | 2002A.07A |
| 40x49 | 9        | 38  | 2002A.08  |
| 50x60 | 7,2      | 55  | 2002A.09A |

Kvs calculé pour de l'eau.

### ► 2002I : corps en inox 316.



| Ø     | Δp (bar) | Kvs | Réf.      |
|-------|----------|-----|-----------|
| 15x21 | 16       | 4,2 | 2002I.04  |
| 20x27 | 11       | 8,5 | 2002I.05A |
| 26x34 | 11       | 18  | 2002I.06  |
| 33x42 | 14       | 27  | 2002I.07A |
| 40x49 | 9        | 38  | 2002I.08  |
| 50x60 | 7,2      | 55  | 2002I.09A |

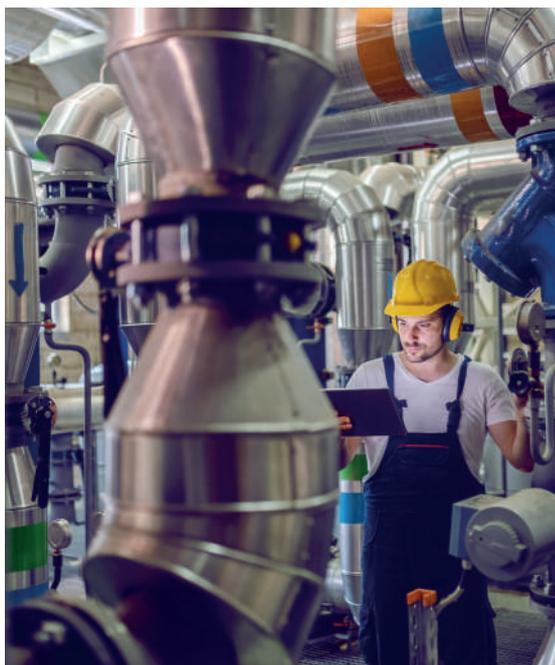
Kvs calculé pour de l'eau.

# TABLEAU D'AIDE À LA DÉTERMINATION DES PURGEURS VAPEUR

| APPLICATIONS   | Pression vapeur (bar)    | PURGEURS VAPEUR                         |                      |                                    |  |   |
|--|--------------------------|---|----------------------|------------------------------------|--|---|
|  |                          | Thermo-dynamique                        | Bimétallique         | Thermos-tatique                    | Flotteur inversé                         | Flotteur fermé                                    |
| Conduite vapeur<br>Collecteur vapeur                       | 0 à 20                   |   |                      |                                    |  |   |
|  | 0 à 32                   |   |                      |                                    |  |   |
|  | 32 et vapeur surchauffée |   |                      |                                    |  |   |
| Chauffage vapeur<br>Aérotherme vapeur                      | 0 à 20                   |   |                      |                                    |  |   |
| Trçage<br>Mise hors gel<br>Trçage ligne                    | 0 à 32                   |   |                      |                                    |  |   |
| Process<br>Colonne à distiller<br>Enveloppe de réchauffage | 0 à 32                   |   |                      |                                    |  |   |
|  | 32 et vapeur surchauffée |   |                      |                                    |  |   |
| FABRICANTS   |                          | PURGEURS VAPEUR MODÈLES                 |                      |                                    |  |   |
| <br>SPIRAX SARCO   |                          | TD32<br>TD42<br>TD1464<br>TD62<br>TD120 | SM21<br>SM24         | BPT121<br>UBP21<br>BP / MST<br>BTM | HM34<br>HM1126<br>SIB45<br>IB900 / SK-SL | FT14<br>FT43<br>FT46<br>FT450<br>FT1450<br>TF1550 |
| <br>ADCA VALSTEAM  |                          | DT40S<br>DT42S                          | BM20<br>BM32<br>BM80 | TH22<br>TH32Y                      | IB30<br>IB30SS<br>IBB                    | FLT17<br>FLT32                                    |

| LÉGENDE                        |  |
|--------------------------------|--|
| Recommandé à l'application     |  |
| Peu recommandé à l'application |  |
| Inadapté à l'application       |  |

Ces informations ont une valeur indicative et ne constituent pas un engagement contractuel.



## L'AUDIT D'INSTALLATIONS une affaire de spécialistes

Nous vous proposons un **SERVICE DE DIAGNOSTIC** des installations avec audit des purgeurs. Vous assurer de l'efficacité énergétique de vos installations industrielles induit une réduction substantielle de vos coûts de production.

Pour toute information,  
**NOUS CONSULTER**



Un seul purgeur de ligne fuyard sur votre installation peut vous coûter entre 5 000 et 10 000 € par an.

## À BRIDES

### FT144B - FT14B

Purgeur à flotteur fermé SPIRAX SARCO en fonte GS.

Tms : **250°C**  
PMS : **16 bar**  
Température et pression **non associées**



#### APPLICATIONS

- Réseaux vapeur tels que purge de séparateurs, appareils à double enveloppe, batteries, échangeurs.

#### AVANTAGES

- Insensibilité aux variations de charge ou de pression.  
- Evacuation proportionnelle au débit à évacuer.  
- Garantie de transfert maximal.  
- Solution idéale pour purger les condensats sur les

process avec régulation de température.

- Modèles en acier inox pour les réseaux de vapeur propre.

#### CARACTÉRISTIQUES

- Purgeur d'air incorporé.  
- Montage horizontal écoulement droite-gauche.

#### CONSTRUCTION

- Corps en fonte GS.  
- Pièces internes et flotteur en acier inox.

#### RACCORDEMENT

- A brides PN 16.

#### OPTIONS

- Autres sens d'écoulement.  
- Montage horizontal écoulement droite-gauche.  
- Montage vertical écoulement descendant.  
- Système anti-bouchon de vapeur par addition d'un robinet pointeau manuel.  
- Δp 14 bar.

#### ► FT144B : Δp 4,5 bar.



| Ø  | Débit | Réf.      |
|----|-------|-----------|
| 15 | 500   | FT144B.14 |
| 20 | 500   | FT144B.15 |
| 25 | 1250  | FT144B.16 |

Unité de débit : kg/h

#### ► FT14B : Δp 10 bar.



| Ø  | Débit | Réf.     |
|----|-------|----------|
| 15 | 400   | FT14B.14 |
| 20 | 400   | FT14B.15 |
| 25 | 800   | FT14B.16 |

Unité de débit : kg/h

## FT43 - FT434

## Purgeur à flotteur fermé SPIRAX SARCO en fonte. GS.

Tms : **220°C**  
PMS : **10 bar**  
Température et pression **non associées**



### APPLICATIONS

- Réseaux vapeur tels que purge de séparateurs, appareils à double enveloppe, batteries, échangeurs.

### AVANTAGES

- Insensibilité aux variations de charge ou de pression.  
- Evacuation proportionnelle au débit à évacuer.  
- Garantie de transfert maximal.  
- Solution idéale pour purger les condensats sur les process avec régulation de température.

- Modèles en acier inox pour les réseaux de vapeur propre.

### CARACTÉRISTIQUES

- Purgeur d'air incorporé.  
- Montage horizontal écoulement droite-gauche.

### CONSTRUCTION

- Corps en fonte GS.  
- Pièces internes et flotteur en acier inox.

### RACCORDEMENT

- A brides ISO PN 16.

### OPTIONS

- Autres sens d'écoulement.  
- Montage horizontal écoulement droite-gauche.  
- Montage vertical écoulement descendant.  
- Système anti-bouchon de vapeur par addition d'un robinet pointeau manuel.  
- Δp 14 bar.

### AUTRES DEMANDES

- Version avec Δp 14 bar, NOUS CONSULTER.

#### ► FT43 : Δp 10 bar.



| Ø  | Débit | Réf.    |
|----|-------|---------|
| 25 | 1400  | FT43.16 |
| 40 | 6800  | FT43.18 |
| 50 | 16000 | FT43.19 |

Unité de débit : kg/h

#### ► FT434 : Δp 4,5 bar.

| Ø  | Débit | Réf.     |
|----|-------|----------|
| 25 | 2400  | FT434.16 |
| 40 | 7000  | FT434.18 |
| 50 | 23000 | FT434.19 |

Unité de débit : kg/h

## FT44 - FT441 - FT444

## Purgeur à flotteur fermé SPIRAX SARCO en acier.

Tms : **250°C**  
PMS : **40 bar**  
Température et pression **non associées**



### APPLICATIONS

- Réseaux vapeur tels que purge de séparateurs, appareils à double enveloppe, batteries, échangeurs, process.

### AVANTAGES

- Insensibilité aux variations de charge ou de pression.  
- Évacuation proportionnelle au débit à évacuer.  
- Garantie de transfert maximal.  
- Solution idéale pour purger les condensats sur les

process avec régulation de température.  
- Modèles en acier inox pour les réseaux de vapeur propre.

### CARACTÉRISTIQUES

- Purgeur d'air incorporé.  
- Montage horizontal écoulement gauche-droite.

### CONSTRUCTION

- Corps en acier.  
- Pièces internes et flotteur en acier inox.

### RACCORDEMENT

- A brides ISO PN 40.

### OPTIONS

- Montage vertical écoulement descendant.  
- Système anti-bouchon de vapeur par addition d'un robinet pointeau manuel.  
- Δp 21 bar et Δp 32 bar.

### AUTRES DEMANDES

- Purgeur à flotteur fermé type FTC32 en acier Ø 15 et 20, NOUS CONSULTER.

#### ► FT44 : Δp 14 bar.



| Ø  | Débit | Réf.    |
|----|-------|---------|
| 25 | 1500  | FT44.16 |
| 40 | 5000  | FT44.18 |
| 50 | 9500  | FT44.19 |

Unité de débit : kg/h

#### ► FT441 : Δp 10 bar.

| Ø  | Débit | Réf.     |
|----|-------|----------|
| 25 | 1900  | FT441.16 |
| 40 | 6000  | FT441.18 |
| 50 | 15000 | FT441.19 |

Unité de débit : kg/h

#### ► FT444 : Δp 4,5 bar.

| Ø  | Débit | Réf.     |
|----|-------|----------|
| 25 | 2500  | FT444.16 |
| 40 | 7000  | FT444.18 |
| 50 | 20000 | FT444.19 |

Unité de débit : kg/h

Tms : **400°C**  
 PMS : **41,6 bar**  
 Température et pression **non associées**



**AVANTAGES**

- Simplicité de conception.
- Robustesse.
- Emploi dans des conditions élevées.
- Large plage de pressions.

**CARACTÉRISTIQUES**

- Raccordement en ligne.

► **SCA3B : Δp 3 bar.**



| Ø  | Débit | Réf.     |
|----|-------|----------|
| 15 | 600   | SCA3B.14 |
| 20 | 600   | SCA3B.15 |
| 25 | 600   | SCA3B.16 |

Unité de débit : kg/h

► **SCA5B : Δp 5 bar.**

| Ø  | Débit | Réf.     |
|----|-------|----------|
| 15 | 600   | SCA5B.14 |
| 20 | 600   | SCA5B.15 |
| 25 | 600   | SCA5B.16 |

Unité de débit : kg/h

► **SCA11B : Δp 11 bar.**

| Ø  | Débit | Réf.      |
|----|-------|-----------|
| 15 | 600   | SCA11B.14 |
| 20 | 600   | SCA11B.15 |
| 25 | 600   | SCA11B.16 |

Unité de débit : kg/h

- Filtre incorporé.

**RECOMMANDATIONS**

- Bien vérifier la référence du purgeur monté.

**CONSTRUCTION**

- Corps et couvercle en acier carbone.
- Pièces internes en acier inox.

**RACCORDEMENT**

- A brides PN 40.

**OPTIONS**

- Δp 11 bar, Δp 15 bar, Δp 30 bar, Δp 40 bar.

Tms : **300°C**  
 PMS : **13 bar**



**AVANTAGES**

- Simplicité de conception.
- Robustesse.
- Emploi dans des conditions élevées.
- Facilité d'entretien.

► **SF4 : Δp 4 bar.**



| Ø  | Débit | Réf.   |
|----|-------|--------|
| 15 | 360   | SF4.14 |
| 20 | 850   | SF4.15 |
| 25 | 1500  | SF4.16 |

Unité de débit : kg/h

► **SF8 : Δp 8 bar.**

| Ø  | Débit | Réf.   |
|----|-------|--------|
| 15 | 390   | SF8.14 |
| 20 | 890   | SF8.15 |
| 25 | 1500  | SF8.16 |

Unité de débit : kg/h

**CONSTRUCTION**

- Corps et couvercle en fonte.
- Pièces internes en acier inox.

**RACCORDEMENT**

- A brides PN 16.

**LIMITES D'UTILISATION**

- Température minimale en service : 0°C.

**OPTIONS**

- Δp 12 bar.

**SI307B****Purgeur à flotteur inversé ouvert SPIRAX SARCO en acier inox.**

Tms : **400°C**  
PMS : **30 bar**

**APPLICATIONS**

- Réseaux vapeur tels que réservoirs de stockage, presses de vulcanisation, etc.

**AVANTAGES**

- Simplicité de conception.  
- Robustesse.  
- Emploi dans des conditions élevées.

**CARACTÉRISTIQUES**

- Purgeur indémontable.

**CONSTRUCTION**

- Corps et couvercle en acier inox.  
- Pièces internes en acier inox.

**RACCORDEMENT**

- A brides PN 40.

**LIMITES D'UTILISATION**

-  $\Delta p$  8,5 bar.

**OPTIONS**

- Raccordement à brides ISO PN 40.  
-  $\Delta p$  4 bar;  $\Delta p$  12 bar;  $\Delta p$  20 bar;  $\Delta p$  30 bar ou autres.



| Ø  | Débit | Réf.      |
|----|-------|-----------|
| 15 | 280   | SI307B.14 |
| 20 | 280   | SI307B.15 |

Unité de débit : kg/h

**TD32F****Purgeur thermodynamique SPIRAX SARCO.**

Tms : **400°C**  
PMS : **32 bar eff. sur vapeur saturée.**  
Température et pression **non associées**

**APPLICATIONS**

- Réseaux vapeur tels que conduites de distribution vapeur, presses à plateau, traçage lignes de produits et lignes double enveloppe de réchauffage.

**AVANTAGES**

- Simplicité et robustesse avec une seule partie mobile.  
- Un disque contenu dans la chambre de contrôle.

- Idéal pour la purge en ligne.  
- Convient à toutes les conditions d'emploi sévères.

**CARACTÉRISTIQUES**

- A filtre incorporé.

**CONSTRUCTION**

- Corps en acier inox ASTM A743 CA-40.  
- Chapeau et bouchon de crépine en acier inox AISI 416.

- Disque en acier inox BS 1449 420 S45.  
- Crépine 0,8 mm en acier inox ASTM A240 316L.  
- Brides en acier DIN 17243 C22.8.

**RACCORDEMENT**

- A brides PN40FS.

**OPTIONS**

- Couvercle isolant ISOTUB pour DN15 et 20.



| Ø     | Réf.     |
|-------|----------|
| 15x21 | TD32F.04 |
| 20x27 | TD32F.05 |
| 26x34 | TD32F.06 |

Unité de débit : kg/h

**1778****Purgeur d'air pour purgeurs vapeur SPIRAX SARCO modèles FT43/FT44/FT47.****CARACTÉRISTIQUES**

- Pour purgeurs DN 15 à DN 100.  
- Encombrement 12 mm.

**RECOMMANDATIONS**

- Bien vérifier la référence du purgeur monté.

**LIMITES D'UTILISATION**

-  $\Delta p$  mini : 4,5 bar.  
-  $\Delta p$  maxi : 21 bar.

Réf.  
1778.01

**1779****Macaron en inox gravé «SPIRAX SARCO/WWW.LAROBINETTERIE.COM».****APPLICATIONS**

- Se monte à l'aide du système d'attache sur le purgeur vapeur lors d'un audit de parc afin d'avoir la traçabilité de fonctionnement.

**AVANTAGES**

- Suivi du parc des purgeurs dans une démarche d'économie d'énergie.

Réf.  
1779.01



# À VISSER

## BPT13

### Purgeur thermostatique équerre SPIRAX SARCO à capsule.

Tms : **250°C**  
PMA : **16 bar**  
PMO : **13 bar**  
Température et pression **non associées**



#### APPLICATIONS

- Réseaux vapeur tels que petits équipements de process, ligne vapeur, traçage, etc.

mélange dont la tension de vapeur permet de suivre la courbe de vapeur saturée avec une différence de température prédéterminée.

CW617N.

- Capsule, ressort, plateau, siège et joint de siège en acier inox.

#### AVANTAGES

- Equipé d'une capsule en acier inox remplie d'un

#### CONSTRUCTION

- Corps et couvercle en laiton BS EN 12165

#### RACCORDEMENT

- Taraudé BSP.



| Ø     | Réf.     |
|-------|----------|
| 15x21 | BPT13.04 |
| 20x27 | BPT13.05 |

## SMC32Y

### Purgeur bimétallique SPIRAX SARCO.

Tms : **360°C**  
PMS : **32 bar**  
Température et pression **non associées**



#### APPLICATIONS

- Réseaux vapeur tels que traçage purge en ligne, purge de collecteur ou de process moyen débit.

maintenance.

- Élément bimétallique en acier inox protégé.  
- Filtre Y en acier inox facilement nettoyable.

A105.

- Crépine de filtration en acier inox 304.  
- Élément bimétallique type H46.

#### AVANTAGES

- Dispositif de montage rapide facilitant la

#### CONSTRUCTION

- Corps et couvercle en acier au carbone ASTM

#### RACCORDEMENT

- Taraudé BSP ISO 228.



| Ø     | Réf.      |
|-------|-----------|
| 15x21 | SMC32Y.04 |
| 20x27 | SMC32Y.05 |
| 26x34 | SMC32Y.06 |

## TD42H

### Purgeur thermodynamique SPIRAX SARCO.

Tms : **400°C**  
PMS : **42 bar**  
Température et pression **non associées**



#### APPLICATIONS

- Réseaux vapeur tels que conduites de distribution vapeur, presses à plateau, traçage lignes de produits et lignes double enveloppe de réchauffage.

- Idéal pour la purge en ligne.

- Convient à toutes les conditions d'emploi sévères.

- Disque en acier inox BS 1449 420 S45.  
- Crépine en acier inox ASTM A240 316L.

#### AVANTAGES

- Simplicité et robustesse avec une seule partie mobile.  
- Un disque contenu dans la chambre de contrôle.

#### CARACTÉRISTIQUES

- A filtre incorporé.

#### RACCORDEMENT

- Taraudé BSP.

#### CONSTRUCTION

- Corps en acier inox ASTM A 743 CA-40.  
- Chapeau et bouchon de crépine en acier inox AISI 416.

#### OPTIONS

- Couvercle isolant ISOTUB.  
- Perçage et taraudage du bouchon de crépine pour adjonction d'un robinet de vidange.



| Ø     | Débit | Réf.     |
|-------|-------|----------|
| 15x21 | 450   | TD42H.04 |
| 20x27 | 700   | TD42H.05 |
| 26x34 | 1400  | TD42H.06 |

Unité de débit : kg/h

## FT144 - FT14

## Purgeur à flotteur fermé SPIRAX SARCO en fonte GS.

Tms : **250°C**  
 PMS : **16 bar**  
 Température et pression **non associées**



### APPLICATIONS

- Réseaux vapeur tels que purge de séparateurs, appareils à double enveloppe, batteries, échangeurs.

### AVANTAGES

- Insensibilité aux variations de charge ou de pression.  
 - Evacuation proportionnelle au débit à évacuer.  
 - Garantie de transfert maximal.  
 - Solution idéale pour purger les condensats sur les

process avec régulation de température.  
 - Modèles en acier inox pour les réseaux de vapeur propre.

### CARACTÉRISTIQUES

- Purgeur d'air incorporé.  
 - Montage horizontal écoulement droite-gauche.

### CONSTRUCTION

- Corps en fonte GS.  
 - Pièces internes et flotteur en acier inox.

### RACCORDEMENT

- Taraudé BSP.

### OPTIONS

- Autres sens d'écoulement.  
 - Montage horizontal écoulement droite-gauche.  
 - Montage vertical écoulement descendant.  
 - Système anti-bouchon de vapeur par addition d'un robinet pointeau manuel.  
 - Δp 14 bar.

### ► FT144 : Δp 4,5 bar.



| Ø     | Débit | Réf.     |
|-------|-------|----------|
| 15x21 | 500   | FT144.04 |
| 20x27 | 500   | FT144.05 |
| 26x34 | 1250  | FT144.06 |

Unité de débit : kg/h

### ► FT14 : Δp 10 bar.

| Ø     | Débit | Réf.    |
|-------|-------|---------|
| 15x21 | 400   | FT14.04 |
| 20x27 | 400   | FT14.05 |
| 26x34 | 800   | FT14.06 |

Unité de débit : kg/h

## FT14LR

## Purgeur à flotteur fermé SPIRAX SARCO en fonte GS.

Tms : **250°C à 12 bar effectif**  
 0°C minimum en fonctionnement  
 PMS : **14 bar effectif sur vapeur saturée**



### APPLICATIONS

- Réseaux vapeur de process principalement.

### AVANTAGES

- Insensibilité aux variations de charge ou de pression.  
 - Evacuation proportionnelle au débit à évacuer.  
 - Garantie de transfert maximal.

- Idéal pour purge de process avec régulation de température.

### CARACTÉRISTIQUES

- Purgeur d'air intégré.  
 - Montage horizontal avec sens du fluide de gauche à droite en standard.

### CONSTRUCTION

- Corps et couvercle en fonte GS.  
 - Pièces internes en inox.

### RACCORDEMENT

- Taraudé BSP.

### LIMITES D'UTILISATION

- Δp maxi 14 bar.



| Ø     | Réf.      |
|-------|-----------|
| 15x21 | FT14LR.04 |

**RECOMMANDATIONS**

- Bien vérifier le diamètre et le  $\Delta p$  du purgeur monté.

| $\emptyset$       | $\Delta p$ (bar) | Réf.    |
|-------------------|------------------|---------|
| 1/2"-3/4" DN15-20 | 4,5              | 1775.01 |
| 1/2"-3/4" DN15-20 | 10               | 1775.02 |
| 1" DN25           | 4,5              | 1775.03 |
| 1" DN25           | 10               | 1775.04 |

**RECOMMANDATIONS**

- Bien vérifier la référence du purgeur monté.

| Réf.    |
|---------|
| 1776.01 |

Tms : **300°C**  
PMS : **13 bar**

**AVANTAGES**

- Simplicité de conception.
- Robustesse.
- Emploi dans des conditions élevées.

- Facilité d'entretien.

**CONSTRUCTION**

- Corps et couvercle en fonte.
- Pièces internes en acier inox.

**LIMITES D'UTILISATION**

- Température minimale en service : 0°C.

**OPTIONS**

- $\Delta p$  12 bar.

► S4 :  $\Delta p$  4 bar.

| $\emptyset$ | Débit | Réf.  |
|-------------|-------|-------|
| 15x21       | 360   | S4.04 |
| 20x27       | 850   | S4.05 |
| 26x34       | 1500  | S4.06 |

Unité de débit : kg/h

► S8 :  $\Delta p$  8 bar.

| $\emptyset$ | Débit | Réf.  |
|-------------|-------|-------|
| 15x21       | 390   | S8.04 |
| 20x27       | 890   | S8.05 |
| 26x34       | 1500  | S8.06 |

Unité de débit : kg/h

## SCA3 - SCA5 SCA11 - SCA15

### Purgeur à flotteur inversé ouvert SPIRAX SARCO en acier.

Tms : **400°C**  
PMS : **41,6 bar**  
Température et pression **non associées**



#### AVANTAGES

- Simplicité de conception.
- Robustesse.
- Emploi dans des conditions élevées.
- Large plage de pressions.

#### CARACTÉRISTIQUES

- Raccordement en ligne.

#### ► SCA3 : Δp 3 bar.



| Ø     | Débit | Réf.    |
|-------|-------|---------|
| 15x21 | 600   | SCA3.04 |
| 20x27 | 600   | SCA3.05 |
| 26x34 | 600   | SCA3.06 |

Unité de débit : kg/h

#### ► SCA5 : Δp 5 bar.

| Ø     | Débit | Réf.    |
|-------|-------|---------|
| 15x21 | 600   | SCA5.04 |
| 20x27 | 600   | SCA5.05 |
| 26x34 | 600   | SCA5.06 |

Unité de débit : kg/h

#### ► SCA11 : Δp 11 bar.

| Ø     | Débit | Réf.     |
|-------|-------|----------|
| 15x21 | 600   | SCA11.04 |
| 20x27 | 600   | SCA11.05 |
| 26x34 | 600   | SCA11.06 |

Unité de débit : kg/h

#### ► SCA15 : Δp 15 bar.

| Ø     | Débit | Réf.     |
|-------|-------|----------|
| 15x21 | 500   | SCA15.04 |
| 20x27 | 500   | SCA15.05 |

unité de débit : kg/h

## SI307

### Purgeur à flotteur inversé ouvert SPIRAX SARCO en acier inox.

Tms : **400°C**  
PMS : **30 bar**



#### APPLICATIONS

- Réseaux vapeur tels que réservoirs de stockage, presses de vulcanisation, etc.

#### AVANTAGES

- Simplicité de conception.
- Robustesse.
- Emploi dans des conditions élevées.

#### CARACTÉRISTIQUES

- Purgeur indémontable.

#### CONSTRUCTION

- Corps et couvercle en acier inox.
- Pièces internes en acier inox.

#### RACCORDEMENT

- Taraudé.

#### LIMITES D'UTILISATION

- Δp 8,5 bar.

#### OPTIONS

- Raccordement à brides ISO PN 40.
- Δp 4 bar, Δp 12 bar, Δp 20 bar, Δp 30 bar ou autres.



| Ø     | Débit | Réf.     |
|-------|-------|----------|
| 15x21 | 280   | SI307.04 |
| 20x27 | 280   | SI307.05 |

Unité de débit : kg/h

## PC10

## Connecteur simple haute pression.

Tms : **400°C**  
PMS : **55 bar effectif; vapeur 42 bar effectif**

spirax/sarco

### APPLICATIONS

- Haute pression.

### CONSTRUCTION

- Corps en acier inox 304.

### RACCORDEMENT

- Taraudé BSP.

### OPTIONS

- Raccordement SW ou NPT.



| Ø     | Réf.    |
|-------|---------|
| 15x21 | PC10.04 |

## PC30

## Connecteur avec robinet amont intégré.

Tms : **400°C à 22 bar**  
PMS : **vapeur 42 bar**

spirax/sarco

### APPLICATIONS

- Pour isolation amont du purgeur (1 robinet).

### CARACTÉRISTIQUES

- Monobloc.

### CONSTRUCTION

- Corps en acier inox.

### RACCORDEMENT

- Taraudé BSP.

### OPTIONS

- Raccordement SW.

- Robinet de purge et évent.



| Ø     | Réf.    |
|-------|---------|
| 15x21 | PC30.04 |
| 20x27 | PC30.05 |

## PC40

## Connecteur avec robinet amont et aval intégré.

Tms : **400°C à 22 bar**  
PMS : **vapeur 42 bar**

spirax/sarco

### APPLICATIONS

- Pour isolation amont/aval du purgeur (2 robinets).

### CARACTÉRISTIQUES

- Monobloc.

### CONSTRUCTION

- Corps en acier inox.

### RACCORDEMENT

- Taraudé BSP.

### OPTIONS

- Raccordement SW.

- Robinet de purge et évent.



| Ø     | Réf.    |
|-------|---------|
| 15x21 | PC40.04 |
| 20x27 | PC40.05 |

## UBP32

## Purgeur thermostatique SPIRAX SARCO.

Tms : 300°C à 30 bar  
PMS : 32 bar

spirax  
sarco

### APPLICATIONS

- Pour montage sur connecteurs universels PC10, PC30 ou PC40.

### CONSTRUCTION

- Acier inox.

### OPTIONS

- Δp 12 bar.

### LIMITES D'UTILISATION

- Conditions de calcul du corps : ISO PN 50.



Réf.

UBP32.00

## UTD30L

## Purgeur thermodynamique en acier inox à connecteur.

Tms : 210°C à 17 bar effectif  
PMS : 30 bar effectif

CE spirax  
sarco

### APPLICATIONS

- Montage sur connecteurs universels PC10, PC30 ou PC40.

### AVANTAGES

- Filtre intégré.

### CONSTRUCTION

- Corps et pièces internes en acier inox.

### RECOMMANDATIONS

- Bien vérifier la référence du purgeur monté.



Réf.

UTD30L

## UTD3H

## Purgeur thermodynamique SPIRAX SARCO.

Tms : 210°C à 17 bar  
PMS : 30 bar effectif

spirax  
sarco

### APPLICATIONS

- Pour montage sur connecteurs universels PC10, PC30 ou PC40.

### CONSTRUCTION

- Acier inox.

### OPTIONS

- Δp 12 bar.

### LIMITES D'UTILISATION

- Conditions de calcul du corps : ISO PN 50.



Réf.

UTD3H.00

Tms : 230°C à 10 bar effectif  
 PMS : 17,5 bar effectif vapeur saturée



**APPLICATIONS**

- Purge de condensat vapeur.

**AVANTAGES**

- Encombrement minimum.
- Simplicité de montage.
- Compact.

**AVERTISSEMENT**

- Purgeur à connecteur universel à commander séparément.

**CARACTÉRISTIQUES**

- Avec un robinet à boisseau sphérique d'isolement amont et un aval.
- Un corps comprenant le connecteur universel, un

filtre et un clapet de retenue.

**CONSTRUCTION**

- Ensemble tout en acier inox.
- Poignée en acier revêtu ENP.

**OPTIONS**

- Avec 2 robinets à boisseau sphérique amont (double isolation amont).

► **STS172A : taraudé BSP.**



| Ø    | Réf.       |
|------|------------|
| 1/2" | STS172A.04 |
| 3/4" | STS172A.05 |

► **STS172B : SW.**

| Ø     | Réf.       |
|-------|------------|
| 15x21 | STS172B.04 |
| 20x27 | STS172B.05 |

► **STS172C : à brides PN 40.**

| Ø  | Réf.       |
|----|------------|
| 15 | STS172C.14 |
| 20 | STS172C.15 |

Nous vous proposons une gamme «vapeur propre» pour vos installations

**ADCA**Pure

VAPEUR



Séparateur



Vanne 3 pièces  
Raccordement  
CLAMP ou à souder



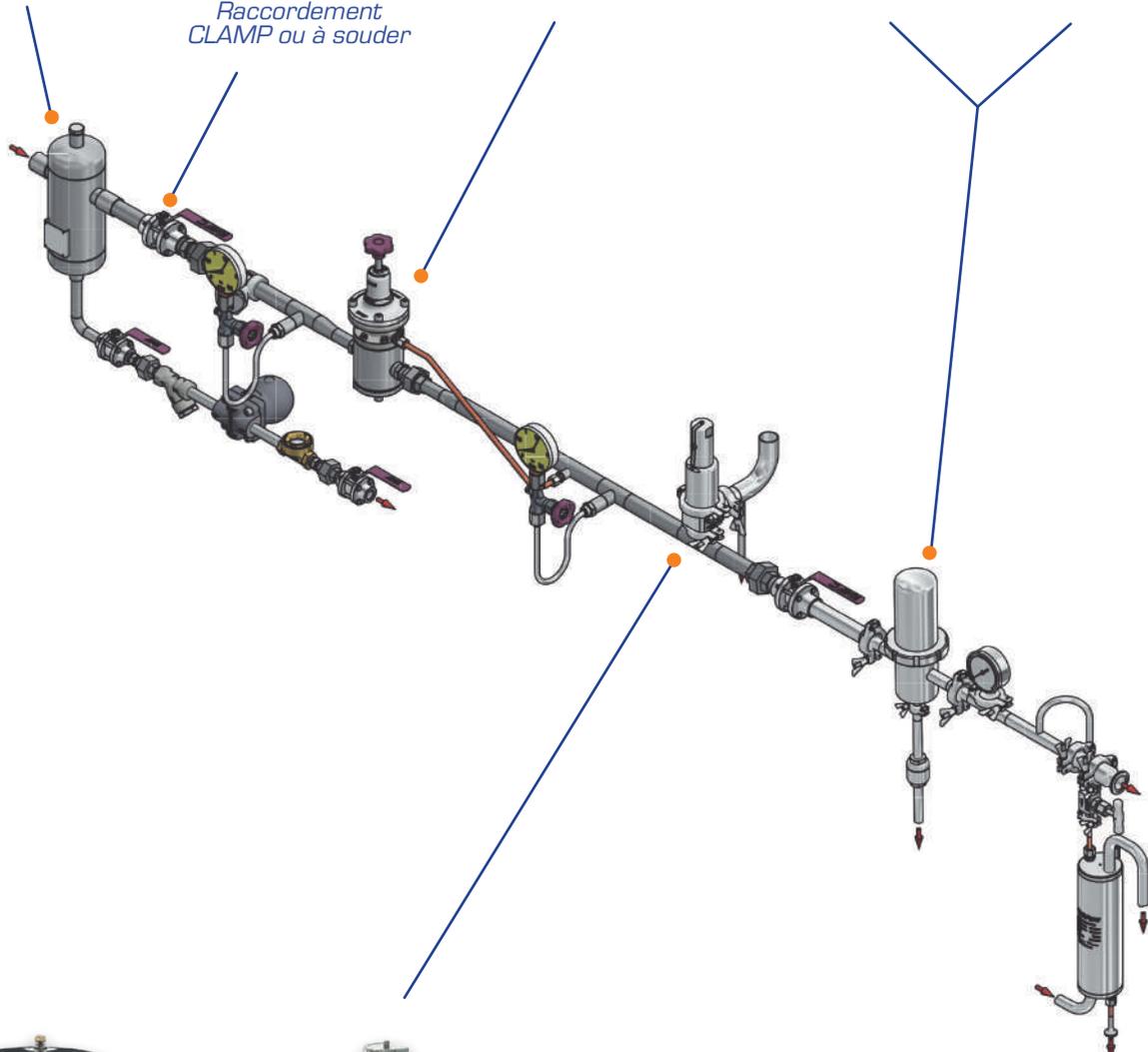
Détendeur



Filtre alimentaire



Filtre hygiénique



Vanne de régulation



Soupe



Purgeur



Purgeur thermostatique

# PURGEURS VAPEUR VALSTEAM ADCA

## + POINTS FORTS

Valsteam Adca dispose d'une gamme complète de produits pour la vapeur : purgeurs, séparateurs, détendeurs, déverseurs, vanne de régulation, refroidisseur dans les matériaux les plus divers.

## À BRIDES

### FLT17B

### Purgeur à flotteur fermé en fonte GS.

Tms : **250°C**  
PMS : **16 bar**  
Température et pression **non associées**



#### APPLICATIONS

- Aérothermes, échangeurs de chaleur, séchoirs, cuves à double enveloppe.
- Toutes applications où la purge en continu est essentielle.

#### AVANTAGES

- Débit important.



- Purgeur d'air incorporé.

#### CARACTÉRISTIQUES

- Pression différentielle maxi 10 bar.
- Montage horizontal circulation de droite à gauche.

#### CONSTRUCTION

- Corps en fonte GJS-400 / EN 0.7040.
- Pièces internes en acier inox.

#### RACCORDEMENT

- A brides EN 1092-1 PN 16.

#### OPTIONS

- Circulation de gauche à droite.
- Circulation du bas vers le haut.
- Δp 4,5 bar ou 14 bar.

| Ø  | Réf.     |
|----|----------|
| 15 | FLT17B15 |
| 20 | FLT17B20 |
| 25 | FLT17B25 |
| 40 | FLT17B40 |
| 50 | FLT17B50 |

### FLT32B

### Purgeur à flotteur fermé en acier.

Tms : **250°C**  
PMS : **32 bar**  
Température et pression **non associées**



#### APPLICATIONS

- Réseaux vapeur haute et basse pression.
- Appareils à double enveloppe, batteries, échangeurs.

#### CARACTÉRISTIQUES

- Purgeur d'air incorporé.
- Pression différentielle maxi 21 bar.



- Montage horizontal circulation de droite à gauche.

#### CONSTRUCTION

- Corps en acier P240GH / EN 1.0619.
- Flotteur en acier inox EN 1.4301.
- Joint en graphite.
- Pièces internes en acier inox.

#### RACCORDEMENT

- A brides EN 1092-1 PN 40.

#### OPTIONS

- Montage horizontal, circulation de droite à gauche.
- Montage vertical, circulation du haut vers le bas.
- Δp 14 bar.
- Raccordement à brides ANSI.

| Ø  | Réf.     |
|----|----------|
| 15 | FLT32B15 |
| 20 | FLT32B20 |
| 25 | FLT32B25 |

### BM20B

### Purgeur bimétallique en acier.

Tms : **250°C**  
PMS : **17 bar**  
Température et pression **non associées**



#### APPLICATIONS

- Réseaux vapeur et eau surchauffée en milieu process, traçage, purge en ligne, purge de collecteur.

#### CARACTÉRISTIQUES

- Montage horizontal recommandé.
- Installation possible en plusieurs positions.

#### CONSTRUCTION

- Corps en acier P250GH / EN 1.0460.

- Joint en graphite.
- Pièces internes en acier inox.

#### RACCORDEMENT

- A brides EN 1092-1 PN 40.



| Ø  | Réf.     |
|----|----------|
| 15 | BM20B015 |
| 20 | BM20B020 |
| 25 | BM20B025 |

**TH32B****Purgeur thermostatique en acier.**

Tms : **250°C**  
PMS : **22 bar**

**APPLICATIONS**

- Purge des réseaux en blanchisserie.
- Utilisation sur des bouilloires, autoclaves, stérilisateurs.

**AVANTAGES**

- Compact et robuste.

**CARACTÉRISTIQUES**

- Montage horizontal recommandé.

**CONSTRUCTION**

- Corps et chapeau en acier P250GH/EN 1.0460.
- Joint de chapeau en graphite.
- Pièces internes en acier inoxydable.

**RACCORDEMENT**

- A brides PN 40.



| Ø  | Réf.     |
|----|----------|
| 15 | TH32B015 |
| 20 | TH32B020 |
| 25 | TH32B025 |

**À VISSER****FLT17T****Purgeur à flotteur fermé en fonte.**

Tms : **250°C**  
PMS : **16 bar**  
Température et pression **non associées**

**APPLICATIONS**

- Aérothermes, échangeurs de chaleur, séchoirs, cuves à double enveloppe.
- Toutes applications où la purge en continu est essentielle.

**AVANTAGES**

- Débit important.

- Purgeur d'air incorporé.

**CARACTÉRISTIQUES**

- Pression différentielle maxi 10 bar.
- Montage horizontal circulation de droite à gauche.

**CONSTRUCTION**

- Corps en fonte GJS-400 / EN 0.7040.
- Pièces internes en acier inox.

**RACCORDEMENT**

- Taraudé BSP.

**OPTIONS**

- Circulation de gauche à droite.
- Circulation du bas vers le haut.
- Δp 4,5 bar ou 14 bar.



| Ø     | Réf.      |
|-------|-----------|
| 15x21 | FLT17T015 |
| 20x27 | FLT17T020 |
| 26x34 | FLT17T025 |

**FLT32T****Purgeur à flotteur fermé en acier.**

Tms : **250°C**  
PMS : **32 bar**  
Température et pression **non associées**

**APPLICATIONS**

- Réseaux vapeur haute et basse pression.
- Appareils à double enveloppe, batteries, échangeurs.

**CARACTÉRISTIQUES**

- Purgeur d'air incorporé.
- Pression différentielle maxi 21 bar.

- Montage horizontal circulation de droite à gauche.

**CONSTRUCTION**

- Corps en acier P240GH / EN 1.0619.
- Flotteur en acier inox EN 1.4301.
- Joint en graphite.
- Pièces internes en acier inox.

**RACCORDEMENT**

- Taraudé BSP.

**OPTIONS**

- Montage horizontal, circulation de droite à gauche.
- Montage vertical, circulation du haut vers le bas.
- Δp 14 bar.



| Ø     | Réf.     |
|-------|----------|
| 15x21 | FLT32T15 |
| 20x27 | FLT32T20 |
| 26x34 | FLT32T25 |

## DT42T

## Purgeur thermodynamique en acier.

Tms : **250°C**  
PMS : **42 bar**  
Température et pression **non associées**



### APPLICATIONS

- Conduites de distribution de vapeur à pressions élevées, lignes à double enveloppe de réchauffage, traçage vapeur.

### AVANTAGES

- Compact et léger.

- Purges intermittentes.  
- N'est pas affecté par les vibrations.  
- Remplacement de la capsule sans avoir à retirer le purgeur de la ligne.

### CARACTÉRISTIQUES

- Pression différentielle maxi 42 bar.

- Montage horizontal recommandé.  
- Installation possible en plusieurs positions.

### CONSTRUCTION

- Corps en acier carbone P250GH / EN 1.0460.  
- Disque en acier inox trempé.  
- Crépine en acier inox.



| Ø     | Réf.     |
|-------|----------|
| 15x21 | DT42T015 |
| 20x27 | DT42T020 |
| 26x34 | DT42T025 |

## TH32T

## Purgeur thermostatique en acier.

Tms : **250°C**  
PMS : **22 bar**



### APPLICATIONS

- Purge des réseaux en blanchisserie.  
- Utilisation sur des bouilloires, autoclaves, stérilisateurs.

### AVANTAGES

- Compact et robuste.

### CARACTÉRISTIQUES

- Montage horizontal recommandé.

### CONSTRUCTION

- Corps et chapeau en acier P250GH/EN 1.0460.  
- Joint de chapeau en graphite.  
- Pièces internes en acier inoxydable.

### RACCORDEMENT

- Taraudé BSP.  
- Brides PN 40.



| Ø     | Réf.     |
|-------|----------|
| 15x21 | TH32T015 |
| 20x27 | TH32T020 |
| 26x34 | TH32T025 |

## TSS22

## Purgeur thermostatique en acier inoxydable PN 40.

Tms : **250°C**  
PMS : **22 bar**



### APPLICATIONS

- Utilisation en équipements de process tels que cuisinières, bouilloires et stérilisateurs industriels.  
- Blanchisseries.

### AVANTAGES

- Tout inox.

### CARACTÉRISTIQUES

- Pression différentielle maxi 22 bar.  
- Montage horizontal ou vertical.

### CONSTRUCTION

- Corps en acier inox en 1.4301.  
- Pièces internes en acier inox.

### RACCORDEMENT

- Taraudé BSP.



| Ø     | Réf.    |
|-------|---------|
| 15x21 | TSS2215 |
| 20x27 | TSS2220 |
| 26x34 | TSS2225 |

**BM20T****Purgeur bimétallique en acier.**

Tms : **250°C**  
 PMS : **17 bar**  
 Température et pression **non associées**

**APPLICATIONS**

- Réseaux vapeur et eau surchauffée en milieu process, traçage, purge en ligne, purge de collecteur.

**CARACTÉRISTIQUES**

- Montage horizontal recommandé.  
 - Installation possible en plusieurs positions.

- Joint en graphite.  
 - Pièces internes en acier inox.

**RACCORDEMENT**

- Taraudé BSP.

**CONSTRUCTION**

- Corps en acier P250GH / EN 1.0460.



| Ø     | Réf.     |
|-------|----------|
| 15x21 | BM20T015 |
| 20x27 | BM20T020 |
| 26x34 | BM20T025 |

**A35****Purgeur à flotteur inversé ouvert.**

Tms : **250°C**  
 PMS : **16 bar**

**APPLICATIONS**

- Vapeur saturée et surchauffée.  
 - Tous types de purge où le service est continu (sans démarrage périodique de l'installation) et où la durée de vie doit être longue.

- Bonne résistance aux coups de bélier et aux vibrations.  
 - Entretien facile.

**RACCORDEMENT**

- F/F taraudé gaz.

**LIMITES D'UTILISATION**

- Pression mini vapeur 2,5 bar.  
 - Pression maxi vapeur 10 bar.  
 - Plage de température de sortie eau chaude : +40 à 95°C.

**AVANTAGES**

- Écoulement intermittent.  
 - La purge de condensat se fait à température de saturation.

**CARACTÉRISTIQUES**

- Montage horizontal.

**CONSTRUCTION**

- Corps en fonte GS.  
 - Pièces internes en acier inox.

**VARIANTES**

- Raccordement à brides.



| Ø     | Réf.   |
|-------|--------|
| 15x21 | A35.04 |
| 20x27 | A35.05 |

**CDV****Purgeur de démarrage en acier.**

Tms : **250°C**  
 PMS : **22 bar**

**APPLICATIONS**

- Purge automatique des réseaux de condensats lors de la mise en service des installations.

**CARACTÉRISTIQUES**

- Pression de fermeture 1,5 bar.

**CONSTRUCTION**

- Corps en acier P240GH/EN 1.0619.

**AVANTAGES**

- Évacuation rapide des condensats.

**RECOMMANDATIONS**

- Montage vertical.



| Ø     | Réf.    |
|-------|---------|
| 15x21 | CDV1.04 |
| 20x27 | CDV1.05 |

# SÉPARATEURS VAPEUR ET REFROIDISSEURS

## INFO TECH

Le séparateur sépare de manière efficace le condensat généré et véhiculé par les conduites de vapeur, d'air, etc. Il permet de fournir de la vapeur ou de l'air de grande qualité.

## S1 Séparateur à défecteur.

Tms : **200°C**  
PMS : **16 bar**  
Température et pression **non associées**



### CONSTRUCTION

- Corps en fonte GS.
- Défecteur en fonte.

### RACCORDEMENT

- Taraudé BSP.



| Ø    | Réf.  |
|------|-------|
| 1/2" | S1.04 |
| 3/4" | S1.05 |
| 1"   | S1.06 |

## S13 Séparateur à défecteur.

Tms : **350°C à 13,7 bar effectif**  
PMS : **25 bar vapeur saturée 21,3 bar**



### CONSTRUCTION

- Corps en fonte GS.

### RACCORDEMENT

- A brides PN 16 / PN 25.



| Ø   | Réf.   |
|-----|--------|
| 40  | S13.18 |
| 50  | S13.19 |
| 65  | S13.20 |
| 80  | S13.21 |
| 100 | S13.22 |

## S5 Séparateur à défecteur.

Tms : **425°C**  
PMS : **50 bar vapeur saturée 35,9 bar**



### APPLICATIONS

- Élimination du liquide entraîné dans les lignes vapeur.

### CONSTRUCTION

- Corps en acier carbone.

### RACCORDEMENT

- A brides PN 40.

### OPTIONS

- Corps en acier inox.
- Raccordement à brides ANSI, taraudé BSP, NPT, à souder SW et BW.



| Ø  | Réf.  |
|----|-------|
| 15 | S5.14 |
| 20 | S5.15 |
| 25 | S5.16 |
| 32 | S5.17 |
| 40 | S5.18 |
| 50 | S5.19 |

## SCS20

## Refroidisseur d'échantillon.

Tms : **239°C**  
PMS : **32 bar**

### APPLICATIONS

- Le refroidisseur d'échantillon SCS20 Spirax Sarco est utilisé lorsqu'il est nécessaire de refroidir des échantillons d'eau, de condensat ou de vapeur de la chaudière.

### AVANTAGES

- Corps et serpentín en acier inox minimisant la

corrosion.

- Ecoulement à contre-courant pour un refroidissement efficace.

### COMPOSITION

- Vanne d'entrée de l'échantillon.  
- Vanne d'entrée de l'eau de refroidissement.  
- Raccords en acier carbone.

### OPTIONS

- NPT.  
- Refroidisseurs d'échantillon spéciaux pour la vapeur propre/pure (SSC20).



Réf.

SCS20

## SEPAC

## Séparateur en acier.

Tms : **250°C**  
PMS : **Selon Ø**



### CARACTÉRISTIQUES

- Montage horizontal.

### CONSTRUCTION

- Acier carbone nuance P 265 GH EN 10216.

### RACCORDEMENT

- A brides ISO PN 40 P245GH EN10222-2.

### AGRÉMENTS

- Conforme à la directive européenne 97/23/CE et selon CODAP 2010 : articles 3.3 ou catégorie I, module A.

### VARIANTES

- Version acier avec raccordement taraudé gaz.  
- Version acier inox avec raccordement à brides ou taraudé gaz.



| Ø   | Pression maxi (bar) | Face à face | Réf.     |
|-----|---------------------|-------------|----------|
| 15  | 45                  | 216         | SEPAC.14 |
| 20  | 45                  | 216         | SEPAC.15 |
| 25  | 45                  | 216         | SEPAC.16 |
| 32  | 30,5                | 292         | SEPAC.17 |
| 40  | 30,5                | 292         | SEPAC.18 |
| 50  | 30,5                | 292         | SEPAC.19 |
| 65  | 20,5                | 356         | SEPAC.20 |
| 80  | 20,5                | 356         | SEPAC.21 |
| 100 | 15,9                | 432         | SEPAC.22 |
| 125 | 12,8                | 490         | SEPAC.23 |
| 150 | 10,8                | 560         | SEPAC.24 |

## SC32SS

## Refroidisseur de prise d'échantillon en acier inoxydable.



### APPLICATIONS

- Conçu pour la prise d'échantillon de vapeur et d'eau de chaudière industrielle.  
- Chaudière vapeur, réseau d'eau chaude, eau surchauffée et condensats.

### CARACTÉRISTIQUES

- Corps et éléments internes résistants à la corrosion.

### RECOMMANDATIONS

- Montage vertical.

### CONSTRUCTION

- Acier inox 316.

### RACCORDEMENT

- Eau froide 1/2" gaz.  
- Echantillon 1/4" gaz.

### LIMITES D'UTILISATION

- Corps : PMS 20 bar - Tms 120°C.  
- Serpentin : PMS 90 bar - Tms 450°C.



Ø  
1/2"

Réf.

SC32SS

# CLAPETS

**622**

**Clapet anti-retour à soupape en fonte.**

Tms : **0 à 180°C**  
PMS : **16 bar**

**CONSTRUCTION**

- Corps en fonte grise.
- Siège et clapet en acier inox 3 % de chrome.

**ECARTEMENT**

- DIN 3202/F1.

**AGRÈMENTS**

- NFE 29356.

**RACCORDEMENT**

- A brides ISO PN 16.

**EQUIPEMENTS**

- 8237** THÈME RACCORDS - BRIDES



| Ø   | Réf.   |
|-----|--------|
| 15  | 622.14 |
| 20  | 622.15 |
| 25  | 622.16 |
| 32  | 622.17 |
| 40  | 622.18 |
| 50  | 622.19 |
| 65  | 622.20 |
| 80  | 622.21 |
| 100 | 622.22 |
| 125 | 622.23 |
| 150 | 622.24 |
| 200 | 622.25 |

**6510**

**Clapet anti-retour à soupape en acier.**

Tms : **0 à 425°C**  
PMS : **40 bar**

**CONSTRUCTION**

- Corps en acier.
- Siège et clapet en acier inox 316.
- Joint en graphite armé.

**RACCORDEMENT**

- A brides ISO PN 40.

**OPTIONS**

- Tout inox.
- A souder.

**AGRÈMENTS**

- NFE 29356.

**EQUIPEMENTS**

- 8854** THÈME RACCORDS - BRIDES



| Ø   | Réf.    |
|-----|---------|
| 15  | 6510.14 |
| 20  | 6510.15 |
| 25  | 6510.16 |
| 32  | 6510.17 |
| 40  | 6510.18 |
| 50  | 6510.19 |
| 65  | 6510.20 |
| 80  | 6510.21 |
| 100 | 6510.22 |
| 125 | 6510.23 |
| 150 | 6510.24 |
| 200 | 6510.25 |

## 812XB - 812XS - 812XT Clapet anti-retour à disque 3 pièces tout inox.

Tms : **-20 à +200°C**  
 PMS : **63 bar**  
 Température et pression **non associées**



### CONSTRUCTION

- Corps en acier inox 316.
- Disque et ressort en acier inox 316.

- Flasques en acier inox 316.
- Joint de corps en PTFE.

### ECARTEMENT

- Sans embouts suivant DIN 3202/K4.

#### ► 812XB : à souder BW.



| Ø     | Réf.     |
|-------|----------|
| 1/2"  | 812XB.04 |
| 3/4"  | 812XB.05 |
| 1"    | 812XB.06 |
| 1"1/4 | 812XB.07 |
| 1"1/2 | 812XB.08 |
| 2"    | 812XB.09 |

#### ► 812XS : à souder SW.

| Ø     | Réf.     |
|-------|----------|
| 1/2"  | 812XS.04 |
| 3/4"  | 812XS.05 |
| 1"    | 812XS.06 |
| 1"1/4 | 812XS.07 |
| 1"1/2 | 812XS.08 |
| 2"    | 812XS.09 |

#### ► 812XT : taraudé BSP.

| Ø     | Réf.     |
|-------|----------|
| 1/2"  | 812XT.04 |
| 3/4"  | 812XT.05 |
| 1"    | 812XT.06 |
| 1"1/4 | 812XT.07 |
| 1"1/2 | 812XT.08 |
| 2"    | 812XT.09 |

## DCV1

## Clapet anti-retour à disque entre-bridés bronze/inox.

Tms : **260°C**  
 PMS : **16 bar**



### CARACTÉRISTIQUES

- A disque entre brides.

### CONSTRUCTION

- Corps en bronze.
- Disque et ressort en acier inox 316.

### ECARTEMENT

- Suivant EN 558 port 1 série 49.

### RACCORDEMENT

- Entre-bridés PN 6, 10, 25 et 40.

### AGRÉMENTS

- Etanchéité métal/métal selon DIN 3230 part 3 BN 2.

### OPTIONS

- Siège en Viton® ou en EPDM.



| Ø   | Réf.    |
|-----|---------|
| 15  | DCV1.14 |
| 20  | DCV1.15 |
| 25  | DCV1.16 |
| 32  | DCV1.17 |
| 40  | DCV1.18 |
| 50  | DCV1.19 |
| 65  | DCV1.20 |
| 80  | DCV1.21 |
| 100 | DCV1.22 |

## DCV3

## Clapet anti-retour à disque entre-brides acier/inox.

Tms : **300°C**  
PMS : **40 bar**  
Température et pression **non associées**



### CARACTÉRISTIQUES

- A disque entre-brides.

### CONSTRUCTION

- Corps en acier austénique 1.4581.  
- Disque et ressort en acier inox 316.

### ECARTEMENT

- Suivant EN 558 part 1 série 49.

### RACCORDEMENT

- Entre-brides PN 6, 10, 25 et 40.

### AGRÈMENTS

- Etanchéité métal/métal selon DIN 3230 part 3 BN 2.

### OPTIONS

- Siège en Viton® ou en EPDM.



| Ø   | Réf.    |
|-----|---------|
| 15  | DCV3.14 |
| 20  | DCV3.15 |
| 25  | DCV3.16 |
| 32  | DCV3.17 |
| 40  | DCV3.18 |
| 50  | DCV3.19 |
| 65  | DCV3.20 |
| 80  | DCV3.21 |
| 100 | DCV3.22 |

## S40

## Clapet anti-retour à disque entre-brides acier/inox.

Tms : **-10 à +400°C**  
PMS : **40 bar**  
Température et pression **non associées**



### APPLICATIONS

- Fluides du groupe 1 suivant PED 2014/68/EU.

### AVANTAGES

- A guidage axial.

### CARACTÉRISTIQUES

- Toutes positions de montage possibles.

### CONSTRUCTION

- Corps en acier A105.  
- Disque en inox 316L.  
- Contact métal/métal.  
- Ressort en inox 316Ti.

### RACCORDEMENT

- Entre-brides PN 6 / PN 40 jusqu'au Ø 100, PN 25 / PN 40 au-delà.

### LIMITES D'UTILISATION

- Pression mini d'ouverture : 20 mbar.

### AUTRES DEMANDES

- Siège en nitrile, Viton® ou PTFE.  
- Raccordements PN 20 class 150 ou PN 50 class 300, NOUS CONSULTER.



| Ø   | Réf.   |
|-----|--------|
| 15  | S40.14 |
| 20  | S40.15 |
| 25  | S40.16 |
| 32  | S40.17 |
| 40  | S40.18 |
| 50  | S40.19 |
| 65  | S40.20 |
| 80  | S40.21 |
| 100 | S40.22 |
| 125 | S40.23 |
| 150 | S40.24 |
| 200 | S40.25 |

Tms : **-10 à +500°C**  
 PMS : **40 bar**  
 Température et pression **non associées**

**APPLICATIONS**

- Fluides du groupe 1 suivant PED 2014/68/EU

**AVANTAGES**

- A guidage axial.

**CARACTÉRISTIQUES**

- Toutes positions de montage possibles.

**CONSTRUCTION**

- Corps et disque en inox 316L.  
 - Contact métal/métal.  
 - Ressort en inox 316Ti.

**RACCORDEMENT**

- Entre-brides PN 6 / PN 40 jusqu'au Ø 100, PN 25 / PN 40 au-delà.

**LIMITES D'UTILISATION**

- Pression mini d'ouverture : 20 mbar.

**AUTRES DEMANDES**

- Siège en nitrile, Viton® ou PTFE.  
 - Raccordements PN 20 class 150 ou PN 50 class 300, NOUS CONSULTER.



| Ø   | Réf.   |
|-----|--------|
| 15  | S50.14 |
| 20  | S50.15 |
| 25  | S50.16 |
| 32  | S50.17 |
| 40  | S50.18 |
| 50  | S50.19 |
| 65  | S50.20 |
| 80  | S50.21 |
| 100 | S50.22 |
| 125 | S50.23 |
| 150 | S50.24 |
| 200 | S50.25 |

**FILTRES**

Tms : **400°C**  
 PMS : **40 bar**  
 Température et pression **non associées**

**CONSTRUCTION**

- Corps et chapeau en acier A216 WCB.  
 - Tamis en acier inox 304.  
 - Joint de couvercle en graphite.

- Bouchon de purge et visserie en acier.

**ECARTEMENT**

- Selon EN 558-1 (DIN 3202 F1).

**EQUIPEMENTS**

**8854 THÈME RACCORDS - BRIDES**

▶ **393** : faces surélevées ISO PN 40.

| Ø   | Maille | Réf.   |
|-----|--------|--------|
| 15  | 1      | 393.14 |
| 20  | 1      | 393.15 |
| 25  | 1      | 393.16 |
| 32  | 1      | 393.17 |
| 40  | 1      | 393.18 |
| 50  | 1      | 393.19 |
| 65  | 1,25   | 393.20 |
| 80  | 1,25   | 393.21 |
| 100 | 1,6    | 393.22 |
| 125 | 1,6    | 393.23 |
| 150 | 1,6    | 393.24 |
| 200 | 1,6    | 393.25 |

Unité de maille : mm

▶ **1393** : ISO PN40. A usinage CPCU (SEM / SEF).

| Ø   | Maille | Réf.    |
|-----|--------|---------|
| 15  | 1      | 1393.14 |
| 20  | 1      | 1393.15 |
| 25  | 1      | 1393.16 |
| 32  | 1      | 1393.17 |
| 40  | 1      | 1393.18 |
| 50  | 1      | 1393.19 |
| 65  | 1,25   | 1393.20 |
| 80  | 1,25   | 1393.21 |
| 100 | 1,6    | 1393.22 |
| 125 | 1,6    | 1393.23 |
| 150 | 1,6    | 1393.24 |

Unité de maille : mm

## F33

## Filtre en fonte à tamis SPIRAX SARCO.

Tms : **300°C**  
 PMS : **16 bar**  
 Température et pression **non associées**



### CONSTRUCTION

- Corps en fonte grise DIN 1691.
- Crépine en acier inox 316L, en tôle perforée de 0,8 mm.
- Bouchon en fonte GS DIN 1693 GGG40 du Ø 15 au 50, en fonte GG 25 au-delà.

- Joint de bouchon en graphite exfolié renforcé.

### RACCORDEMENT

- A brides ISO PN 16.

### OPTIONS

- Crépines perforées de 1,6 ou 3 mm.
- Mesh de 10, 100, 200.
- Bouchon taraudé pour adjonction d'un robinet de purge.



| Ø  | Réf.   |
|----|--------|
| 15 | F33.14 |
| 20 | F33.15 |
| 25 | F33.16 |
| 32 | F33.17 |
| 40 | F33.18 |
| 50 | F33.19 |
| 65 | F33.20 |

## F34

## Filtre en acier à tamis SPIRAX SARCO.

Tms : **400°C à 22 bar effectif**  
 PMS : **35 bar effectif vapeur saturée**



### CONSTRUCTION

- Corps et bouchon en acier carbone.
- Crépine en acier inox 316L, en tôle perforée de 0,8 mm.
- Joint de bouchon en graphite exfolié renforcé nickel.

### RACCORDEMENT

- A brides ISO PN 40.

### OPTIONS

- Crépines perforées de 1,6 ou 3 mm.
- Mesh de 10, 100, 200.

- Bouchon taraudé pour adjonction d'un robinet de purge.

### EQUIPEMENTS

**8854 THÈME RACCORDES - BRIDES**



| Ø  | Réf.   |
|----|--------|
| 15 | F34.14 |
| 20 | F34.15 |
| 25 | F34.16 |
| 32 | F34.17 |
| 40 | F34.18 |
| 50 | F34.19 |
| 65 | F34.20 |

## F12SG

## Filtre Y en fonte GS à tamis.

Tms : **250°C à 20 bar effectif**  
 PMS : **25 bar vapeur saturée 21 bar effectif**  
 Température et pression **non associées**



### CONSTRUCTION

- Corps et bouchon en fonte GS PN 25.
- Crépine en acier inox 316L, en tôle perforée de 0,8 mm.

- Joint de bouchon en graphite exfolié renforcé.

### RACCORDEMENT

- Taraudé BSP.



| Ø     | Réf.     |
|-------|----------|
| 15x21 | F12SG.04 |
| 20x27 | F12SG.05 |
| 26x34 | F12SG.06 |
| 40x49 | F12SG.08 |
| 50x60 | F12SG.09 |

Tms : **400°C**  
PMS : **40 bar**

**CARACTÉRISTIQUES**

- Mailles : 0,8 mm.

**CONSTRUCTION**

- Corps en acier A216 WCB.  
- Tamis en inox 304.

**RACCORDEMENT**

- Taraudé BSP.



| Ø     | Réf.    |
|-------|---------|
| 1/2"  | 3870.04 |
| 3/4"  | 3870.05 |
| 1"    | 3870.06 |
| 1"1/4 | 3870.07 |
| 1"1/2 | 3870.08 |
| 2"    | 3870.09 |

## COMPENSATEURS

Tms : **-20 à +300°C**  
PMS : **16 bar à 20°C**  
Température et pression **non associées**

**APPLICATIONS**

- Eau chaude et eau froide.

**CARACTÉRISTIQUES**

- A déplacement axial.

**RACCORDEMENT**

- A brides tournantes PN 16.

**AVERTISSEMENT**

- Bien respecter les conditions de montage décrites dans la notice technique (points fixes...).

- Prévoir des points fixes et un guidage appropriés.

**CONSTRUCTION**

- Soufflet interne et soufflet externe hydroformé en acier inox 321.

- A brides en acier électrozingué.

**EQUIPEMENTS**

**8237 THÈME RACCORDS - BRIDES**



| Ø   | Déplacem axial (+/-) | Ecartem au repos | Réf.   |
|-----|----------------------|------------------|--------|
| 32  | 10                   | 105              | 685.17 |
| 40  | 13                   | 120              | 685.18 |
| 50  | 20                   | 150              | 685.19 |
| 65  | 20                   | 140              | 685.20 |
| 80  | 25                   | 155              | 685.21 |
| 100 | 32                   | 220              | 685.22 |
| 125 | 33                   | 190              | 685.23 |
| 150 | 40                   | 270              | 685.24 |
| 200 | 33                   | 275              | 685.25 |

Dimensions en mm

Tms : **-20 à +300°C**  
PMS : **16 bar**  
Température et pression **non associées**

**APPLICATIONS**

- Eau chaude et eau froide.

- Prévoir des points fixes et un guidage appropriés.

**CONSTRUCTION**

- Embouts de protection en acier.  
- Soufflet et tube intérieur de protection en acier inox 321.

**AVERTISSEMENT**

- Bien respecter les conditions de montage décrites dans la notice technique (points fixes...).

**CARACTÉRISTIQUES**

- Capacité d'absorption en fonction du diamètre.  
- Consulter la documentation technique.



| Ø   | Dilatation | Réf.   |
|-----|------------|--------|
| 25  | 11         | 687.16 |
| 32  | 10         | 687.17 |
| 40  | 13         | 687.18 |
| 50  | 20         | 687.19 |
| 65  | 20         | 687.20 |
| 80  | 25         | 687.21 |
| 100 | 32         | 687.22 |
| 125 | 33         | 687.23 |
| 150 | 40         | 687.24 |
| 200 | 33         | 687.25 |

# SOUPAPES

VAPEUR

## 112901B - 112902B

### Soupape de sécurité à brides en fonte grise PN 16.

Cond. cciales cat. Industrie  
Thème **PROTECTION**



#### AVERTISSEMENT

- Tarage à préciser lors de la commande.

#### RACCORDEMENT

- Entrée/sortie : à brides PN 16.

#### CONSTRUCTION

- Corps en fonte EN-JL 1040.

#### EQUIPEMENTS

8481 THÈME BRIDES

► **112901B** : 112901B: Capot fermé, levier étanche pour eau, air, fluides thermiques...



| Ø entrée | Ø sortie | Réf.       |
|----------|----------|------------|
| 20       | 32       | 112901B.15 |
| 25       | 40       | 112901B.16 |
| 32       | 50       | 112901B.17 |
| 40       | 65       | 112901B.18 |
| 50       | 80       | 112901B.19 |
| 65       | 100      | 112901B.20 |
| 80       | 125      | 112901B.21 |
| 100      | 150      | 112901B.22 |
| 125      | 200      | 112901B.23 |
| 150      | 250      | 112901B.24 |

► **112902B** : 112902B: Capot et levier ouverts pour vapeur, fluides / gaz compatibles.



| Ø entrée | Ø sortie | Réf.       |
|----------|----------|------------|
| 20       | 32       | 112902B.15 |
| 25       | 40       | 112902B.16 |
| 32       | 50       | 112902B.17 |
| 40       | 65       | 112902B.18 |
| 50       | 80       | 112902B.19 |
| 65       | 100      | 112902B.20 |
| 80       | 125      | 112902B.21 |
| 100      | 150      | 112902B.22 |
| 125      | 200      | 112902B.23 |
| 150      | 250      | 112902B.24 |

## 125901B - 125902B

### Soupape de sécurité à brides en fonte GS PN 40.

Cond. cciales cat. Industrie  
Thème **PROTECTION**



#### AVERTISSEMENT

- Tarage à préciser lors de la commande.

#### RACCORDEMENT

- Entrée : à brides PN 40.  
- Sortie : à brides PN 16.

#### EQUIPEMENTS

8481 THÈME BRIDES

#### CONSTRUCTION

- Corps en fonte EN-JS 1049.

► **125901B** : 125901B: Capot fermé, levier étanche pour eau, air, fluides thermiques...



| Ø entrée | Ø sortie | Réf.       |
|----------|----------|------------|
| 20       | 32       | 125901B.15 |
| 25       | 40       | 125901B.16 |
| 32       | 50       | 125901B.17 |
| 40       | 65       | 125901B.18 |
| 50       | 80       | 125901B.19 |
| 65       | 100      | 125901B.20 |
| 80       | 125      | 125901B.21 |
| 100      | 150      | 125901B.22 |
| 125      | 200      | 125901B.23 |
| 150      | 250      | 125901B.24 |

► **125902B** : 125902B: Capot ouvert, levier ouvert pour vapeur et fluides / gaz compatibles.



| Ø entrée | Ø sortie | Réf.       |
|----------|----------|------------|
| 20       | 32       | 125902B.15 |
| 25       | 40       | 125902B.16 |
| 32       | 50       | 125902B.17 |
| 40       | 65       | 125902B.18 |
| 50       | 80       | 125902B.19 |
| 65       | 100      | 125902B.20 |
| 80       | 125      | 125902B.21 |
| 100      | 150      | 125902B.22 |
| 125      | 200      | 125902B.23 |
| 150      | 250      | 125902B.24 |

Cond. cciales cat. Industrie  
Thème PROTECTION

**AVERTISSEMENT**

- Tarage à préciser lors de la commande.

**CONSTRUCTION**

- Corps en acier moulé 1.0619+N.

**RACCORDEMENT**

- Entrée : à brides PN 40.  
- Sortie : à brides PN 16.

**EQUIPEMENTS**

8481 THÈME BRIDES

► **135901B** : Capot fermé, levier étanche pour eau, air, fluides thermiques.



| Ø entrée | Ø sortie | Réf.       |
|----------|----------|------------|
| 15       | 25       | 135901B.14 |
| 20       | 32       | 135901B.15 |
| 25       | 40       | 135901B.16 |
| 32       | 50       | 135901B.17 |
| 40       | 65       | 135901B.18 |
| 50       | 80       | 135901B.19 |
| 65       | 100      | 135901B.20 |
| 80       | 125      | 135901B.21 |
| 100      | 150      | 135901B.22 |
| 125      | 200      | 135901B.23 |
| 150      | 250      | 135901B.24 |

► **135902B** : Capot ouvert, levier ouvert pour vapeur et fluides / gaz compatibles.



| Ø entrée | Ø sortie | Réf.       |
|----------|----------|------------|
| 15       | 25       | 135902B.14 |
| 20       | 32       | 135902B.15 |
| 25       | 40       | 135902B.16 |
| 32       | 50       | 135902B.17 |
| 40       | 65       | 135902B.18 |
| 50       | 80       | 135902B.19 |
| 65       | 100      | 135902B.20 |
| 80       | 125      | 135902B.21 |
| 100      | 150      | 135902B.22 |
| 125      | 200      | 135902B.23 |
| 150      | 250      | 135902B.24 |

## 486

## Soupape de sécurité en bronze.

Tms : -90 à +230°C

**APPLICATIONS**

- Vapeur, air, gaz et liquides compatibles.

**CARACTÉRISTIQUES**

- A levier étanche.  
- Capot fermé.

**CONSTRUCTION**

- Corps en bronze.  
- Étanchéité inox/inox.

**RACCORDEMENT**

- Entrée et sortie femelles BSP.

**LIMITES D'UTILISATION**

- Pression de tarage mini 0,5 bar ; maxi 18 bar effectif en Ø 1/2" à 1"1/4 et 14 bar effectif en Ø 1"1/2 à 2".  
- Préciser le tarage lors de la commande.

**AUTRES DEMANDES**

- Autres plages de tarage, NOUS CONSULTER.



| Ø entrée | Ø sortie | PMS (bar) | Tms (°C) | Plage réglage (bar) | Réf.   |
|----------|----------|-----------|----------|---------------------|--------|
| 15x21    | 3/4"     | 0,3 - 21  | 240      | 2,1 à 2,6           | 486.04 |
| 20x27    | 1"1/4    | 0,3 - 21  | 240      | 3,3 à 4,7           | 486.05 |
| 26x34    | 1"1/2    | 0,3 - 17  | 224      | 1,3 à 1,9           | 486.06 |
| 33x42    | 2"       | 0,3 - 17  | 224      | 5,5 à 7             | 486.07 |
| 40x49    | 2"1/2    | 0,3 - 17  | 224      | 8,5 à 10,5          | 486.08 |
| 50x60    | 3"       | 0,3 - 13  | 245      | 6,1 à 7,5           | 486.09 |

**125941T****Soupape de sécurité en fonte GS PN 40.****APPLICATIONS**

- Eau, air, fluides thermiques, etc.

**AVERTISSEMENT**

- Tarage à préciser lors de la commande.

**CARACTÉRISTIQUES**

- Capot fermé.  
- Levier étanche.

**CONSTRUCTION**

- Corps en fonte EN-JS 1049.

**RACCORDEMENT**

- Entrée BSP mâle, sortie femelle.



| Ø entrée | Ø sortie | Réf.        |
|----------|----------|-------------|
| 1/2"     | 3/4"     | 125941T.04  |
| 3/4"     | 1"       | 125941T.05  |
| 1"       | 1"1/4    | 125941T.06  |
| 1"       | 1"1/2    | 125941T.06A |

**125942T****Soupape de sécurité en fonte GS PN 40.****APPLICATIONS**

- Vapeur et fluides ou gaz compatibles.

**AVERTISSEMENT**

- En cas de danger pour l'homme, utiliser la version «capot fermé».

- Tarage à préciser lors de la commande.

**CARACTÉRISTIQUES**

- Capot fermé.  
- Levier ouvert.

**CONSTRUCTION**

- Corps en fonte EN-JS 1049.

**RACCORDEMENT**

- Entrée BSP mâle, sortie femelle.



| Ø entrée | Ø sortie | Réf.        |
|----------|----------|-------------|
| 1/2"     | 3/4"     | 125942T.04  |
| 3/4"     | 1"       | 125942T.05  |
| 1"       | 1"1/4    | 125942T.06  |
| 1"       | 1"1/2    | 125942T.06A |

## VB14015

## Purgeur casse-vide VB14.

Tms : 260°C  
PMS : 14 bar


**CONSTRUCTION**

- Laiton.

**RACCORDEMENT**

- Taraudé ISO 228.



Ø  
15x21

Réf.

VB14015

## 37

## Purgeur casse-vide VB21.

Tms : 400°C  
PMS : 21 bar


**CONSTRUCTION**

- Tout en acier inox.

**RACCORDEMENT**

- Taraudé ISO 228.



Ø  
15x21

Réf.

37.04

## CVIDE1

## Purgeur casse-vide en acier inoxydable taraudé.

Tms : 250°C  
PMS : 21 bar  
Température et pression **non associées**


**APPLICATIONS**

- Suppression du vide tout en restaurant la pression atmosphérique dans l'installation.

**CARACTÉRISTIQUES**

- Montage vertical.

**RACCORDEMENT**

- Taraudé ISO 7 / 1 Rp (BS21).

**AVANTAGES**

- Dispositif simple et fiable.

**CONSTRUCTION**

- Corps et couvercle en acier inox EN 1.4301.  
- Bille en acier inox.



Ø  
15x21

Réf.

CVIDE1

**27715 - 27716 - 27719**
**Matelas isolant.**

 Tms : **250°C**
**APPLICATIONS**

- Réseau vapeur, eau surchauffée et eau chaude.

**AVANTAGES**

- Permet de réaliser des économies en limitant les

déperditions thermiques.

**CONSTRUCTION**

- Tissu de verre avec induction en silicone.

- Couture en fil Normex.

- Isolant en laine de verre MO épaisseur 50 mm.

- Sangle de maintien et boucle en acier inox.

**► 27715 : pour robinet BSA.**


| Ø   | Réf.     |
|-----|----------|
| 15  | 27715.14 |
| 20  | 27715.15 |
| 25  | 27715.16 |
| 32  | 27715.17 |
| 40  | 27715.18 |
| 50  | 27715.19 |
| 65  | 27715.20 |
| 80  | 27715.21 |
| 100 | 27715.22 |
| 125 | 27715.23 |
| 150 | 27715.24 |

**► 27716 : pour filtre vapeur à brides.**

| Ø   | Réf.     |
|-----|----------|
| 15  | 27716.14 |
| 20  | 27716.15 |
| 25  | 27716.16 |
| 32  | 27716.17 |
| 40  | 27716.18 |
| 50  | 27716.19 |
| 65  | 27716.20 |
| 80  | 27716.21 |
| 100 | 27716.22 |
| 125 | 27716.23 |
| 150 | 27716.24 |

**► 27719 : pour détendeur DP27.**

| Ø  | Réf.     |
|----|----------|
| 15 | 27719.14 |
| 20 | 27719.15 |
| 25 | 27719.16 |
| 32 | 27719.17 |
| 40 | 27719.18 |
| 50 | 27719.19 |

## 27717 - 27718 Matelas isolant pour séparateur.

Tms : 250°C

### APPLICATIONS

- Réseau vapeur, eau surchauffée et eau chaude.

déperditions thermiques.

- Isolant en laine de verre MO épaisseur 50 mm.

- Sangle de maintien et boucle en acier inox.

### AVANTAGES

- Permet de réaliser des économies en limitant les

### CONSTRUCTION

- Tissu de verre avec induction en silicone.

- Couture en fil Normex.

#### ► 27717 : pour séparateur S12/S13.

| Ø   | Réf.     |
|-----|----------|
| 40  | 27717.18 |
| 50  | 27717.19 |
| 65  | 27717.20 |
| 80  | 27717.21 |
| 100 | 27717.22 |
| 125 | 27717.23 |
| 150 | 27717.24 |

#### ► 27718 : pour séparateur S5/S6/S7/S8.

| Ø   | Réf.     |
|-----|----------|
| 15  | 27718.14 |
| 20  | 27718.15 |
| 25  | 27718.16 |
| 32  | 27718.17 |
| 40  | 27718.18 |
| 50  | 27718.19 |
| 65  | 27718.20 |
| 80  | 27718.21 |
| 100 | 27718.22 |
| 125 | 27718.23 |
| 150 | 27718.24 |

## GAMME SPIRAX SARCO

### TABLEAU DE DÉTERMINATION D'UNE VANNE DE RÉGULATION 2 VOIES SPIRAX SARCO



**RECOMMANDATIONS :** prévoir un filtre régulateur.

**CARACTÉRISTIQUES :** servomoteur pneumatique FMA ou OMA ; clapet parabolique = % EQP ; arrivée sous le clapet ; étanchéité class IV.

**CONSTRUCTION :** pièces internes en acier inox 316 ; presse-étoupe en PTFE standard.

**AGRÈMENTS :** marquage et fabrication ATEX (sur demande).

**LIMITES D'UTILISATION :** Tms : 250°C. Air moteur maxi 4 à 6 bar.

PN9000

PN9000.01    PN9000.02    PN9000.03    PN9000.04    PN9000.05    PN9000.06

#### SIGNAL DE COMMANDE (bar)

0,2 à 1    0,4 à 1,2    1 à 2    1 à 2    0,4 à 1,2    1 à 2    2,5 à 3,5

Ø    FAF (mm)    kvs

**Δp maxi**

#### VANNE MODÈLE LE33 - CORPS EN FONTE GS - À BRIDES PN 16

|     |     |     |    |    |    |   |   |    |    |
|-----|-----|-----|----|----|----|---|---|----|----|
| 15  | 130 | 4   | 14 | 16 | 16 |   |   |    |    |
| 20  | 150 | 6,3 | 9  | 16 | 16 |   |   |    |    |
| 25  | 160 | 10  | 4  | 16 | 16 |   |   |    |    |
| 32  | 180 | 16  | 4  | 16 | 16 |   |   |    |    |
| 40  | 200 | 25  |    | 6  | 16 |   |   |    |    |
| 50  | 230 | 36  |    | 3  | 16 |   |   |    |    |
| 65  | 290 | 63  |    |    |    | 8 | 6 | 16 | 16 |
| 80  | 310 | 100 |    |    |    | 5 | 3 | 12 | 16 |
| 100 | 350 | 160 |    |    |    | 2 | 1 | 7  | 16 |

#### VANNE MODÈLE KE73 - CORPS EN FONTE GS - À BRIDES PN 25

|     |     |     |    |    |    |   |   |    |    |
|-----|-----|-----|----|----|----|---|---|----|----|
| 15  | 130 | 4   | 14 | 25 | 25 |   |   |    |    |
| 20  | 150 | 6,3 | 9  | 25 | 25 |   |   |    |    |
| 25  | 160 | 10  | 4  | 22 | 25 |   |   |    |    |
| 32  | 180 | 16  | 4  | 18 | 25 |   |   |    |    |
| 40  | 200 | 25  |    | 6  | 24 |   |   |    |    |
| 50  | 230 | 36  |    | 3  | 16 |   |   |    |    |
| 65  | 290 | 63  |    |    |    | 8 | 6 | 22 | 25 |
| 80  | 310 | 100 |    |    |    | 5 | 3 | 12 | 25 |
| 100 | 350 | 160 |    |    |    | 2 | 1 | 7  | 21 |

#### VANNE MODÈLE KE43 - CORPS EN ACIER GP240GH - À BRIDES PN 40

|     |     |     |    |    |    |   |   |    |    |
|-----|-----|-----|----|----|----|---|---|----|----|
| 15  | 130 | 4   | 14 | 40 | 40 |   |   |    |    |
| 20  | 150 | 6,3 | 9  | 36 | 40 |   |   |    |    |
| 25  | 160 | 10  | 4  | 22 | 40 |   |   |    |    |
| 32  | 180 | 16  | 4  | 18 | 40 |   |   |    |    |
| 40  | 200 | 25  |    | 6  | 24 |   |   |    |    |
| 50  | 230 | 36  |    | 3  | 16 |   |   |    |    |
| 65  | 290 | 63  |    |    |    | 8 | 6 | 22 | 40 |
| 80  | 310 | 100 |    |    |    | 5 | 3 | 12 | 35 |
| 100 | 350 | 160 |    |    |    | 2 | 1 | 7  | 21 |

Tms : **210°C**  
PMS : **17 bar**



**APPLICATIONS**

- Réseaux vapeur et gaz tel que l'air comprimé.

**AVANTAGES**

- Faible encombrement.

**CONSTRUCTION**

- Corps en fonte GS.  
- Ensemble soufflet, siège et clapet en acier inox.

**RACCORDEMENT**

- Taraudé gaz.

**OPTIONS**

- Raccordement à brides ISO PN 25.  
- Modèle en acier inox pour utilisation agroalimentaire.

**AUTRES DEMANDES**

- Détendeurs autonomes à action directe pour liquides et gaz, NOUS CONSULTER.

► **BRV2G** : plage de pression maxi 0,14 à 1,7 bar (ressort gris).



| Ø     | Réf.     |
|-------|----------|
| 15x21 | BRV2G.04 |
| 20x27 | BRV2G.05 |
| 26x34 | BRV2G.06 |

► **BRV20** : plage de pression maxi 3,5 à 8,6 bar (ressort orange).

| Ø     | Réf.     |
|-------|----------|
| 15x21 | BRV20.04 |
| 20x27 | BRV20.05 |
| 26x34 | BRV20.06 |

► **BRV2V** : plage de pression maxi 1,4 à 4 bar (ressort vert).

| Ø     | Réf.     |
|-------|----------|
| 15x21 | BRV2V.04 |
| 20x27 | BRV2V.05 |
| 26x34 | BRV2V.06 |

Tms : **250°C vapeur à 13,9 bar effectif**  
PMA : **16 bar à 100°C**



**AVERTISSEMENT**

- Sur des fluides caloporteurs comme la vapeur, le pot de condensation modèle 20126000 est obligatoire pour protéger la membrane en EPDM.

**CARACTÉRISTIQUES**

- Livré sans pot de condensation (voir avertissement).

**CONSTRUCTION**

- Corps en fonte GS.  
- Clapet interne et soufflet d'étanchéité en acier inox.  
- Servomoteur pneumatique avec membrane en polyester revêtu EPDM.

**RACCORDEMENT**

- A brides ISO PN 16.

► **DRV72A : plage de pression : 0,2 à 1,5 bar en Ø 15 à 50.**



| Ø  | Réf.      |
|----|-----------|
| 15 | DRV72A.14 |
| 20 | DRV72A.15 |
| 25 | DRV72A.16 |
| 32 | DRV72A.17 |
| 40 | DRV72A.18 |
| 50 | DRV72A.19 |

► **DRV72B : plage de pression : 0,4 à 1,5 bar en Ø 65 à 100.**

| Ø   | Réf.      |
|-----|-----------|
| 65  | DRV72B.20 |
| 80  | DRV72B.21 |
| 100 | DRV72B.22 |

► **DRV72C : plage de pression : 2 à 5 bar en Ø 15 à 100.**

| Ø   | Réf.      |
|-----|-----------|
| 15  | DRV72C.14 |
| 20  | DRV72C.15 |
| 25  | DRV72C.16 |
| 32  | DRV72C.17 |
| 40  | DRV72C.18 |
| 50  | DRV72C.19 |
| 65  | DRV72C.20 |
| 80  | DRV72C.21 |
| 100 | DRV72C.22 |

► **DRV72D : plage de pression : 4,5 à 13 bar en Ø 15 à 100.**

| Ø   | Réf.      |
|-----|-----------|
| 15  | DRV72D.14 |
| 20  | DRV72D.15 |
| 25  | DRV72D.16 |
| 32  | DRV72D.17 |
| 40  | DRV72D.18 |
| 50  | DRV72D.19 |
| 65  | DRV72D.20 |
| 80  | DRV72D.21 |
| 100 | DRV72D.22 |

## DP14C

## Détendeur régulateur SPIRAX SARCO autonome piloté en acier.

Tms : **300°C**  
PMS : **26 bar effectif**



### APPLICATIONS

- Réseaux vapeur et gaz tel que l'air comprimé .

### CARACTÉRISTIQUES

- Automoteur piloté.

### CONSTRUCTION

- Corps en acier carbone.  
- Siège et clapet en acier inox.

### RACCORDEMENT

- A brides ISO PN 40.

### LIMITES D'UTILISATION

- Plage de pression avale 0,2 à 17 bar.

### OPTIONS

- Modèle en acier inox pour utilisation agroalimentaire.  
- Plage de pression 16 à 24 bar.



| Ø  | Réf.     |
|----|----------|
| 15 | DP14C.14 |
| 20 | DP14C.15 |
| 25 | DP14C.16 |
| 32 | DP14C.17 |
| 40 | DP14C.18 |
| 50 | DP14C.19 |

## DP27

## Détendeur régulateur SPIRAX SARCO autonome piloté en fonte GS.

Tms : **232°C**  
PMS : **25 bar**



### APPLICATIONS

- Réseaux vapeur et gaz tel que l'air comprimé .

### CARACTÉRISTIQUES

- Automoteur piloté.

### CONSTRUCTION

- Corps en fonte GS.  
- Siège et clapet en acier inox.

### RACCORDEMENT

- A brides ISO PN 25.

### LIMITES D'UTILISATION

- Plage de pression avale 0,2 à 17 bar.

### OPTIONS

- Modèle tout inox pour utilisation agroalimentaire.  
- Plage de pression 0,2 à 3 bar (ressort jaune).



| Ø  | Réf.    |
|----|---------|
| 15 | DP27.14 |
| 20 | DP27.15 |
| 25 | DP27.16 |
| 32 | DP27.17 |
| 40 | DP27.18 |
| 50 | DP27.19 |

## KE43

## Corps de vanne de régulation en acier.

Tms : **400°C**  
PMS : **40 bar à 50°**



### APPLICATIONS

- Vanne 2 voies simple siège avec cage suivant les normes standard EN.

### AVANTAGES

- S'utilise avec un servomoteur pneumatique.  
[Servomoteur électrique sur demande].  
- Disponible du Ø 15 au Ø 100.

### CARACTÉRISTIQUES

- Portée métallique en standard.  
- Clapet à égal pourcentage.

### CONSTRUCTION

- Corps en acier GSC 25 N.

### RACCORDEMENT

- A brides PN 40.

### OPTIONS

- Corps en acier inox AISI 316.  
- Portée en PTFE, en PEEK, en stellite sur demande.  
- Col allonge sur demande.



| Ø   | Face à face | Réf.    |
|-----|-------------|---------|
| 15  | 130         | KE43.14 |
| 20  | 150         | KE43.15 |
| 25  | 160         | KE43.16 |
| 32  | 180         | KE43.17 |
| 40  | 200         | KE43.18 |
| 50  | 230         | KE43.19 |
| 65  | 290         | KE43.20 |
| 80  | 310         | KE43.21 |
| 100 | 350         | KE43.22 |

## KE73

### Corps de vanne de régulation en fonte GS.

Tms : **350°C**  
PMS : **25 bar à 120°C**



#### APPLICATIONS

- Vanne 2 voies simple siège avec cage suivant les normes standard EN.

#### AVANTAGES

- S'utilise avec un servomoteur pneumatique. (servomoteur électrique sur demande).

- Disponible du Ø 15 au Ø 100.

#### CARACTÉRISTIQUES

- Portée métallique en standard.  
- Clapet à égal pourcentage.

#### CONSTRUCTION

- Corps en fonte graphite sphéroïdale GGG 40.3.

#### RACCORDEMENT

- A brides PN 25.

#### OPTIONS

- Portée en PTFE, en PEEK, en stellite sur demande.  
- Col allonge sur demande.  
- Corps en acier inox AISI 316.



| Ø   | Face à face | Réf.    |
|-----|-------------|---------|
| 15  | 130         | KE73.14 |
| 20  | 150         | KE73.15 |
| 25  | 160         | KE73.16 |
| 32  | 180         | KE73.17 |
| 40  | 200         | KE73.18 |
| 50  | 230         | KE73.19 |
| 65  | 290         | KE73.20 |
| 80  | 310         | KE73.21 |
| 100 | 350         | KE73.22 |

## LE33

### Corps de vanne de régulation en fonte.

Tms : **300°C**  
PMS : **16 bar à 120°C**



#### APPLICATIONS

- Vanne 2 voies simple siège avec cage suivant les normes standard EN.

#### AVANTAGES

- S'utilise avec un servomoteur pneumatique (servomoteur électrique sur demande).

- Disponible du Ø 15 au Ø 100.

#### CARACTÉRISTIQUES

- Portée métallique en standard.  
- Clapet à égal pourcentage.

#### CONSTRUCTION

- Corps en fonte GG25.

#### RACCORDEMENT

- A brides PN 16.

#### OPTIONS

- Portée en PTFE, en PEEK, en stellite sur demande.  
- Col allonge sur demande.



| Ø   | Face à face | Réf.    |
|-----|-------------|---------|
| 15  | 130         | LE33.14 |
| 20  | 150         | LE33.15 |
| 25  | 160         | LE33.16 |
| 32  | 180         | LE33.17 |
| 40  | 200         | LE33.18 |
| 50  | 230         | LE33.19 |
| 65  | 290         | LE33.20 |
| 80  | 310         | LE33.21 |
| 100 | 350         | LE33.22 |

## PN9000

### Servomoteur pneumatique linéaire.

Tms : **-10 à +110°C**



#### APPLICATIONS

- Servomoteur pneumatique linéaire pour vanne de régulation.  
- Montage sur les vannes de régulation LE33, KE73 et KE43.

#### AVANTAGES

- Un seul servomoteur pour plusieurs Ø de vanne.

#### CARACTÉRISTIQUES

- Vanne fermée par manque d'air moteur.

#### CONSTRUCTION

- Carter en acier carbone.

#### ALIMENTATION

- Alimentation moteur 6 bar maxi.

#### OPTIONS

- Revêtement carter en nickelage électrochimique.  
- Commande de secours par volant.  
- Vanne ouverte par manque d'air.



| Modèle   | Réf.      |
|----------|-----------|
| PN9220ES | PN9000.01 |
| PN9226ES | PN9000.02 |
| PN9236ES | PN9000.03 |
| PN9330E  | PN9000.04 |
| PN9336E  | PN9000.05 |
| PN9337ES | PN9000.06 |

1777 - 1777A  
1777B

Membrane de recharge pour servomoteur pneumatique SPIRAX SARCO  
Série PN9000.



► **1777** : pour servomoteur pneumatique PN9100.

Réf.

1777.01

► **1777A** : pour servomoteur pneumatique PN9200.

Réf.

1777A.01

► **1777B** : pour servomoteur pneumatique PN9300.

Réf.

1777B.01

62315

Régulateur de pression tout pneumatique P+I.

Tms : **-10 à +600°C**  
Tms ambiante : **-15 à +65°C**  
PMS : **500 bar**



#### AVANTAGES

- Pour les régulations de pression, l'instrumentation pneumatique répond aux exigences les plus sévères et se positionne comme une alternative importante

aux régulateurs électroniques.

#### CARACTÉRISTIQUES

- A tube de bourdon.  
- Consommation moyenne d'air : 0,2 Nm<sup>3</sup>/h.

- Plage de mesure 0 à 15 bar.

#### ALIMENTATION

- Air comprimé à 1,4 bar +/- 0,1 bar.



Réf.

62315.00

SP500

Positionneur électro-pneumatique 4-20 mA.

Tms : **-10 à +80°C**  
Protection : **IP 65**



#### APPLICATIONS

- Le positionneur numérique SP500 contrôle la position du clapet de vanne pneumatique à déplacement linéaire en fonction d'un signal de commande 4-20 mA.

#### CARACTÉRISTIQUES

- Kit de montage sur vanne de régulation inclus.

#### CONSTRUCTION

- Boîtier et couvercle en aluminium moulé.

#### ALIMENTATION

- Le positionneur alimente le servomoteur de 0 à 100 % de la pression d'entrée.  
- Alimentation en air maxi 7 bar effectif.

#### RACCORDEMENT

- Raccordement d'air 1/4 NPT.  
- Raccordement électrique PE M20.

#### OPTIONS

- Protocole de communication HART.  
- Recopie de position.



Réf.

SP500

## PP5M

### Positionneur pneumatique pour vanne de régulation.

Tms : **-20 à +80°C**  
Protection : **IP 65**



#### APPLICATIONS

- Le positionneur pneumatique contrôle la position du clapet de vanne pneumatique à déplacement linéaire en fonction d'un signal de commande de 0,2 à 1 bar.

#### CARACTÉRISTIQUES

- Kit de montage sur vanne de régulation inclus.

#### CONSTRUCTION

- Boîtier et couvercle en aluminium moulé.

#### ALIMENTATION

- Alimente le servomoteur de 0 à 100 % de la pression d'alimentation d'air.  
- Alimentation en air : 1,4 à 6 bar.

#### RACCORDEMENT

- Raccordement pneumatique 1/4 NPT.



Réf.

PP5M

## FR75

### Détendeur équipé pour positionneur.

Tms : **-10 à +80°C**



#### APPLICATIONS

- Fourni un air de haute qualité au positionneur.

#### AVANTAGES

- Montage sur positionneurs SP500 ou PP5M.

#### CARACTÉRISTIQUES

- L'ensemble du traitement d'air est composé d'un détendeur d'air réglable, d'un manomètre et d'une équerre de fixation.

#### ALIMENTATION

- Plage de réglage : 1,4 à 7 bar.  
- Pression maxi entrée 15 bar.

#### RACCORDEMENT

- Entrée/sortie 1/4 NPT.



Réf.

FR75.01

# GAMME VALSTEAM

**RP45**

**Détendeur autonome acier à brides.**

Tms : **250°C**  
PMS : **25 bar**



**APPLICATIONS**

- Air, vapeur, eau, liquides.

**AVANTAGES**

- Réducteur de pression autonome.

**CARACTÉRISTIQUES**

- Rangeabilité 10:1.  
- Sans tête de commande.

- Montage horizontal.

**CONSTRUCTION**

- Corps en acier.  
- Siège en acier inox.

**RACCORDEMENT**

- A brides EN1092-1 PN 40.

**OPTIONS**

- Corps en fonte GS.  
- Corps en inox.  
- Siège souple en PTFE/GR.  
- Corps en acier PN 16.

**AUTRES DEMANDES**

- Corps en fonte, étanchéité en PTFE, NOUS CONSULTER.



| Ø   | Réf.     |
|-----|----------|
| 15  | RP45S015 |
| 20  | RP45S020 |
| 25  | RP45S025 |
| 32  | RP45S032 |
| 40  | RP45S040 |
| 50  | RP45S050 |
| 65  | RP45S065 |
| 80  | RP45S080 |
| 100 | RP45S100 |

**RPMECA**

**Tête de détendeur.**

Tms : **250°C**  
PMS : **25 bar**



**AVANTAGES**

- Montage direct sur le détendeur.

**CONSTRUCTION**

- Corps en fonte GJL-250.



| Réf.     |
|----------|
| RPMECA1  |
| RPMECA11 |
| RPMECA2  |
| RPMECA21 |
| RPMECA3  |
| RPMECA4  |

**DÉTERMINATION CORPS ET TÊTE DE DÉTendeur SELON LE DN ET LA PLAGE DE DÉTENTE**

|                                   |  | DN du corps du détendeur |                        |                        |                        |                         |                         |                         |                         |
|-----------------------------------|--|--------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
|                                   |  | DN 20                    | DN 25                  | DN 32                  | DN 40                  | DN 50                   | DN 65                   | DN 80                   | DN 100                  |
| Référence de la tête de détendeur | Plage de détente (bar)<br>Référence du corps |                          |                        |                        |                        |                         |                         |                         |                         |
|                                   | <b>RPMECA4</b>                               | 0,5 - 0,99<br>RP45S020   | 0,5 - 0,99<br>RP45S025 | 0,5 - 0,99<br>RP45S032 | 0,5 - 0,99<br>RP45S040 | 0,5 - 0,99<br>RP45S050  | 0,5 - 0,99<br>RP45S065  | 0,46 - 0,99<br>RP45S080 | 0,46 - 0,99<br>RP45S100 |
|                                   | <b>RPMECA3</b>                               | 1,0 - 1,6<br>RP45S020    | 1,0 - 1,6<br>RP45S025  | 1,0 - 1,6<br>RP45S032  | 1,0 - 1,6<br>RP45S040  | 1,0 - 1,9<br>RP45S050   | 1,0 - 1,9<br>RP45S065   | 1,0 - 1,9<br>RP45S080   | 1,0 - 1,9<br>RP45S100   |
|                                   | <b>RPMECA2</b>                               | 1,7 - 3,8<br>RP45S020    | 1,7 - 3,8<br>RP45S025  | 1,7 - 3,8<br>RP45S032  | 1,7 - 3,8<br>RP45S040  | 2,0 - 4,2<br>RP45S050   | 2,0 - 4,2<br>RP45S065   | 2,0 - 5,0<br>RP45S080   | 2,0 - 6,0<br>RP45S100   |
|                                   | <b>RPMECA21</b>                              | 3,9 - 5,5<br>RP45S020    | 3,9 - 5,5<br>RP45S025  | 3,9 - 5,5<br>RP45S032  | 3,9 - 5,5<br>RP45S040  | 4,3 - 6,9<br>RP45S050   | 4,3 - 6,9<br>RP45S065   | 5,1 - 8,9<br>RP45S080   | 6,1 - 13<br>RP45S100    |
|                                   | <b>RPMECA1</b>                               | 5,6 - 8,2<br>RP45S020    | 5,6 - 8,2<br>RP45S025  | 5,6 - 8,2<br>RP45S032  | 5,6 - 8,2<br>RP45S040  | 7,0 - 8,5<br>RP45S64050 | 7,0 - 8,5<br>RP45S64065 | 9,0 - 13<br>RP45S65080  |                         |
| <b>RPMECA11</b>                   | 8,3 - 13<br>RP45S020                         | 8,3 - 13<br>RP45S025     | 8,3 - 13<br>RP45S032   | 8,3 - 13<br>RP45S040   | 8,6 - 13<br>RP45S64050 | 8,6 - 13<br>RP45S64065  |                         |                         |                         |

En stock

Hors stock

N.B. : Détermination similaire pour les corps en fonte.

Tms : 250°C



**APPLICATIONS**

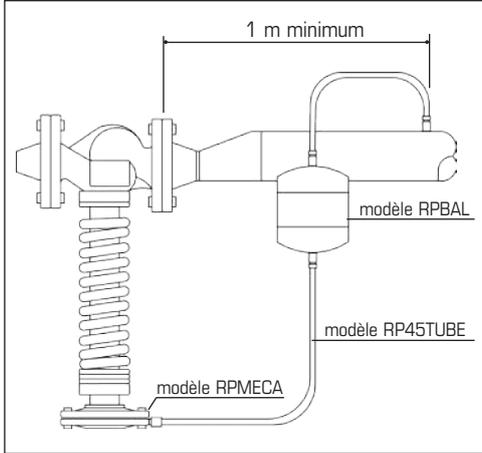
- Condensation de vapeur avant mécanisme de détendeur autonome.

**CONSTRUCTION**

- Corps en acier 1.0038.

**RACCORDEMENT**

- Taraudé 3/8" F/F.



Réf.

RPBAL10

RP45TUBE

Tube de refroidissement 1500+600mm 10\*1

Tms : 250°C



**APPLICATIONS**

- Condensation de vapeur avant mécanisme de détendeur autonome.

**CONSTRUCTION**

- En cuivre.

**RACCORDEMENT**

- Lisse.

Réf.

RP45TUBE

PRV8

Détendeur autonome en acier taraudé.

Tms : 210°C

PMS : 17 bar

Température et pression **non associées**



**APPLICATIONS**

- Fluides compressibles, air, vapeur.

**AVANTAGES**

- Réducteur de pression autonome.

**CARACTÉRISTIQUES**

- Rangeabilité 10:1.
- Réglage par volant.
- Montage horizontal.

**CONSTRUCTION**

- Corps en acier.
- Siège en acier inox.

**RACCORDEMENT**

- Taraudé ISO 7 / 1 Rp.



| Ø     | Plage réglage | Réf.    |
|-------|---------------|---------|
| 15x21 | 0,14-1,7      | PRV8157 |
| 15x21 | 1,4-4         | PRV8154 |
| 15x21 | 3,5-8,6       | PRV8158 |
| 20x27 | 0,14-1,7      | PRV8207 |
| 20x27 | 1,4-4         | PRV8204 |
| 20x27 | 3,5-8,6       | PRV8208 |
| 26x34 | 0,14-1,7      | PRV8257 |
| 26x34 | 1,4-4         | PRV8254 |
| 26x34 | 3,5-8,6       | PRV8258 |

Unité de plage de réglage : bar

**PRV47B - PRV472B  
PRV47D - PRV47C  
PRV472C - PRV472D**

**Détendeur autonome à action pilotée en acier à brides.**

Tms : 300°C à 28 bar effectif  
PMS : 40 bar à 50°C ; 28 bar effectif vapeur saturée



**APPLICATIONS**

- Air, vapeur, liquides et gaz compatibles.

**CONSTRUCTION**

- Corps en acier.

**RACCORDEMENT**

- A brides PN 40.

► **PRV47B** : plage de pression : 1,5 à 5,5 bar (ressort bleu).



| Ø  | Réf.      |
|----|-----------|
| 15 | PRV47B.14 |
| 20 | PRV47B.15 |
| 25 | PRV47B.16 |
| 32 | PRV47B.17 |
| 40 | PRV47B.18 |
| 50 | PRV47B.19 |

► **PRV472B** : plage de pression: 1,5 à 5 bar (ressort bleu).

| Ø   | Réf.       |
|-----|------------|
| 65  | PRV472B.20 |
| 80  | PRV472B.21 |
| 100 | PRV472B.22 |

► **PRV47D** : plage de pression: 7 à 17 bar (ressort noir).

| Ø  | Réf.      |
|----|-----------|
| 15 | PRV47D.14 |
| 20 | PRV47D.15 |
| 25 | PRV47D.16 |
| 32 | PRV47D.17 |
| 40 | PRV47D.18 |
| 50 | PRV47D.19 |

► **PRV47C** : plage de pression : 3,5 à 8,5 bar (ressort rouge).

| Ø  | Réf.      |
|----|-----------|
| 15 | PRV47C.14 |
| 20 | PRV47C.15 |
| 25 | PRV47C.16 |
| 32 | PRV47C.17 |
| 40 | PRV47C.18 |
| 50 | PRV47C.19 |

► **PRV472C** : PLAGE DE PRESSION : 3,5 à 8,5 bar (ressort rouge).

| Ø   | Réf.       |
|-----|------------|
| 65  | PRV472C.20 |
| 80  | PRV472C.21 |
| 100 | PRV472C.22 |

► **PRV472D** : plage de pression: 7 à 17 bar (ressort noir).

| Ø   | Réf.       |
|-----|------------|
| 65  | PRV472D.20 |
| 80  | PRV472D.21 |
| 100 | PRV472D.22 |

## TABLEAU DE DÉTERMINATION D'UNE VANNE DE RÉGULATION 2 VOIES ADCA VALSTEAM



**RECOMMANDATIONS** : prévoir un filtre régulateur.

**CARACTÉRISTIQUES** : servomoteur pneumatique FMA ou OMA ; clapet parabolique = % EQP avec portée PTFE - graphite ; arrivée sous le clapet ; étanchéité class VI.

**CONSTRUCTION** : pièces internes en acier inox 316 ; presse-étoupe en PTFE - graphite à compensation automatique d'usure.

**AGRÈMENTS** : marquage et fabrication ATEX.

**LIMITES D'UTILISATION** : Tms : 220°C. PMS à 200°C : V25G=13,3 bar ; V25S=33,3 bar ; V25I=33,7 bar  
air moteur maxi 3,5 bar.

| Ø        |         |                          | 15      | 20  | 25  | 32   | 40   | 50   | 65   | 80   | 100   |
|----------|---------|--------------------------|---------|-----|-----|------|------|------|------|------|-------|
| FAF (mm) |         |                          | 130     | 150 | 160 | 180  | 200  | 230  | 290  | 310  | 350   |
| Kvs      |         |                          | 3,8     | 5,1 | 9,4 | 15,4 | 22,2 | 40,1 | 63,4 | 89,7 | 136,7 |
|          |         | Signal de commande (bar) | Δp maxi |     |     |      |      |      |      |      |       |
| PV1R     | PV1R215 | 0,2 à 1                  | 6       | 6   | 5   |      |      |      |      |      |       |
|          | PV1R218 | 0,4 à 1,2                | 10      | 10  | 7   |      |      |      |      |      |       |
|          | PV1R230 | 0,4 à 2                  | 12      | 12  | 9   |      |      |      |      |      |       |
| PV3R     | PV3R215 | 0,2 à 1                  | 28      | 26  | 16  | 8    | 6    | 3,5  |      |      |       |
|          | PV3R218 | 0,4 à 1,2                | 40      | 38  | 20  | 12   | 10   | 5    |      |      |       |
|          | PV3R230 | 0,4 à 2                  |         |     | 25  | 16   | 12   | 6,5  |      |      |       |
| PV5R     | PV5R215 | 0,2 à 1                  |         |     |     | 20   | 12   | 10   |      |      |       |
|          | PV5R218 | 0,4 à 1,2                |         |     |     | 30   | 16   | 13   |      |      |       |
|          | PV5R230 | 0,4 à 2                  |         |     |     | 40   | 20   | 18   |      |      |       |
| PV6R     | PV6R215 | 0,2 à 1                  |         |     |     |      |      |      | 4    | 2,5  | 1     |
|          | PV6R218 | 0,4 à 1,2                |         |     |     |      |      |      | 5    | 3,5  | 1,5   |
|          | PV6R230 | 0,4 à 2                  |         |     |     |      |      |      | 6    | 4    | 2     |
| PV7R     | PV7R215 | 0,2 à 1                  |         |     |     |      |      | 25   |      |      |       |
|          | PV7R218 | 0,4 à 1,2                |         |     |     |      |      | 30   |      |      |       |
|          | PV7R230 | 0,4 à 2                  |         |     |     |      |      | 40   |      |      |       |
| PV8R     | PV8R215 | 0,2 à 1                  |         |     |     |      |      |      | 6    | 5    | 3     |
|          | PV8R218 | 0,4 à 1,2                |         |     |     |      |      |      | 8    | 7    | 3     |
|          | PV8R230 | 0,4 à 2                  |         |     |     |      |      |      | 10   | 8    | 6     |
|          | PV8R235 | 0,4 à 2,5                |         |     |     |      |      |      | 16   | 15   | 12    |

## V25G

### Corps de vanne de régulation en fonte GS PN 16.

Tms : **200°C**  
 PMS : **16 bar**  
 Température et pression **non associées**



#### APPLICATIONS

- Vanne deux voies à simple siège avec cage suivant les normes standard EN.

#### AVANTAGES

- S'utilise avec un servomoteur pneumatique ou électrique.

#### CARACTÉRISTIQUES

- Siège à portée en PTFE.

#### CONSTRUCTION

- Corps en fonte GS-GJS-400-5.

#### RACCORDEMENT

- A brides PN 16.

#### OPTIONS

- Soufflet d'étanchéité sur demande.  
 - Servomoteur électrique sur demande.



| Ø   | Face à face | Réf.     |
|-----|-------------|----------|
| 15  | 130         | V25G.15  |
| 20  | 150         | V25G.20  |
| 25  | 160         | V25G.25  |
| 32  | 180         | V25G.32  |
| 40  | 200         | V25G.40  |
| 50  | 230         | V25G.50  |
| 65  | 290         | V25G.65  |
| 80  | 310         | V25G.80  |
| 100 | 350         | V25G.100 |

Dimensions en mm

## V25S16

### Corps de vanne de régulation en acier PN 16.

Tms : **200°C**  
 PMS : **16 bar**  
 Température et pression **non associées**



#### APPLICATIONS

- Vanne 2 voies à simple siège avec cage suivant les normes standard EN.

#### AVANTAGES

- S'utilise avec un servomoteur électrique ou pneumatique.

#### CARACTÉRISTIQUES

- Siège à portée métallique en standard.

#### CONSTRUCTION

- Corps en acier carbone.

#### RACCORDEMENT

- A brides PN 16.

#### OPTIONS

- Siège à portée en PTFE sur demande.  
 - Soufflet d'étanchéité sur demande.

#### AUTRES DEMANDES

- Autres Ø sur demande, NOUS CONSULTER.



| Ø   | Face à face | Réf.       |
|-----|-------------|------------|
| 15  | 130         | V25S16.15  |
| 20  | 150         | V25S16.20  |
| 25  | 160         | V25S16.25  |
| 32  | 180         | V25S16.32  |
| 40  | 200         | V25S16.40  |
| 50  | 230         | V25S16.50  |
| 65  | 290         | V25S16.65  |
| 80  | 310         | V25S16.80  |
| 100 | 350         | V25S16.100 |

Dimensions en mm

## V25S

### Corps de vanne de régulation en acier PN 40.

Tms : **200°C**  
 PMS : **40 bar**  
 Température et pression **non associées**



#### APPLICATIONS

- Vanne 2 voies à simple siège avec cage suivant les normes standard EN.

#### AVANTAGES

- S'utilise avec un servomoteur électrique ou pneumatique.

#### CARACTÉRISTIQUES

- Siège à portée métallique en standard.

#### CONSTRUCTION

- Corps en acier carbone.

#### RACCORDEMENT

- A brides PN 40.

#### OPTIONS

- Siège à portée en PTFE sur demande.  
 - Soufflet d'étanchéité sur demande.

#### AUTRES DEMANDES

- Autres Ø sur demande, NOUS CONSULTER.



| Ø   | Face à face | Réf.     |
|-----|-------------|----------|
| 15  | 130         | V25S.15  |
| 20  | 150         | V25S.20  |
| 25  | 160         | V25S.25  |
| 32  | 180         | V25S.32  |
| 40  | 200         | V25S.40  |
| 50  | 230         | V25S.50  |
| 65  | 290         | V25S.65  |
| 80  | 310         | V25S.80  |
| 100 | 350         | V25S.100 |

Dimensions en mm

Tms : **200°C**  
 PMS : **40 bar**  
 Température et pression **non associées**

**APPLICATIONS**

- Vanne 2 voies à simple siège avec cage suivant les normes standard EN.

**AVANTAGES**

- S'utilise avec un servomoteur pneumatique ou électrique.

**CARACTÉRISTIQUES**

- Siège à portée métallique en standard.

**CONSTRUCTION**

- Corps en acier inox.

**RACCORDEMENT**

- A brides PN 40.

**OPTIONS**

- Siège à portée en PTFE sur demande.  
 - Soufflet d'étanchéité sur demande.  
 - Servomoteur électrique sur demande.



| Ø   | Face à face | Réf.     |
|-----|-------------|----------|
| 15  | 130         | V25I.15  |
| 20  | 150         | V25I.20  |
| 25  | 160         | V25I.25  |
| 32  | 180         | V25I.32  |
| 40  | 200         | V25I.40  |
| 50  | 230         | V25I.50  |
| 65  | 290         | V25I.65  |
| 80  | 310         | V25I.80  |
| 100 | 350         | V25I.100 |

Dimensions en mm

**PV1R - PV3R - PV5R****Servomoteur pneumatique linéaire.****APPLICATIONS**

- S'installe sur les vannes de régulation V25G, V25I et V25S.

**AVANTAGES**

- Un seul servomoteur pour plusieurs Ø de vanne.

**CARACTÉRISTIQUES**

- Vanne fermée par manque d'air.

**CONSTRUCTION**

- Carter en acier carbone.

**ALIMENTATION**

- Alimentation moteur par air 3,5 bar maxi.

**LIMITES D'UTILISATION**

- Voir tableau de détermination.

**OPTIONS**

- Contacts de fin de course.  
 - Commande de secours par volant.  
 - Vanne ouverte par manque d'air.

**► PV1R : modèle PV1R.**

| Signal   | Réf.    |
|----------|---------|
| 0,2/1b   | PV1R215 |
| 0,4/1.2b | PV1R218 |
| 0,4/2b   | PV1R230 |

**► PV3R : modèle PV3R.**

| Signal   | Réf.    |
|----------|---------|
| 0,2/1b   | PV3R215 |
| 0,4/1.2b | PV3R218 |
| 0,4/2b   | PV3R230 |

**► PV5R : modèle PV5R.**

| Signal   | Réf.    |
|----------|---------|
| 0,2/1b   | PV5R215 |
| 0,4/1.2b | PV5R218 |
| 0,4/2b   | PV5R230 |

## PV6R - PV7R - PV8R

## Servomoteur pneumatique linéaire.

**APPLICATIONS**

- S'installe sur les vannes de régulation V25G, V25I et V25S.

**AVANTAGES**

- Un seul servomoteur pour plusieurs Ø de vanne.

**CARACTÉRISTIQUES**

- Vanne fermée par manque d'air.

**CONSTRUCTION**

- Carter en acier carbone.

**ALIMENTATION**

- Alimentation moteur par air 3,5 bar maxi.

**LIMITES D'UTILISATION**

- Voir tableau de détermination.

**OPTIONS**

- Contacts de fin de course.
- Commande de secours par volant.
- Vanne ouverte par manque d'air.

► **PV6R : modèle PV6R.**

| Signal   | Réf.    |
|----------|---------|
| 0,2/1b   | PV6R215 |
| 0,4/1.2b | PV6R218 |
| 0,4/2b   | PV6R230 |

► **PV7R : modèle PV7R.**

| Signal   | Réf.    |
|----------|---------|
| 0,2/1b   | PV7R215 |
| 0,4/1.2b | PV7R218 |
| 0,4/2b   | PV7R230 |

► **PV8R : modèle PV8R.**

| Signal   | Réf.    |
|----------|---------|
| 0,2/1b   | PV8R215 |
| 0,4/1.2b | PV8R218 |
| 0,4/2b   | PV8R230 |
| 0,4/2.5b | PV8R235 |

## V25P10

## Filtre détendeur air comprimé avec manomètre.

**APPLICATIONS**

- Régulation de pression à l'entrée du servomoteur.

**AVANTAGES**

- Kit de montage sur vanne inclus.

Réf.

V25P10

## PE986

## Positionneur numérique électro-pneumatique 4-20 mA.



Tms : -10 à +80°C

Protection : IP 65

**APPLICATIONS**

- Contrôle la position du clapet de la vanne pneumatique à déplacement linéaire en fonction d'un signal de commande 4-20 mA.

**AVANTAGES**

- Kit de montage sur vanne inclus.

**RECOMMANDATIONS**

- Alimentation pneumatique : 6 bar.

- Le positionneur pneumatique PI986 doit être alimenté avec de l'air haute qualité.  
- Un filtre régulateur doit être utilisé.  
- Un kit de fixation spécifique est disponible sur demande.

**CONSTRUCTION**

- Boîtier et couvercle en aluminium moulé.

**ALIMENTATION**

- Le positionneur alimente le servomoteur de 0 à 100 % de la pression d'entrée.

**RACCORDEMENT**

- Air 1/4 NPT.
- Presse-étoupe électrique M20.

**OPTIONS**

- Protocole de communication HART.

Réf.

PE986.068



## PP981

## Positionneur pneumatique pour vanne de régulation.

Tms : **-10 à +80°C**  
Protection : **IP 65**



### APPLICATIONS

- Contrôle la position du clapet de la vanne pneumatique à déplacement linéaire en fonction d'un signal de commande 0,2 à 1 bar.

### AVANTAGES

- Kit de montage sur vanne inclus.

### RECOMMANDATIONS

- Le positionneur pneumatique doit être alimenté avec de l'air de haute qualité.  
- Un filtre régulateur doit être installé.  
- Un kit spécifique de fixation est disponible sur demande.

### ALIMENTATION

- Le positionneur alimente le servomoteur de 0 à 100 % de la pression d'alimentation d'air.

### RACCORDEMENT

- Air 1/4 NPT.

Réf.

PP981



## PI991

## Positionneur numérique électro-pneumatique intelligent 4-20 mA.

Tms : **-10 à +80°C**  
Protection : **IP 65**



### APPLICATIONS

- Contrôle la position du clapet de la vanne pneumatique à déplacement linéaire en fonction d'un signal de commande 4-20 mA.

### AVANTAGES

- Kit de montage sur vanne inclus.  
- Auto réglage de la course.

### RECOMMANDATIONS

- Alimentation pneumatique : 6 bar.  
- Le positionneur pneumatique PI991 doit être alimenté avec de l'air haute qualité.  
- Un filtre régulateur doit être utilisé.  
- Un kit de fixation spécifique est disponible sur demande.

### CONSTRUCTION

- Construction et couvercle en aluminium moulé.

### ALIMENTATION

- Le positionneur alimente le servomoteur de 0 à 100 % de la pression d'entrée.

### RACCORDEMENT

- Air 1/4 NPT.  
- Presse-étoupe électrique M20.

### OPTIONS

- Protocoles de communication HART, Profibus, Fieldbus.

Réf.

PI991



## A57

### Mélangeur vapeur/eau.



#### APPLICATIONS

- Permet de produire de l'eau chaude instantanément en utilisant la vapeur existante et l'eau froide du réseau à un coût réduit.

- Contrôle de la température de sortie.  
- Fourni avec thermomètre.

#### CONSTRUCTION

- Entièrement en acier inox.

#### LIMITES D'UTILISATION

- Pression mini vapeur : 2,5 bar.  
- Pression maxi vapeur : 10 bar.  
- Plage de température de sortie eau chaude : 40 à 95°C.

#### AVANTAGES

- Comprend un dispositif de sécurité anti-brûlure en cas de coupure de l'eau froide.

#### RACCORDEMENT

- F/F taraudé gaz.



| Ø    | Face à face | Réf.   |
|------|-------------|--------|
| 3/4" | 220         | A57.05 |

## A57P

### Pistolet pour mélangeur vapeur/eau A57.

Tms : 95°C  
PMS : 10 bar



#### AVANTAGES

- Jet ajustable.



| Ø    | Dimensions | Réf.    |
|------|------------|---------|
| 1/2" | 141x167    | A57P.04 |

## A57T

### Tuyau pour pistolet A57P.

#### ALIMENTATION

- Diamètre intérieur : 19 mm.  
- Longueur : 10 ml mini (ou multiples).

#### LIMITES D'UTILISATION

- 20 bar à +100°C.  
- 6 bar à +165°C.



| Ø     | Réf.    |
|-------|---------|
| 19 mm | A57T.01 |

## 155Y

## Robinet à soupape.

Tms : **-20 à +180°C**  
 PMS : **16 bar**  
 Température et pression **non associées**



### CONSTRUCTION

- Corps en acier inox ASTM A351 CF8M.

- Tige montante.

- Presse-étoupe et joint de chapeau en PTFE.

### RACCORDEMENT

- Taraudé BSP.



| Ø     | Réf.    |
|-------|---------|
| 15x21 | 155Y.04 |
| 20x27 | 155Y.05 |
| 26x34 | 155Y.06 |
| 33x42 | 155Y.07 |
| 40x49 | 155Y.08 |
| 50x60 | 155Y.09 |

## A57S

## Support pour tuyau vapeur A57T.

Tms : **95°C**  
 PMS : **10 bar**

### CONSTRUCTION

- Acier inox.



| Réf. |
|------|
| A57S |

## A57R

## Jeu de 2 raccords pour mitigeur.

Tms : **95°C**  
 PMS : **10 bar**

### CONSTRUCTION

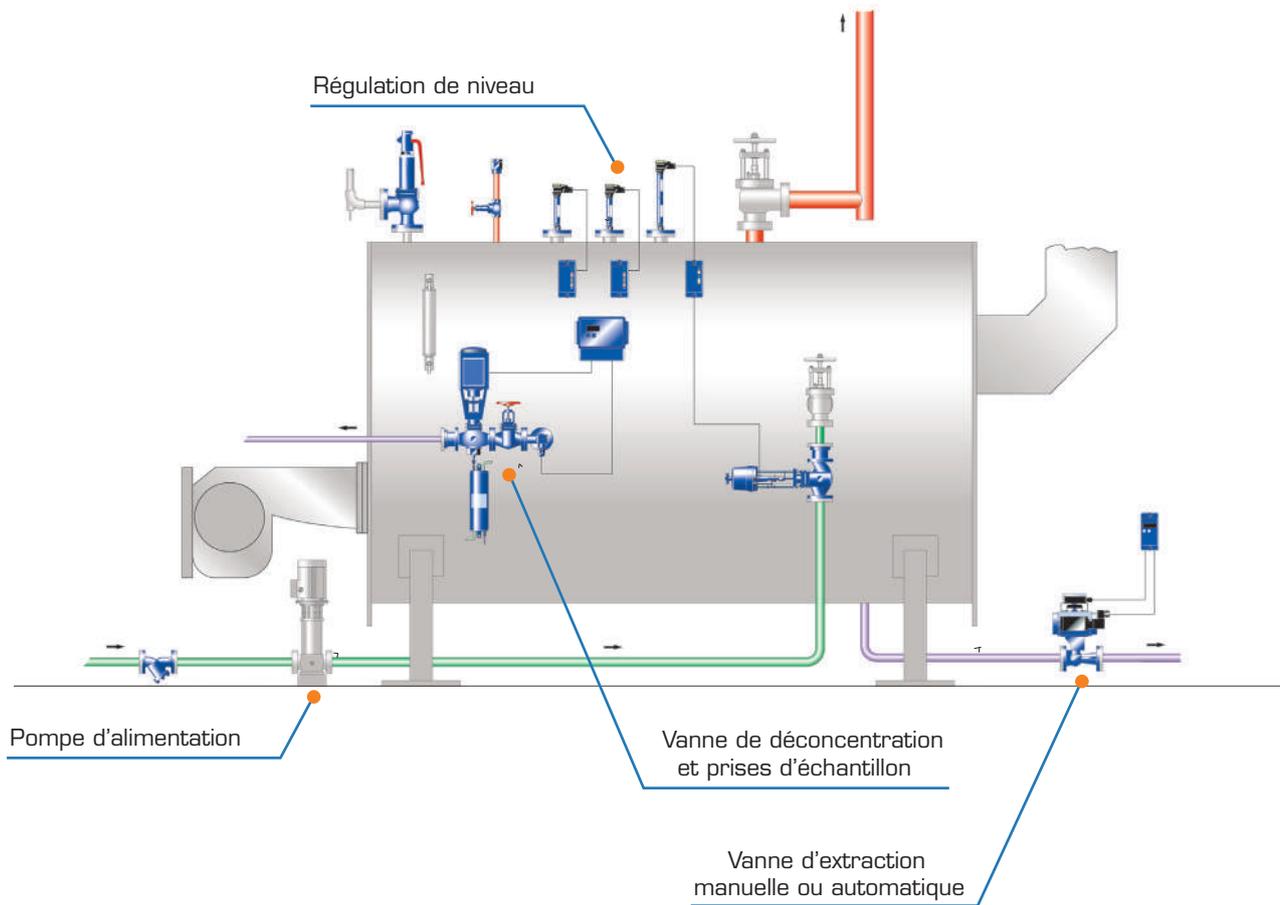
- Acier nickelé.

| Ø    | Réf.    |
|------|---------|
| 3/4" | A57R.05 |

# LA RÉGULATION DE PRESSION, DE TEMPÉRATURE ET DE DÉBIT une affaire de spécialistes

A chaque installation, ses spécificités ; à chaque installation, un produit parfaitement adapté.

## APPAREILS POUR L'ÉQUIPEMENT DES CHAUFFERIES



Etude sur demande, **NOUS CONSULTER.**

Pour l'équipement de vos chaufferies, nous vous proposons un éventail d'appareils variés :

- Système de déconcentration automatique.
- Vanne d'extraction manuelle ou automatique.
- Régulation de niveau.
- Rampe d'alimentation.
- Bâches, etc.



## AUDITS PURGEURS

Contrôle sur site, marquage et rapport, **NOUS CONSULTER.**

# DÉCONCENTRATION AUTOMATIQUE

## BCS1

### Kit de déconcentration automatique de chaudière vapeur.

PMS : 14 bar



#### APPLICATIONS

- Déconcentration automatique de chaudière vapeur.

#### AVANTAGES

- Assurer une déconcentration automatique sur une tubulure externe à la chaudière.

#### COMPOSITION

- 1 chambre porte sonde S10 1/2" BSP.
- 1 sonde CP10 + joint.
- 1 fiche PT2.
- 1 bouchon 1/4" BSP pour chambre porte sonde.
- 1 électrovanne BCV1 1/2" BSP.
- 1 clapet anti-retour LCV1 1/2" BSP.
- 1 filtre Y fig. 12SG 1/2" BSP.
- 2 robinets à boisseau sphérique.

#### CARACTÉRISTIQUES

- Fonctionne avec un régulateur BC3150.

#### RACCORDEMENT

- 1/2" BSP.

#### LIMITES D'UTILISATION

- Débit de déconcentration maxi 590 kg/h.

| Ø    | Réf. |
|------|------|
| 1/2" | BCS1 |

## BCV43

### Vanne de déconcentration à commande par actionneur pneumatique.

Tms : 300°C à 27,6 bar effectif  
PMS : 31,1 bar effectif à 237°C



#### APPLICATIONS

- Régule la concentration en sels dissous dans la chaudière (TDS).

#### CARACTÉRISTIQUES

- Kvs 0,5.

#### CONSTRUCTION

- Corps en acier carbone 1.0619.
- Chapeau en acier forgé 1.0460.
- Clapet et siège en inox 316L stellite.

#### RACCORDEMENT

- A brides ISO PN 40. DN 20.

#### OPTIONS

- Ø 15 à 50.
- Raccordement à visser, BW et SW.
- Corps en fonte GS/inox.
- Régulateurs et sondes de déconcentration, CONSULTER THÈME MESURE

#### EQUIPEMENTS

8854 THÈME RACCORDS - BRIDES



| Ø  | Réf.     |
|----|----------|
| 20 | BCV43.15 |

**LC1350****Régulateur de niveau.****APPLICATIONS**

- Régulation tout ou rien d'un réservoir.

**AVANTAGES**

- 2 alarmes configurables.

**CARACTÉRISTIQUES**

- Fonctionne avec des sondes résistives LP10.4 (tête+tiges).

**CONSTRUCTION**

- Boîtier en polycarbonate IP 54.  
- Affichage LCD.

**ALIMENTATION**

- Alimentation électrique universelle 99 à 264 VAC.

**RACCORDEMENT**

- Connecteurs débrochables à vis.

**AGRÉMENTS**

- TÜV Vd, 2004/108/CE.  
- EN61010-01:2001.



Réf.

LC1350

**LP10****Tête seule pour régulateur de niveau.**

PMS : **32 bar sur chaudière**

**APPLICATIONS**

- Régulation de niveau tout ou rien.  
- Alarme de niveau haut et bas sur chaudière vapeur, bûche d'eau alimentaire ou autres réservoirs.

**AVANTAGES**

- Sur chaudière vapeur jusqu'à 32 bar.

**CARACTÉRISTIQUES**

- Fonctionne avec un régulateur LC1350.

**CONSTRUCTION**

- Corps de sonde en acier inox EN 1.4306.  
- Boîtier en PPS.

**RACCORDEMENT**

- 1" BSP.

**OPTIONS**

- Tige seule sur demande.



Réf.

LP10.4

**TIGELP10****Tige pour tête de régulateur de niveau.****APPLICATIONS**

- Pour montage sur tête de sonde LP10.4.

**AVANTAGES**

- Possibilité de mettre bout à bout 2 tiges pour

atteindre une longueur totale de 2095 mm.

**CARACTÉRISTIQUES**

- Longueur 1000 mm.  
- A couper à la longueur sur site.

- 4 tiges par sonde.

**CONSTRUCTION**

- En Acier inox 316.



Réf.

TIGELP10.4

## LC2250

## Régulateur de niveau.

Protection : **IP 54**



### APPLICATIONS

- Régulation modulante d'un niveau d'eau de chaudière vapeur, bûche d'eau alimentaire ou autres réservoirs.

### AVANTAGES

- Pilote la vanne de régulation d'alimentation en eau de la chaudière.

### CARACTÉRISTIQUES

- Affichage LCD.  
- Fonctionne avec des sondes capacitives LP20 (pré-ampli PA20 + tige LP20).

### CONSTRUCTION

- Boîtier en polycarbonate.

### ALIMENTATION

- Alimentation électrique universelle 99 à 264 VAC.

### RACCORDEMENT

- Connecteurs débrochables à vis.

### AGRÈMENTS

- TÜV Vd, 2004/108/CE.  
- EN61010-01:2001



Réf.

LC2250

## PA20

## Pré-amplificateur.



### APPLICATIONS

- Amplifie la mesure de la capacité.

### CARACTÉRISTIQUES

- Unité compacte, assemblage rigide.  
- Peut être ôté ou remplacé indépendamment de

la sonde.

- Aucune maintenance n'est nécessaire.  
- Convient pour toutes les longueurs de sonde.

### RECOMMANDATIONS

- S'installe avec une tige LP20.

### CONSTRUCTION

- Corps en acier inox.  
- Tête en polyamide.

### ALIMENTATION

- 15 à 36 VDC.



Réf.

PA20

## LP20

## Tige pour pré-amplificateur de régulateur.

PMS : **32 bar sur chaudière**



### APPLICATIONS

- Mesure d'un niveau d'eau.

### CONSTRUCTION

- Corps de sonde et sonde en acier inox revêtu PTFE.

### RACCORDEMENT

- A visser sur un pré-amplificateur PA20.



| Longueur (mm) | Réf.      |
|---------------|-----------|
| 370           | LP20.370  |
| 470           | LP20.470  |
| 600           | LP20.600  |
| 750           | LP20.750  |
| 900           | LP20.900  |
| 1050          | LP20.1050 |
| 1200          | LP20.1200 |
| 1350          | LP20.1350 |
| 1500          | LP20.1500 |

**LC3050****Limiteur de niveau auto-contrôlé.****APPLICATIONS**

- Convient pour une utilisation avec des chaudières de vapeur ou d'eau chaude.
- Régulateur pour système d'alarme auto-contrôlé haute fiabilité pour niveau bas ou niveau haut.

- Limiteur de niveau produisant deux alarmes de niveau haut ou bas sur des liquides conducteurs.

**CARACTÉRISTIQUES**

- Sonde auto-contrôlée de niveau haut ou bas, de haute fiabilité.

- Deux tensions d'alimentation : 230 et 115 VAC.
- Affichage du statut d'alarme par LED.
- Communication infrarouge.

**AGRÉMENTS**

- Approuvé TÜV.



Réf.

LC3050

**TETE-LP30****Tête de sonde de niveau bas auto-contrôlé.**

Tms : **239°C**  
PMS : **32 bar**

**APPLICATIONS**

- Sonde de niveau auto-contrôlé.
- Alarme basse.

**CARACTÉRISTIQUES**

- Grande fiabilité, alarme de niveau bas auto-contrôlée.
- Pas d'entretien spécifique.

**RACCORDEMENT**

- 1/2" BSP.

**OPTIONS**

- Tige seule sur demande.



Réf.

TETE-LP30

**LP31****Tête de sonde de niveau haut auto-contrôlé.**PMS : **32 bar sur chaudière.****APPLICATIONS**

- Niveau haut auto-contrôlé.

- S'associe à un régulateur de niveau LC3050.

**RACCORDEMENT**

- 1/2" BSP.



Longueur (mm)

Réf.

1000

LP31.1000

500

LP31.500

**APPLICATIONS**

- Régulateur de déconcentration pour les chaudières vapeur.

**AVANTAGES**

- Régulateur de déconcentration avec une compensation de température.  
- Approuvé en tant que régulateur et limiteur de TDS.  
- Fonctionne avec les sondes de conductivité CP10, CP30 ou CP32.  
- Plage : 1-9990  $\mu\text{S}/\text{cm}$  ou ppm - (x1, x10, x100,

x1000).

- Affichage LCD.

**CARACTÉRISTIQUES**

- Fonctionne avec tous types de systèmes de déconcentration Spirax Sarco.  
- Peut être monté dans une armoire, fixé sur un rail DIN ou vissé sur un châssis.

**ALIMENTATION**

- Tension d'alimentation comprise entre 99 et 264 VAC.

**AGRÉMENTS**

- Conforme aux demandes de la directive de compatibilité électromagnétique 2004/108/CE.  
- Conforme à l'environnement de la Classe A.  
Une évaluation détaillée CEM a été effectuée avec le numéro de référence UK : BH BC3150 2008.



Réf.

BC3150



Protection : **IP 65 en façade**

**APPLICATIONS**

- Régulation de purge pour chaudières en fonction du niveau de conductivité.

**AVANTAGES**

- Affichage graphique.

**CARACTÉRISTIQUES**

- Affichage de la conductivité en  $\mu\text{S}/\text{cm}$  ou ppm.  
- Filtre pour conditions de fonctionnement turbulentes.  
- Facilité de diagnostic.  
- Fonction de test.  
- Signal de sortie 0/4-20 mA.  
- Communication Modbus/EIA 485.

**RECOMMANDATIONS**

- Connexions avec sondes CP10, CP30, CP32.

**ALIMENTATION**

- Tension d'alimentation 99/264 VAC.



Réf.

BC3250.01



Tms : **239°C**  
PMS : **32 bar**  
Protection : **IP 65**

**APPLICATIONS**

- Mesure de conductivité dans les systèmes de TDS et de salinité totale.

**CARACTÉRISTIQUES**

- Conductivité minimale 10  $\mu\text{S}$ .

**CONSTRUCTION**

- Corps en acier inox.  
- Isolation et joint en PEEK.

**RACCORDEMENT**

- Filetage 3/8" BSP.

- Connexion électrique taraudée M22 pour fiche PT2.

Réf.

CP10.01

**CP30****Sonde de conductivité.**PMS : **32 bar sur chaudière****APPLICATIONS**

- Utilisation avec un régulateur de déconcentration pour mesurer la conductivité de l'eau (TDS), généralement dans les chaudières à vapeur dans le but d'enregistrer et de contrôler la déconcentration.

**AVANTAGES**

- Mesure de la conductivité pour système de

déconcentration automatique.

- Utilisable pour des pressions jusqu'à 32 bar à 239°C.

- Toutes les parties en contact avec le fluide sont en acier inox austénitique/PTFE.

- Est disponible en quatre longueurs de tige.

**CARACTÉRISTIQUES**

- Longueur 500 mm.

- La sonde CP30 peut être coupée suivant les besoins de l'installation.

**RACCORDEMENT**

- 3/8" BSP.

**VARIANTES**

- Longueurs 300 mm, 1000 mm et 1500 mm.



Réf.

CP30.500

**CP32****Sonde de conductivité.**PMS : **32 bar sur chaudière****APPLICATIONS**

- Utilisation avec un régulateur de déconcentration pour mesurer la conductivité de l'eau (TDS), généralement dans les chaudières à vapeur dans le but d'enregistrer et de contrôler la déconcentration.

**AVANTAGES**

- Possède un capteur de température intégré. Associée à un régulateur approprié, la sonde est capable de détecter la formation de tartre. Une

fonction autonettoyante de sonde peut être aussi programmée. Ainsi, tous dépôts de tartre sur la sonde deviennent poreux ou sont désintégrés permettant à la sonde de continuer de fonctionner à son niveau de calibration initial.

**CARACTÉRISTIQUES**

- Longueur 500 mm.

- Peut être coupée suivant les besoins de l'installation.

**RACCORDEMENT**

- 3/8" BSP.

**VARIANTES**

- Longueurs 300 mm et 1000 mm.



Réf.

CP32.500

**PE****Coude de sonde.**Tms : **239°C**  
PMS : **32 bar****APPLICATIONS**

- Permet d'installer le système de déconcentration automatique, sonde de conductivité et vanne de déconcentration, lorsque la chaudière ne dispose que d'un seul piquage sur le côté.  
- Permet ainsi d'économiser un piquage.

**CONSTRUCTION**

- Le coude en T en acier moulé GS-C 25.

**RACCORDEMENT**

- Brides DN 15, DN 20 et DN 25 côté chaudière et DN 20 côté vanne de déconcentration.

- La sonde est montée sur le taraudage en 3/8". options  
- Vanne de déconcentration voir THÈME MULTITOURS



Ø

15

20

25

Réf.

PE.1

PE.2

PE.3

## BBV43 Vanne d'extraction de fond manuelle.

Tms : **239°C**  
PMS : **32 bar**



### APPLICATIONS

- Permet l'extraction manuelle des boues de fond de la chaudière.

### CONSTRUCTION

- Acier GS-C25.

### RACCORDEMENT

- A brides PN 40.

### VARIANTES

- Ø 15 à 32 et Ø 50 : prix sur demande.



| Ø  | Face à face | Réf.     |
|----|-------------|----------|
| 40 | 200         | BBV43.18 |

## BBV43A Vanne d'extraction de fond automatique.

Tms : **239°C**  
PMS : **32 bar**



### APPLICATIONS

- Vanne spécialement conçue pour la purge d'extraction de fond de chaudière.

### AVANTAGES

- Peut être utilisée avec un séquenceur d'extraction de fond BT1050 pour contrôler le temps d'ouverture de la vanne et s'assurer que le cycle

d'extraction recommandé pour la chaudière est en accord avec la perte minimum de chaleur.  
- Peut être déclenchée manuellement grâce à son levier.

### CARACTÉRISTIQUES

- Peut être actionnée par air ou par eau.  
- Equipée d'un levier de déclenchement manuel.

### CONSTRUCTION

- Corps en acier GS-C25.

### RACCORDEMENT

- A brides PN 40.

### VARIANTES

- Ø 25 à 32 et Ø 50 à 65 : prix sur demande.



| Ø  | Face à face | Réf.      |
|----|-------------|-----------|
| 40 | 200         | BBV43A.18 |

## VP26M

## Vanne d'extraction de fond manuelle.

Tms : **300°C**  
 PMS : **40 bar**  
 Température et pression **non associées**

**CARACTÉRISTIQUES**

- Corps et éléments internes résistants à la corrosion.
- La conception évite toute zone de rétention.

**CONSTRUCTION**

- Corps en acier carbone.
- Clapet en acier trempé haute qualité S355J2G3 / EN 1.0570.

- Siège en acier trempé haute qualité.
- Presse étoupe en graphite.
- Ressort en acier.
- Levier en acier inox.

**RACCORDEMENT**

- A brides PN 25 / 40 EN 1092.

**LIMITES D'UTILISATION**

- 40 bar de -10 à +50°C.
- 33,3 bar à 200°C.
- 30,4 bar à 250°C.
- 27,6 bar à 300°C.

**VARIANTES**

- Corps en acier inox.
- Raccordement à brides PN 63 / Class 150-300.



| Ø  | Face à face | Réf.     |
|----|-------------|----------|
| 20 | 150         | VP26M.16 |
| 25 | 160         | VP26M.17 |
| 32 | 180         | VP26M.18 |
| 40 | 200         | VP26M.19 |
| 50 | 230         | VP26M.20 |

## VP26A

## Vanne d'extraction de fond automatique.

Tms : **300°C**  
 PMS : **40 bar**

**APPLICATIONS**

- Spécialement conçue pour application sur chaudière vapeur.
- Permet de retirer automatiquement les concentrations de matières.

**AVANTAGES**

- Evite les dommages de la chaudière.

**CARACTÉRISTIQUES**

- Le nombre de cycle d'ouverture peut être programmé. Leur nombre dépend des spécifications du fabricant de chaudière.

**CONSTRUCTION**

- Corps en acier carbone.
- Clapet en acier trempé haute qualité S355J2G3 / EN 1.0570.
- Siège en acier trempé haute qualité.
- Presse-étoupe en graphite.
- Ressort en acier.
- Levier en acier inox EN 1.1301.

**RACCORDEMENT**

- A brides PN 25 / 40 EN1092.

**LIMITES D'UTILISATION**

- 40 bar de -10 à +50°C.

- 33,3 bar à 200°C.
- 30,4 bar à 250°C.
- 27,6 bar à 300°C.

**OPTIONS**

- Filtre régulateur.
- Electrovanne avec programmation d'ouverture/fermeture.
- Fin de course.

**VARIANTES**

- Corps en acier inox.
- Raccordement à brides PN 63 / Class 150-300.



| Ø  | Face à face | Réf.     |
|----|-------------|----------|
| 20 | 150         | VP26A.20 |
| 25 | 160         | VP26A.25 |
| 32 | 180         | VP26A.32 |
| 40 | 200         | VP26A.40 |
| 50 | 230         | VP26A.50 |