

Fournisseur :  Le joint garanti FABRICANT ARTICLES CAOUT 5 IMPASSE DES 3 CHAUSSONS ZONE INDUSTRIELLE 69330 MEYZIEU Tél.: 04 72 45 03 45 Fax : 04 72 45 03 40	CERTIFICAT DE CONFORMITE		N° du certificat: C B2303816
	<input type="checkbox"/>	AUX STIPULATION D'UNE COMMANDE CONFORMEMENT A LA NORME NF L 00-015	
	<input checked="" type="checkbox"/>	CONFORMITE F.D.A	
	ETABLI PAR L'INDUSTRIEL FOURNISSEUR		

Raison social du client, usine **LA ROBINETTERIE INDUSTRIELLE**

N° de la commande **527 028 SODIME**

Page : 1

Renseignements particuliers aux fournitures livrées, notamment la référence des dérogation accordées:

Référence	N° de lot et date de fabrication	Désignation	Qté	unité
votre référence : JRTCLAMIN12N votre référence : JCMN EP NR Y 12 10	14092021 17/03/2022	COMMANDE N°527 028 DU 14/11/23 MINI CLAMP EPDM NOIR (mélange n°7275) ALESAGE 10 3056.12	10,0000	UNITE
votre référence : JRTDIN20 votre référence : JCMN EP NR Y 22 20	14092021 17/03/2022	MINI CLAMP DIN EPDM NOIR (mélange 7275) DN 20 ALESAGE 20.2 3056.22	10,0000	UNITE
votre référence : JBD050 votre référence : JEB BU D 52	7444 3807 2873480	JT ECROU BOUCHON DIN DN 50 SBR BLC (ref A621) DIA 78 EP 3 3451.52 Pdc	500,0000	UNITE
votre référence : JBD080 votre référence : JEB BU D 85	7444 3807 2873480	JT ECROU BOUCHON DIN DN 80 SBR BLC (ref A621) DIA 110 EP 3 3451.85 Pdc	10,0000	UNITE
votre référence : CERTIFICAT		CERTIFICAT FDA	1,0000	UNITE
votre référence : Z_TRANSPORT PORT		TRANSPORT et EMBALLAGE	1,0000	UNITE

	CONTRÔLE RÉCEPTION
DATE DE CONTRÔLE :	06/12/2023
CONTRÔLEUR :	ct
CODE ART. :	JOINT
COULÉE N°/LOT N° :	

N° et date du bordereau de livraison : **B2303816** du **527028** du **04/12/23**

Conformité aux stipulations d'une commande :

Nous certifions que, sauf exceptions ou dérogations énumérées ci-dessus, la fourniture citée a été fabriquée conformément aux spécifications techniques du marché, commande ou sous commande du client et que, toutes opérations de contrôle et essais effectués, elle répond SOUS TOUS SES ASPECTS, aux spécifications particulières ci-jointes, aux plans ainsi qu'aux normes et règlements en vigueur s'y rapportant.

Conformité FDA :

Nous vous confirmons que tous les ingrédients entrant dans la composition du mélange élastomères énoncé ci-dessus, figurent dans la liste positive 21.CFR.1772600 de la FDA.
Nous confirmons que les ingrédients entrant dans la composition du mélange PTFE correspondent à la norme 21.CFR.177-1550.

CONTROLE FOURNISSEUR	Signature : 
Nom et fonction : Jean-Vincent PORKOLAB Date : 04/12/23	



FICHE TECHNIQUE MELANGE

FIT 200

Date :
25/06/2019

REFERENCE :

7275

Gomme de base : EPDM vulcanisé aux peroxydes

Couleur : NOIR

CARACTERISQUES :	Unités	MESURES	Méthode d'essai.	
Masse volumique :	g/cm ³	1,09		
Dureté Shore A : 3 sec.	Sh A	74	D45 1291	
Dureté DIDC :	points	76	D45 1290	
Résistance à la traction :	MPa	16,3	D41 1099	
Allongement à la rupture :	%	170	D41 1099	
Résistance déchirement (DELFT) :	Dan/cm	14,1	D41 1507	
DRC 25 % comp. :	72h à 23°C	%	5	D45 1132
	24h à 70°C	%	4	D45 1132
	72h à -10°C	%	18	D45 1132
Ozone	h	RAS	D47 1100	
Relaxation 7 jrs 23°C	%	2	ISO 3384	
Relaxation 100 jrs 23°C	%	23	Méthode A	
Tenue à la chaleur air 7 jrs 70°C	ΔD	1	D45 1291	
	$\Delta R/r$ %	6	D41 1099	
	$\Delta A/r$ %	9	D41 1099	
Résistance à l'eau 7 jrs à 70°C	ΔV %	0,6	D47 1098	

OBSERVATIONS :

* Conformité au règlement 1935/2004 EU (résultats des tests de migrations globale et spécifique conforme à l'article 7 de l'arrêté du 9/11/1994 - dans des conditions de contact prolongé avec les aliments aqueux, acides et alcoolisés non gras à des températures inférieures à 40°C (catégorie B))

* Conforme au règlement 2023/2006 relatif aux bonnes pratiques de fabrication des matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires

* Respect les spécifications de la EMN 681-1 WA classe 80

* Résultats des tests d'extraction conformes à la réglementation FDA 21 CFR 177.2600 - aliments aqueux

* Conforme à la réglementation ReACH 1907 - 2006 CE

Ne contient ni gluten, parabens, phtalates, bisphenol A

REMARQUES :

Résultats obtenus sur plaques vulcanisées 6' à 180 °C, et plots vulcanisés 1' à 180 °C - post vulcanisation 1 h à 175°C

Cette fiche technique ne peut en aucun cas servir de spécification.