

TEST CERTIFICATE ACCORDING TO EN 10204(2005) 3.1 **N°0000855916**
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS - CERTIFICAT D'ESSAIS - CERTIFICATO DI COLLAUDO
Longitudinally laser welded tubes/Laser längsnahtgeschweisste rohre/Tubes soudés longitudinalement laser/Tubi saldati longitudinalmente laser
Pag. 1di1

Customer: La Robinetterie Industrielle Besteller/Client/Cliente 38 Chemin Lateral		93230 ROMAINVILLE					
Customer Order N°: 528 062 - TURS4LBMW60,32 Bestellung/Commande Client/Ordine Cliente		Mill's Itla Inox N°: 0411141223 - 000060 # 0421147162 - 000070 WerksN°/N° référence Interne/Conferma ordine					
Specifications: EN 10217-7: 2021 TC1 Anforderungen/Specifications/Specifiche		Tolerances: EN ISO 1127 D3/T3 Toleranzen/Tolérances/Tolleranze					
Manufacturer's mark:  Herstellerzeichen/Marque du fabricant/ Marchio del produttore Inspector's Stamp: M.A. Stempel des Sachverständigen/Poinçon de l'inspecteur/Punzone dell'ispettore		Marking: According to EN 10217-7 Dot 12 Kenzeichnung/Marquage/Marcatura					
Item Pos. N°	DIMENSIONS Abmessungen Dimensioni/Dimensioni	PIECES N° Stückzahl Pièces/Pezzi	METERS Meter Mètres/Metri	WEIGHT(kg) Gewicht/Poids Peso	GRADE Werkstoff/Nuance Materiale	STANDARD CODE Normbezeichnung Designation/Designazione	EXECUTION Ausführung Execution/Esecuzione
60	60.30 X 2.00 X 6000	37	222.00	611.000	TP.304L.	X2 CrNi 18-9	W1
60		37	222.00	615.000	1.4307 Z3 CN 19-9 UNS S30403		W1

Chemical analysis acc.to: ASTM A240/ EN 10088-2/EN 10028-7 Last Edition **Schmelzanalyse/Chimique analyse/Analisi chimica**
Steel making process :E/AOD **Erschmelzungsart/Procédé d'elaboration/Procedimento di elaborazione acciaio**

Item N°	Manufacturer Hersteller/Fabricant/Produttore	HEAT N° Schmelze/Coulée/Colata	% C	% Si	% S	% P	% Mn	% Cr	% Ni	% Mo	% Ti	% Co	% Cu	% N
60		548627	0.027	0.320	0.0010	0.035	1.730	18.090	8.040	0.400		0.170	0.470	0.070
60		548908	0.025	0.310	0.0010	0.036	1.660	18.010	8.010	0.430		0.150	0.390	0.074

Mechanical test acc. to tab.: 6-7 EN 10217-7 **Mechanische Prüfungen/Essais mécaniques/Caratteristiche meccaniche**

Item Pos. N°	HEAT N° Schmelze Coulée Colata	HOMOLOG. Zulassung Omologation Omologazione	TEST Probe Eprouvette Provino n°		SPECIMEN SIZE Abmessung Probestab Dime. Eprouvette Dimensione provetta mm²	YIELD STRENGTH Streck-Dehngrenze Limite d'élasticité Limite di snervamento 0,2% N/mm² 1%		TENSILE STRENGTH Zugfestigkeit Résistance à traction Limite di rottura N/mm²	ELONGAT. Bruchdehnung Allongement Allungamento A5%	HARDNESS Haerte Dureté Durezza HB
REQUIREMENT Anforderungen/Exigences/Requisiti						>=200	>=240	500 - 770	>= 40.0	
60	548627		01	L	12.5 X 2.00	403	450	650	51.0	
60	548908		01	L	12.5 X 2.00	408	449	659	51.5	

Test Results

Heat treatment:	 CONTRÔLE RÉCEPTION 07/12/2023 DATE DE CONTRÔLE CT CONTRÔLEUR : TURS4LBMW60,32 CODE ART. : 548624 / 548908 COULÉE N°/LOT N° 528062 222M + 222M	Ergebnisse der Prüfungen/Résultat des essais/Risultati delle prove
Technological test: EN ISO 8493: OK / ===== / ===== / =====		Wärmebehandlung/Traitement thermique/Trattamento termico
Residual Corrosion Test acc.to : =====		Technologische Prüfung/Examen technologique/Prove tecnologiche
Intergranular Corrosion Test acc.to: EN ISO 3651-2/A : OK		Korrosionsfördernde Rückständen/Essai résidues corrosif/Prova residui corrosivi
Non Destructive Test acc. to: EN ISO 10893-2/E1H: OK		IK Beständigkeit/Essai corr.intergr./Prova di corrosione intergranulare
Leak Test/Hydrostatic test to: EN ISO 10893-1: OK		Zerstörungsfreie Prüfung/Contrôle non destructif/Controllo non distruttivo
Uncorrect Material Test: ou 100%: Favorable		Dichtheitsprüfung/Essai d'étanchéité/Prova di tenuta
Visual and gauging control: Favorable		Verwehlungsprüfung/Essai P.M.I./Prova antimiscuglio
		Besichtigung und Ausmessung/Contrôle visuel et dimensionnel/Controllo visivo e dimensionale

Notes:

Material fully conform to type: 4301/304 - Emis en accord avec TÜV SÜD Industrie Service GmbH - Système Assurance Qualité approuvé conformément à PED, Annex I, Para. 4.3 par Notified Body 0036 Certification N. DGR-0036-QS-W 11/2002/MUC - Qualification des opérateurs de soudage en accord avec la UNI EN ISO 14732#:2013 approuvé par un organisme tierce partie TEC EUROLAB S.R.L. PRS N°0069C - Qualification du processus de soudage en accord avec la UNI EN ISO 15613#:2005 TEC EUROLAB S.R.L. PRD N°0223B - Qualification des opérateurs NDT en accord avec la UNIEN ISO 9712#:2012 TEC EUROLAB S.R.L. PRS N°0069C -

We certify that the delivered products comply with the specification of the order / Wir bestaetigen, dass die gelieferte Ware den Bestellvorschriften entspricht / Nous attestons que les produits livrés sont conformes aux références de la commande / Noi attestiamo che il materiale spedito è conforme ai requisiti dell'ordine

Robecco d'Oglio, 06/12/2023
D

Mill's Inspector / Der Werksachverständige
Inspecteur de l'usine / Firma Ispettore

Marco Assandri

Arvedi


