

Fournisseur :



Fabricant de joints d'étanchéité  
Caoutchouc, mousses, polymères et plastiques

5 IMPASSE DES 3 CHAUSSONS

ZONE INDUSTRIELLE

69330 MEYZIEU

Tél.: 04 72 45 03 45 Fax : 04 72 45 03 40

## DECLARATION DE CONFORMITE

N° du certificat:

C B2303860



AUX STIPULATION D'UNE COMMANDE  
CONFORMEMENT A LA NORME NF L 00-015C



CONFORMITE F.D.A

ETABLI PAR L'INDUSTRIEL FOURNISSEUR

Raison social du client, usine **LA ROBINETTERIE INDUSTRIELLE**  
**ZA DU BOURAY**  
**38200 VILLETTE DE VIENNE**

N° de la commande ou contrat **528 322 SODIME**

Page : 1

Renseignements particuliers aux fournitures livrées, notamment la référence des dérogation accordées:

Référence	N° de lot et date de fabrication	Désignation	Qté	unité
2801PTDEC6-1	OF127781 05/12/23	COMMANDE N°528 322 DU 28/11/23  JT OBTUR PTFE (MEL G400) E3 124 X 60 EP 3 MM + 4 ENCOCHES 20 /124	10,0000	UNITE

	<b>CONTRÔLE RÉCEPTION</b>
DATE DE CONTRÔLE :	08/12/2023
CONTRÔLEUR :	CT
CODE ART. :	751660
COULÉE N° / LOT N° :	CF127781
	528322 10Pcs

N° et date du bordereau de livraison : **B2303860** du **06/12/23****Conformité aux stipulations d'une commande :**

Nous déclarons que la fourniture citée est conforme aux exigences du contrat et que, après vérifications et essais, elle répond en tout point, aux exigences spécifiées, aux normes et règlements applicables, sauf exceptions, réserves ou dérogations énumérées dans la présente déclaration de conformité. ci-jointes, aux plans ainsi qu'aux normes et règlements en vigueur s'y rapportant.

**Conformité FDA :**

Nous vous confirmons que tous les ingrédients entrant dans la composition du mélange élastomères énoncé ci-dessus, figurent dans la liste positive 21.CFR.1772600 de la FDA.

Nous confirmons que les ingrédients entrant dans la composition du mélange PTFE correspondent à la norme 21.CFR.177-1550.

## CONTROLE FOURNISSEUR

Nom et fonction : **Jean-Vincent PORKOLAB**Date : **06/12/23**

Signature :



# FICHE TECHNIQUE MELANGE

FIT 200

Date :  
27/01/2021

REFERENCE :

**G400**

Gomme de base : PTFE Vierge

Couleur : Blanc

CARACTERISQUES :	Unités	Extrudé MESURES	Moulé MESURES	Méthode d'essai.
<b>Mécaniques</b>				
Densité	g/cm <sup>3</sup>	2,14 - 2,18	2,14 - 2,18	ASTM D792
Dureté Shore D	/	≥ 50	≥ 51	ASTM D2240
Résistance à la traction	N/mm <sup>2</sup>	≥ 20	≥ 24	ASTM D4745
Allongement à la rupture	%	≥ 200	≥ 250	ISO 2086 ISO 527
Résistance à la compression avec déformation 1% direction transversale	N/mm <sup>2</sup>	4 - 5	4 - 5	ASTM D695
Déformation sous charge à température ambiante depuis 24 hr à 13,7 N/mm <sup>2</sup>	%	≤ 17	≤ 17	ASTM D621
Déformation permanente comme plus haute et depuis 24 hr de repos	%	≤ 8	≤ 9	ASTM D621
Coefficient Frottement Dynamique	/	0,06	0,06	ASTM D3702
<b>Thermiques</b>				
Température d'exercice (min - max)	°C	-200 / +260	-200 / +260	/
Coefficient de dilatation thermique linéaire 2-100°C	10 <sup>-5</sup> (mm/mm)/ °C	12 - 13	12 - 13	Similaire à ASTM D696
<b>Electriques</b>				
Rigidité diélectrique en air (épaisseur éprouvette 0,5mm)	KV/mm	≥ 20	≥ 40	ASTM D149
Résistivité de volume	Ω.cm	10 <sup>18</sup>	10 <sup>18</sup>	ASTM D257
Résistivité de surface	Ω	10 <sup>17</sup>	10 <sup>17</sup>	D41 1099

**OBSERVATIONS :**

Conforme à la directive CE 1935/2004  
Conforme à la réglementation FDA 21 CFR177.1550 et 21 CFR175.300  
Certifié ACS (expiration 30 juillet 2025)

**REMARQUES :**

Cette fiche technique ne peut en aucun cas servir de spécification.